



FIRMENPRAESENTATION

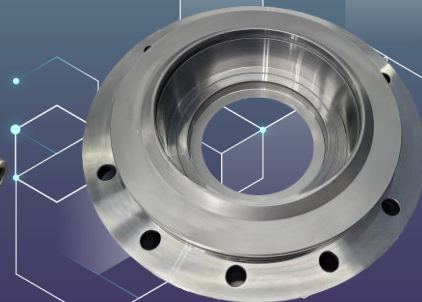
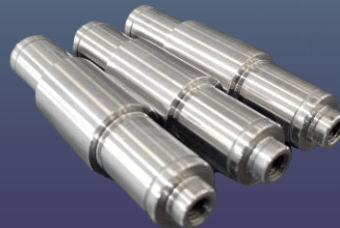
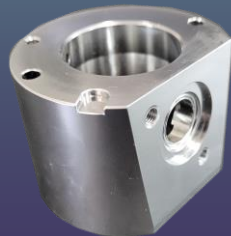
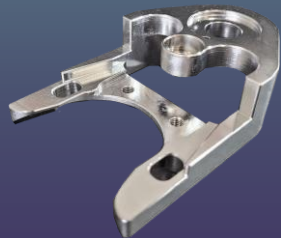


14 Jahre auf Markt

Firma TECH-PROJECT wurde im Jahr 2011 als Geschäftstätigkeit (natürliche Person) unter der Name Tech-Project Karol Miąskiewicz gegründet.

Im Jahr 2014 wurde das Unternehmen in Tech -Project Sp. z o.o. (GmbH) umstrukturiert.

Seit Anfang der Tätigkeit sind wir in der Maschinenbau, Elektronik, Elektrotechnik und Automotiv aktiv und spezialisieren uns auf der Lieferung von Hochpreisen Einzelteilen und Baugruppen. Unsere Tätigkeit ist auf die Zusammenarbeit mit renommierten Herstellern von industriellen Maschinen, elektronischen und elektrotechnischen Geräten und Fahrzeugen aus Deutschland, Schweiz und Polen.



ANGEBOT VON TECH-PROJECT

Bearbeitete Materialsorten:

- Edelstahl: 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4057 u.a.
- Schwarz und Legierungsstahl: S235, S355, C45, 1.0718, 1.0725, 42CrMo4 u.a.
- Aluminiumlegierungen: 5083, 6060, 6061, 6063, 7075 u.a.
- Messing Mo58
- Kunststoffe

CNC-DREHEN

3-, 4- | 5-ACHIGES
CNC-FRAESEN

BLECHBEARBEITUNG
UND
SCHWEISSEN

EINBAUFERTIGE
TEILE INKL.
WAERME- UND
OBERFLAECHE-
BEHANDLUNG

Vision und Mission

01

Unser Ziel ist eine Besonderheit in Rahmen der erbringenden Bedingungen durch Entwicklung unserer Professionalismus und Anwendung von innovativen Lösungen im der Fertigung, Organisation und Schulungen.



02

Wir streben zu großem Vorsprung auf dem Markt durch Innovationen, beste Qualität, Ehrlichkeit in Geschäften und Perfektion der Organisation an.

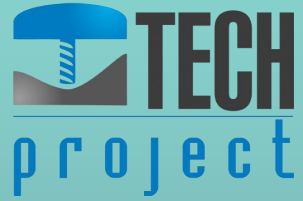


03

Die Perfektion wird durch Professionalismus unserer Mitarbeiter und ihren Öffentlichkeit auf neues Wissen bestätig

04

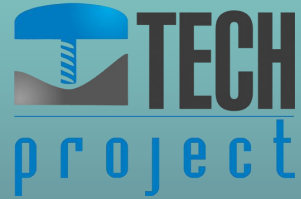
Permanent streben wir auch zu Ausbau von einer Lieferantennetz welche uns bei der Realisierung unserer Zielen aktiv unterstützen und ähnliche hohe Kundenorientierung wie wir repräsentieren.



**Dank der für Entwicklung angestellten
Management, welcher durch verantwortlicher
und hoch engagiertes Team überholen wir
weit unser Konkurrenz.**



Firmensitz



Als Antwort auf große Interesse an Entwicklung der Zusammenarbeit durch unseren Kunden, wurde neuer Firmensitz im Jahr 2019 gebaut und im Jahr 2023 weiter ausgebaut. Hier würde zuzügliche Fertigungsfläche und sehr gute Bedingungen für weitere Entwicklung entstanden.



ARBEITSVORBEREITUNG



**Wir beschäftigen
hochqualifizierte
Fachmitarbeitern und
Ingenieure, welche die
Produktionsprozesse
professionell vorbereiten
und die Qualität während
des Prozesses sichern.**



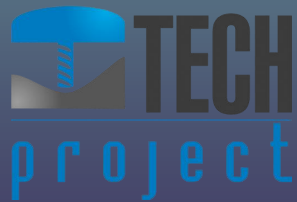
**Unsere
Produktionsprozesse
werden nach
Kundenanforderungen
exakt vorbereiten.**



**Unsere Kunden erhalten
ein Angebot mit der
Bestätigung der
Fertigungsmöglichkeiten.**



Maschinen- Park



MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH Fraeszentren

Typ	Bezeichnung	Beschreibung	Baujahr	X Bearbeitungs- Bereich	Y Bearbeitungs- Bereich	Z - Bearbeitungs- Bereich	Kapazitäten [Stunden/ Monat]
Fraeszentren	Fanuc Robodrive	5-Achsiges Bearbeitungszentrum mit simultane Bearbeitung	2023	500 MM	350 MM	300 MM	500 Stunden/ Monat
	Hyundai WIA KF5600 II	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2023	1000 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/ Monat
	Hyundai WIA KF4600	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2021	900 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/ Monat
	Hyundai WIA KF4600	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2019	900 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/ Monat
	Hyundai WIA F400	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2017	800 MM	500 MM	450 MM	500 Stunden/ Monat
	Dugrad 760XP	5-Achsiges Bearbeitungszentrum	2018	700 MM	400 MM	360 MM	500 Stunden/ Monat
	Hurco VMX 30t	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2008	750 MM	500 MM	500 MM	500 Stunden/ Monat
	Deckel Maho DMU 50 T	3-Achsiges Bearbeitungszentrum + manuelle 4 und 5-te Achse	2002	500 MM	500 MM	500 MM	500 Stunden/ Monat



MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH Drehzentren

Typ	Beschreibung	Bezeichnung	Baujahr	X Bearbeitungs- Bereich	Spindelbo- hrung	Z - Bearbeitungs- Bereich	Kapazitäten [Stunden/ Monat]
Drehmaschinen	Hyundai Wia HD2600SY mit Roboterbedienung	CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse und Gegenspindel	2023	610 MM	81 MM	300 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA SE2200LC mit Roboterbedienung	CNC-Drehmaschine	2023	549 MM	81 MM	390 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA L300C	CNC-Drehmaschine	2021	500 MM	89 MM	1000 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA L230LMA	CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	2019	300 MM	65 MM	500 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA L210	CNC-Drehmaschine	2015	300 MM	65 MM	400 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA L230A	CNC-Drehmaschine	2014	300 MM	65 MM	400 MM	500 Stunden/Monat



MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH sonstige Technologien

Saegemaschinen	Automatische Bandsäge	Mega	2010	350 MM		200 Stunden/Monat
	Bandsäge	Pilous 250	2015	250 MM		200 Stunden/Monat
Strahlanlage	Glasperlenstrahlen, Keramikstrahlanlage	AUER ST 700 PS	2017			200 Stunden/Monat
Trowalisieren	Gleitschleifanlage, Trowalisierungsanla- ge,	ETP-RA 200	2017			200 Stunden/Monat



Messmaschinen und Messausrüstung TECH-PROJECT GmbH

Beschreibung	Bezeichnung	Baujahr	Messbereich	Anzahl	Kapazitäten [Stunden/Monat]
CMM Messmaschine	Hexagon	2023	1000x600 MM	1	200 Stunden/Monat
Konturnessgerät	Mahr	2023	300 MM	1	200 Stunden/Monat
Höhenmesser	Tesa	2021	650 MM	1	200 Stunden/Monat
Höhenmesser	Tesa	2021	350 MM	1	200 Stunden/Monat
Rauheitsmessgerät	Mahr	2023	100 MM	2	400 Stunden/Monat
Messschrauben, Schieblehren, Gewindelehrringe, Gewindelehrdorne, Lehrringe und Lehrdorne	Verschiedene	2014-2024	Verschiedene	467	500 Stunden/Monat



Qualitätsmanagementsysteme

ISO 9001:2015 + System fuer Materialumstempelung AD-2000 + AS/EN 9100:2018/D fuer Luftfahrt und Kosmonautik und Militaer



Your Risk Management
Advantage

13 October 2025

Karol Miśkiewicz
Prezes Zarządu, Präsident des Vorstands, CEO

Tech-Project Sp. z o.o.
Ul. Inwestycyjna 4
26-600 Radom, Poland

To whom it may concern,

Re: Certification of the Management System in accordance with standard AS9100D (technically equivalent to EN 9100:2018, IISQ 9100:2016 and KS Q 9100:2018), ISO 9001:2015

Dear Sirs,

We hereby confirm that the certification process according to AS9100D (technically equivalent to EN 9100:2018, IISQ 9100:2016 and KS Q 9100:2018), ISO 9001:2015 is taking place at Tech-Project Sp. z o.o. at their location ul. Inwestycyjna 4, Radom, Poland with the Stage 2 audit completed on October 10, 2025.

The proposed scope of the certification approval is: "Mechanical processing of components for the machinery, aviation, space and defense industries".

Providing successful completion of approval audits and recommendations issued by our Lead Assessor, certificates will be provided as soon as possible, up to 30 days from the date of Stage 2 of the final assessment.

Please do not hesitate to contact us if you have any additional questions.

Yours faithfully,

Joanna Fubler
Senior Planning Advisor | BA&IS North Europe
Joanna.Fubler@lrqa.com | +48 530 81985

Your Risk Management
Advantage

Więcej informacji na stronie <http://www.lrqa.com.pl>

LRQA
LRQA Polska sp. z o.o.
ul. Leśna 30
80-300 Gdańsk
NIP: 5630270091
E: info@lrqa.com
www.lrqa.com.pl



GDK2550052

Agreement
for the appropriate re-stamping of materials
and products for marine equipment and structures according to
Lloyd's Register Rules and Regulations for the Classification of Ships

Between the Company (production place):

Tech-Projekt Sp. z o.o.
ul. Inwestycyjna 4
26-600 Radom, Poland

and

Lloyd's Register Marine Polska Sp. z o.o.
Al. Zwycięstwa 13a
80-219 Gdańsk, Poland

is agreed that the following employees are entitled for the re-stamping of materials with quality certificates by Lloyd's Register Rules and Regulations, Part 2, Chapter 1 and in dependence on EN 10204:

Name	Dept.	Personal Stamp (ID)
Magdalena Drabik	Production preparation	P00004
Olivia Staniewska	Production preparation	P00207
Karolina Kowalczyk	Production preparation	P00163
Diana Czapczyńska	QC	P00111
Przemysław Niewiadomski	QC	P00167
Piotr Jendryka	Production	P00008
Tomasz Belowski	Production	P00069
Maciej Sempol	Production	P00211
Ireneusz Lipiec	Production	P00196
Sebastian Bernat	Production	P00012

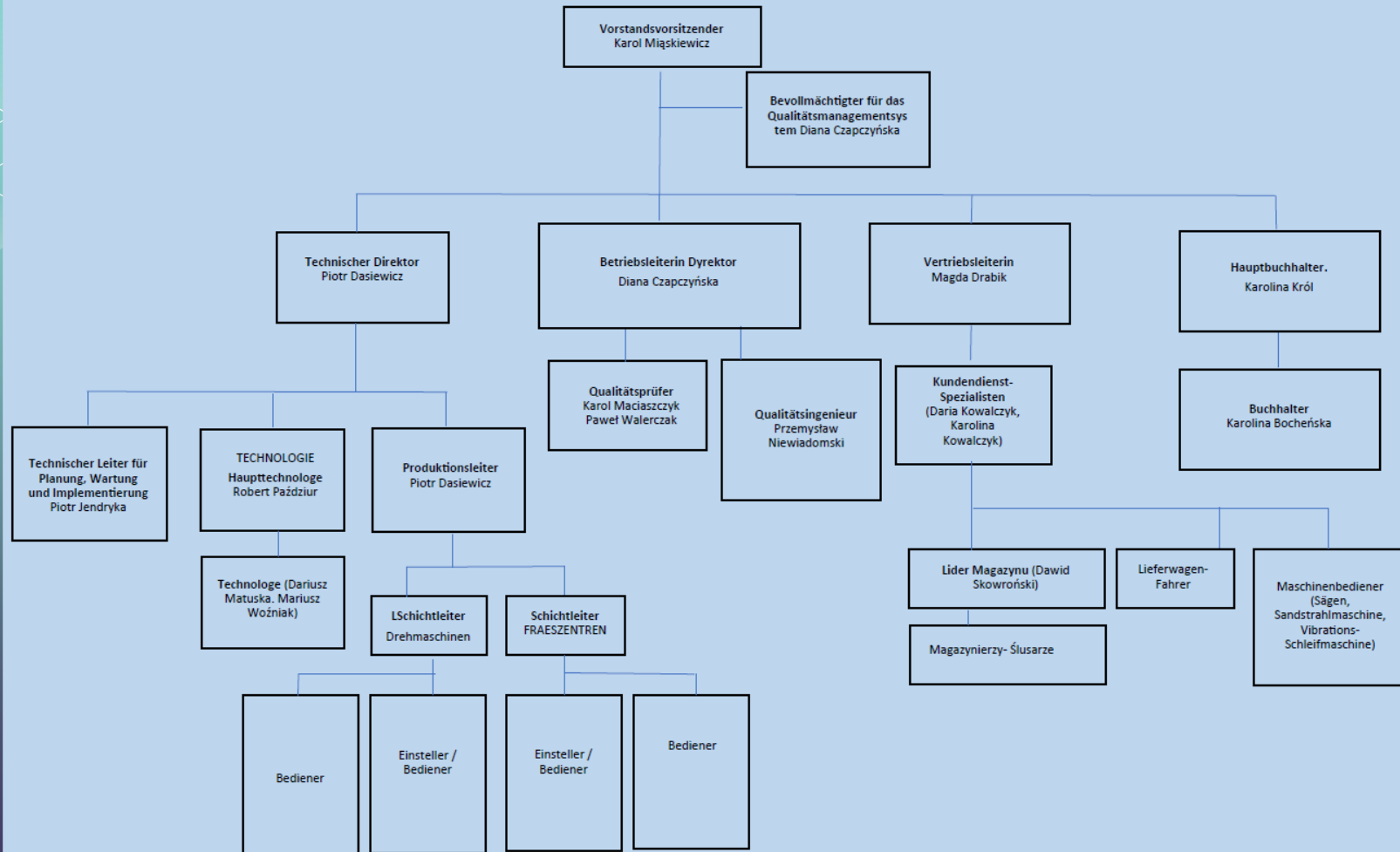
For:

- ☒ Marking/stamping of material samples intended for testing
- ☒ Transfer of ID markings during the whole production process

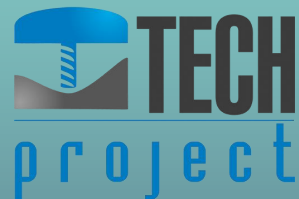
The agreement requires a check of the identity of the material/blanks against the related certificates and compliance with the applicable Lloyd's Register Rules and Regulations, Part 2. The ID markings must be transferred prior to removing the original ID marking. The ID marking transfer to be validated by the entitled employee by registering in the production system acc. to procedure No. P-9.2 Issue 06 and supported instruction No. I.1 Issue 06 which is the part of certified quality management system acc. to ISO 9001:2015.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has agreed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Aktuelle Organisationsstruktur der Tech-Project Sp. z o.o.



Hohe Qualitaet



Hauptaufnahmen unseres Qualitätsmanagementsystem sind:

- jeden Mitarbeiter bei Tech-Project ist für die Qualität zuständig
- wir arbeiten nur mit den Lieferanten, welche unsere Qualitätsanforderungen verstehen und realisieren
- wir analysieren permanent Kundenanforderungen bereits bei Preiskalkulationen
- wir analysieren die Anpassung von entsprechenden Fertigungsanlagen
- wir analysieren Anpassung von entsprechenden Messmitteln
- wir bereiten optimalen Prozessablaufplan vor
- es ist eine standardisierte technische Fertigungsdokumentation vorbereitet und ihre Durchfluss intern
- permanent kontrollieren wir alle Masse und Parametern bei Eingangskontrolle, Kontrolle während Fertigung und Endkontrolle
- bei Fehler ziehen wir immer Schlussfolgerungen, reagieren sofort und führen die Korrektur- und Abstellmaßnahmen auf Basis von 8D-Berichten ein.

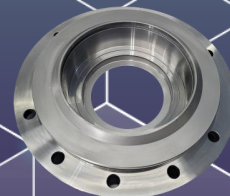
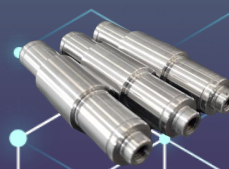
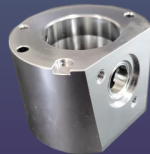
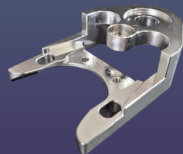
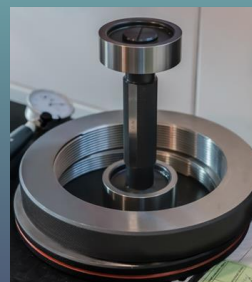
Hohe Qualitaet



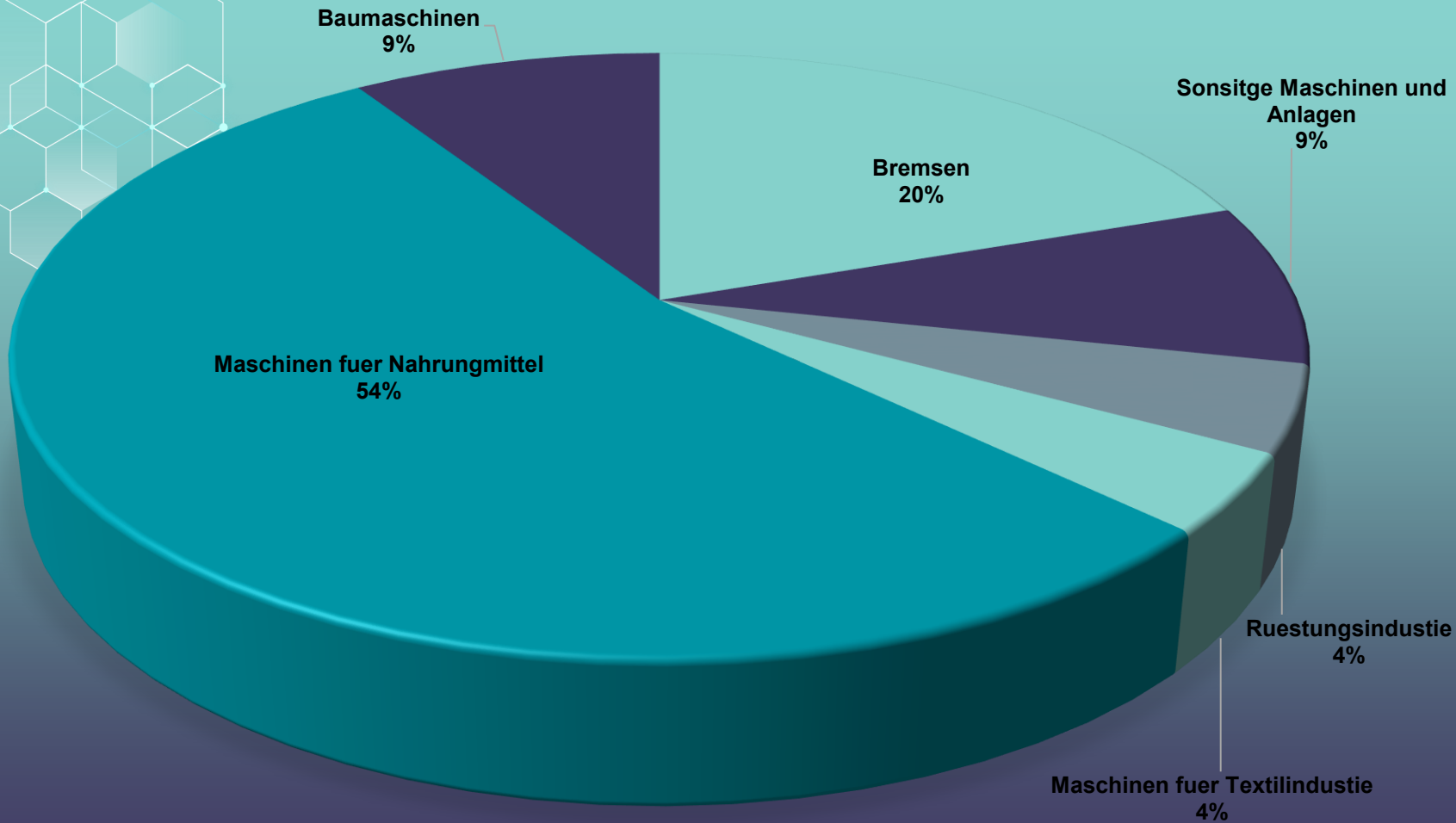
Wir sind auf hohe Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Ästhetik von unseren Erzeugnissen orientiert.

Wir sind im Zustand folgende Q-Parametern bei Serienfertigung sicherzustellen:

- Feindreihen von IT-6 – ca. 0,01MM Toleranzfeld
- Positionierung bei Fräsen +/-0,005 MM
- Reiben in IT-6 ca. 0,01MM Toleranzfeld
- Rauheit bis zu Ra0,8; Rz4, Rmax2 bei Drehen und Ra0,3; Rz1,5 bei Schleifen
- hohe Ästhetik ohne Riesen und Schlagstellen
- Verpackung, welche keine Transportbeschädigung garantiert



UNSERE BRAGEN



JAHRESUMSATZ PLN

UMSATZ PLN

20 000 000

18 000 000

16 000 000

14 000 000

12 000 000

10 000 000

8 000 000

6 000 000

4 000 000

2 000 000

0

2020

4,7 mln

2021

10,9 mln

2022

19,5 mln

2023

16,5 mln

2024

16,5 mln



Anzahl von Mitarbeiter

50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0

2018

2019

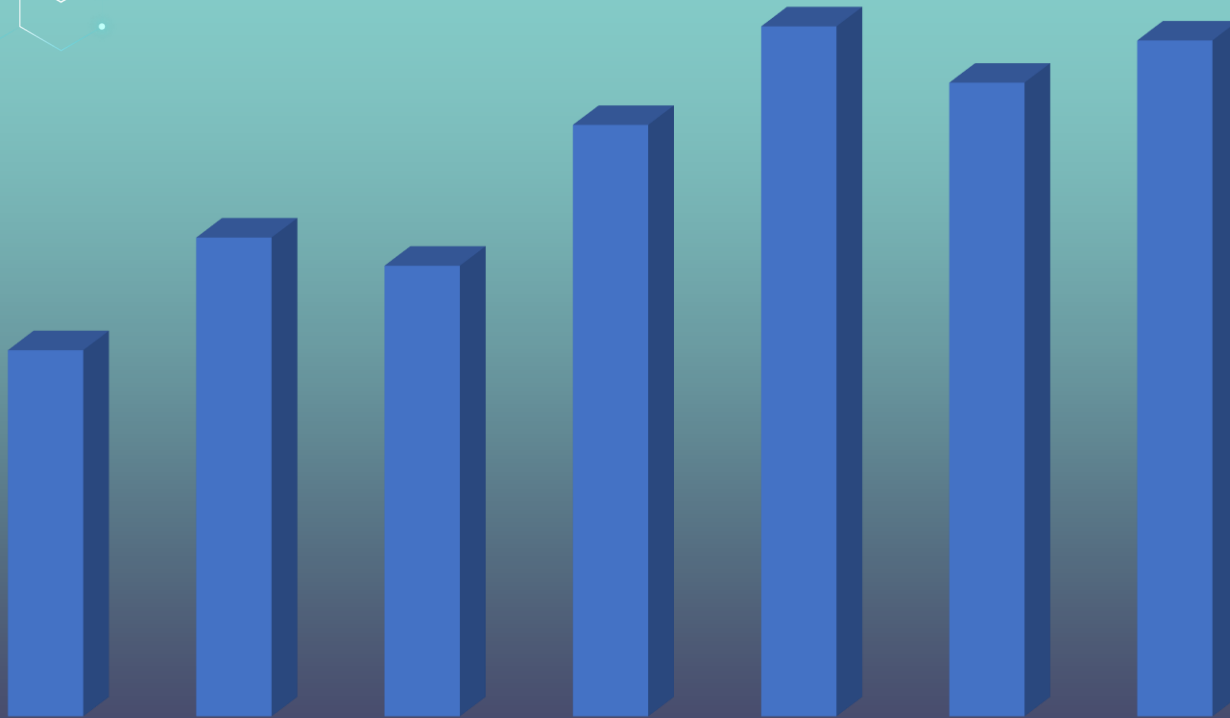
2020

2021

2022

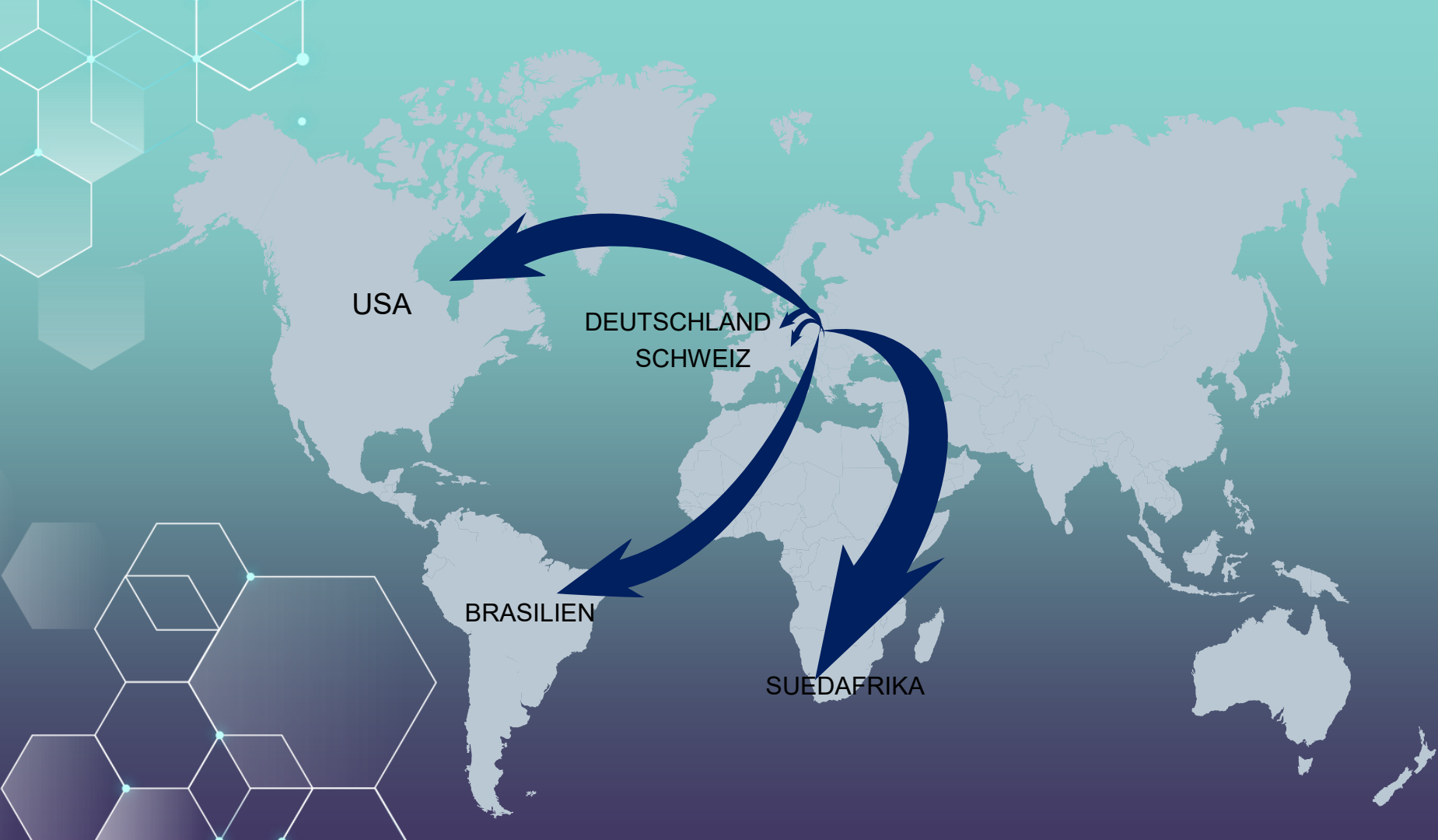
2023

2024



Auszeichnungen





TECH-PROJECT SP. Z O.O.

Inwestycyjna Strasse 4
26-600 Radom/ POLEN
VAT-ID. 948-260-16-64
REGISTER: 147357159
GERICHT: 0000518003

Karol Miąskiewicz

Geschaeftsfuehrer
MOBIL. +48 609 425 898

Zusammenarbeit:

TEL. +48 48 360 15 73
MOBIL: +48 609 425 898
E-Mail: : info@tech-project.eu

