



The logo for TECH project. It features a stylized graphic of a blue bolt and a grey screw on the left, followed by the word "TECH" in large, bold, black capital letters, and "project" in blue lowercase letters below it. The background is a light blue gradient with white geometric shapes resembling hexagons and triangles.



# FIRMENPRAESENTATION



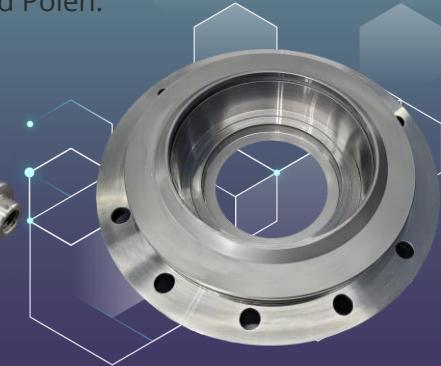
# 14 Jahre auf Markt



Firma TECH-PROJECT wurde im Jahr 2011 als Geschäftstätigkeit (natürliche Person) unter der Name Tech-Project Karol Miąskiewicz gegründet.

Im Jahr 2014 wurde das Unternehmen in Tech -Project Sp. z o.o. (GmbH) umstrukturiert.

Seit Anfang der Tätigkeit sind wir in der Maschinenbau, Elektronik, Elektrotechnik und Automotiv aktiv und spezialisieren uns auf der Lieferung von Hochpreisen Einzelteilen und Baugruppen. Unsere Tätigkeit ist auf die Zusammenarbeit mit renommierten Herstellern von industrielle Maschinen, elektronischen und elektrotechnischen Geräten und Fahrzeugen aus Deutschland, Schweiz und Polen.



# ANGEBOT VON TECH-PROJECT

## Bearbeitete Materialsorten:

- Edelstahl: 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4057 u.a.
- Schwarz und Legierungsstahl: S235, S355, C45, 1.0718, 1.0725, 42CrMo4 u.a.
- Aluminiumlegierungen: 5083, 6060, 6061, 6063, 7075 u.a.
- Messing Mo58
- Kunststoffe

CNC-DREHEN

3-, 4- I 5-ACHIGES  
CNC-FRAESEN

BLECHBEARBEITU  
NG UND  
SCHWEISSEN

EINBAUFERTIGE  
TEILE INKL.  
WAERME- UND  
OBERFLAECHEN-  
BEHANDLUNG

# Vision und Mission

01

Unser Ziel ist eine Besonderheit in Rahmen der erbringenden Bedingungen durch Entwicklung unserer Professionalismus und Anwendung von innovativen Lösungen im der Fertigung, Organisation und Schulungen.



02

Wir streben zu großem Vorsprung auf dem Markt durch Innovationen, beste Qualität, Ehrlichkeit in Geschäften und Perfektion der Organisation an.

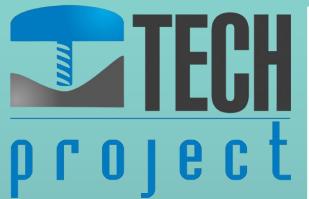


03

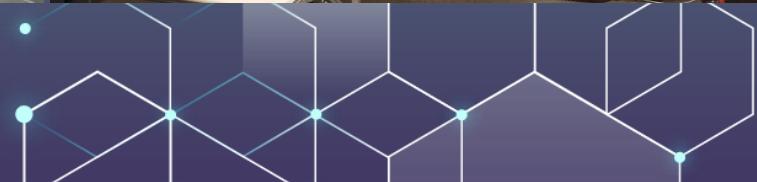
Die Perfektion wird durch Professionalismus unserer Mitarbeiter und ihren Öffentlichkeit auf neues Wissen bestätig

04

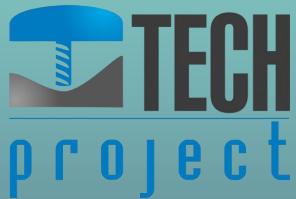
Permanent streben wir auch zu Ausbau von einer Lieferantennetz welche uns bei der Realisierung unserer Zielen aktiv unterstützen und ähnliche hohe Kundenorientierung wie wir repräsentieren.



Dank der für Entwicklung angestellten Management, welcher durch verantwortlicher und hoch engagiertes Team überholen wir weit unser Konkurrenz.



# Firmensitz



Als Antwort auf große Interesse an Entwicklung der Zusammenarbeit durch unseren Kunden, wurde neuer Firmensitz im Jahr 2019 gebaut und im Jahr 2023 weiter ausgebaut. Hier würde zuzügliche Fertigungsfläche und sehr gute Bedingungen für weitere Entwicklung entstanden.



# ARBEITSVORBEREITUNG



Wir beschäftigen hochqualifizierte Fachmitarbeiter und Ingenieure, welche die Produktionsprozesse professionell vorbereiten und die Qualität während des Prozesses sichern.



Unsere Produktionsprozesse werden nach Kundenanforderungen exakt vorbereiten.



Unsere Kunden erhalten ein Angebot mit der Bestätigung der Fertigungsmöglichkeiten.



# Maschinen- Park



# MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH Fraeszentren

Typ	Bezeichnung	Beschreibung	Baujahr	X Bearbeitungs-Bereich	Y Bearbeitungs-Bereich	Z - Bearbeitungs-Bereich	Kapazitäten [Stunden/Monat]
Fraeszentren	Fanuc Robodrill	5-Achsiges Bearbeitungszentrum mit simultane Bearbeitung	2023	500 MM	350 MM	300 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA KF5600 II	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2023	1000 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA KF4600	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2021	900 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA KF4600	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2019	900 MM	560 MM	560 MM	500 Stunden/Monat
	Hyundai WIA F400	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2017	800 MM	500 MM	450 MM	500 Stunden/Monat
	Dugrad 760XP	5-Achsiges Bearbeitungszentrum	2018	700 MM	400 MM	360 MM	500 Stunden/Monat
	Hurco VMX 30t	3-Achsiges Bearbeitungszentrum	2008	750 MM	500 MM	500 MM	500 Stunden/Monat
	Deckel Maho DMU 50 T	3-Achsiges Bearbeitungszentrum + manuelle 4 und 5-te Ache	2002	500 MM	500 MM	500 MM	500 Stunden/Monat



MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH Drehzentren								
Typ	Beschreibung	Bezeichnung	Baujahr	X Bearbeitungsbereich	Z - Spindelbohrung	Bearbeitungsbereich	Kapazitäten [Stunden/Monat]	
Drehmaschinen	Hyundai Wia HD2600SY mit Roboterbedienung	CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse und Gegengspindel	2023	610 MM	81 MM	300 MM	500 Stunden/Monat	
	Hyundai WIA SE2200LC mit Roboterbedienung	CNC-Drehmaschine	2023	549 MM	81 MM	390 MM	500 Stunden/Monat	
	Hyundai WIA L300C	CNC-Drehmaschine	2021	500 MM	89 MM	1000 MM	500 Stunden/Monat	
	Hyundai WIA L230LMA	CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	2019	300 MM	65 MM	500 MM	500 Stunden/Monat	
	Hyundai WIA L210	CNC-Drehmaschine	2015	300 MM	65 MM	400 MM	500 Stunden/Monat	
	Hyundai WIA L230A	CNC-Drehmaschine	2014	300 MM	65 MM	400 MM	500 Stunden/Monat	

## MASCHINENPARK TECH-PROJECT GmbH sonstige Technologien

Saegemaschinen	Automatische Bandsäge	Mega	2010	350 MM			200 Stunden/Monat
	Bandsäge	Pilous 250	2015	250 MM			200 Stunden/Monat
Strahlanlage	Glasperlenstrahlen, Keramikstrahlanlage	AUER ST 700 PS	2017				200 Stunden/Monat
Trowalisieren	Gleitschleifanlage, Trowalisierungsanlage,	ETP-RA 200	2017				200 Stunden/Monat



# Messmaschinen und Messausrustung TECH-PROJECT GmbH

Beschreibung	Bezeichnung	Baujahr	Messbereich	Anzahl	Kapazitaet n [Stunden/Monat]
CMM Messmaschine	Hexagon	2023	1000x600 MM	1	200 Stunden/Monat
Konthurmessgeraet	Mahr	2023	300 MM	1	200 Stunden/Monat
Höhenmesser	Tesa	2021	650 MM	1	200 Stunden/Monat
Höhenmesser	Tesa	2021	350 MM	1	200 Stunden/Monat
Rauheitsmessgeraet	Mahr	2023	100 MM	2	400 Stunden/Monat
Messschrauben, Schieblehren, Gewindelehringe, Gewidenehrdorne, Lehrringe und Lehrdorne	Verschiedene	2014-2024	Verschiedene	467	500 Stunden/Monat



# Qualitätsmanagementsysteme



13 October 2025

Karol Miąskiewicz  
Prezes Zarządu, Präsident des Vorstands, CEO

Tech-Projekt Sp. z o.o.  
Ul. Inwestycyjna 4  
26-600 Radom, Poland

To whom it may concern,

Re: Certification of the Management System in accordance with standard AS9100D (technically equivalent to EN 9100:2018, JISQ 9100:2016 and KS Q 9100:2018), ISO 9001:2015

Dear Sirs,

We hereby confirm that the certification process according to AS9100D (technically equivalent to EN 9100:2018, JISQ 9100:2016 and KS Q 9100:2018), ISO 9001:2015 is taking place at Tech-Projekt Sp. z o.o. at their location ul. Inwestycyjna 4, Radom, Poland with the Stage 2 audit completed on October 10, 2025.

The proposed scope of the certification approval is: "Mechanical processing of components for the machinery, aviation, space and defense industries".

Providing successful completion of approval audits and recommendations issued by our Lead Assessor, certificates will be provided as soon as possible, up to 30 days from the date of Stage 2 of the final assessment.

Please do not hesitate to contact us if you have any additional questions.

Yours faithfully,

Joanna Fubler  
Senior Planning Advisor | BA&IS North Europe  
Joanna.Fubler@lrqa.com | +48 530 81985

LRQA  
Lloyd's Register sp. z o.o.  
ul. Leborska 30  
80-300 Gdańsk  
NIP: 555 00 00 001  
E: [gdk@lrqa.com.pl](mailto:gdk@lrqa.com.pl)  
[www.lrqa.com.pl](http://www.lrqa.com.pl)



GDK2550052

Agreement  
for the appropriate re-stamping of materials  
and products for marine equipment and structures according to  
Lloyd's Register Rules and Regulations for the Classification of Ships

Between the Company (production place):

Tech-Projekt Sp. z o.o.  
ul. Inwestycyjna 4  
26-600 Radom, Poland

and

Lloyd's Register Marine Polska Sp. z o.o.  
Al. Zwycięstwa 13a  
80-219 Gdańsk, Poland

is agreed that the following employees are entitled for the re-stamping of materials with quality certificates by Lloyds Register Rules and Regulations, Part 2, Chapter 1 and in dependence on EN 10204:

Name	Dept.	Personal Stamp (ID)
Magdalena Drabik	Production preparation	P00004
Olivia Stanińska	Production preparation	P00207
Karolina Kowalczyk	Production preparation	P00163
Diana Czapczyńska	QC	P00111
Przemysław Niewiadomski	QC	P00167
Piotr Jendryka	Production	P00008
Tomasz Belowski	Production	P00069
Maciej Sempioł	Production	P00211
Ireneusz Lipiec	Production	P00196
Sebastian Bernat	Production	P00012

For:

- Marking/stamping of material samples intended for testing  
 Transfer of ID markings during the whole production process

The agreement requires a check of the identity of the material/blanks against the related certificates and compliance with the applicable Lloyds Register Rules and Regulations, Part 2.

The ID markings must be transferred prior to removing the original ID marking.

The ID marking transfer to be validated by the entitled employee by registering in the production system acc. to procedure No. P-9.2 Issue 06 and supported instruction No. I.1 Issue 06 which is the part of certified quality management system acc. to ISO 9001:2015.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as "Lloyd's Register". Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense resulting from the use of the information contained in this document, except that the person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Page - 1 - of 3

ISO 9001:2015

+

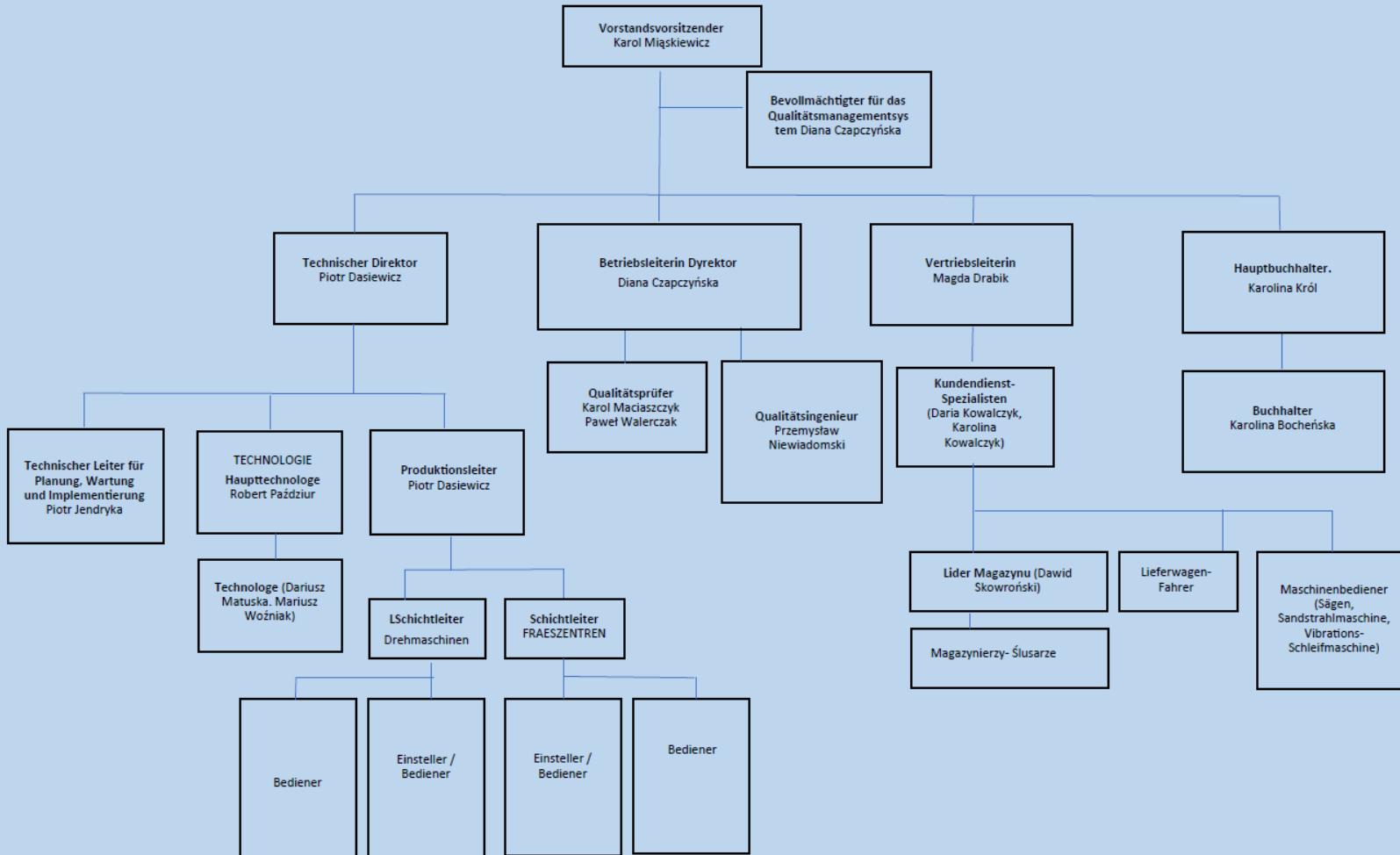
System fuer  
Materialumstempelung

AD-2000

+

AS/EN 9100:2018/D fuer  
Luftfahrt und Kosmonautik  
und Militäer

# Aktuelle Organisationsstruktur der Tech-Project Sp. z o.o.



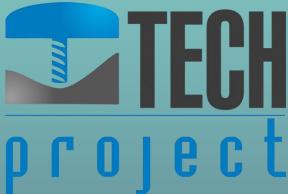
# Hohe Qualitaet



## **Hauptaufnahmen unseres Qualitätsmanagementsystems sind:**

- jeden Mitarbeiter bei Tech-Project ist für die Qualität zuständig
  - wir arbeiten nur mit den Lieferanten, welche unsere Qualitätsanforderungen verstehen und realisieren
    - wir analysieren permanent Kundenanforderungen bereits bei Preiskalkulationen
    - wir analysieren die Anpassung von entsprechenden Fertigungsanlagen
    - wir analysieren Anpassung von entsprechenden Messmitteln
    - wir bereiten optimalen Prozessablaufplan vor
    - es ist eine standardisierte technische Fertigungsdokumentation vorbereitet und ihre Durchfluss
  - intern
    - permanent kontrollieren wir alle Masse und Parametern bei Eingangskontrolle, Kontrolle während Fertigung und Endkontrolle
    - bei Fehler ziehen wir immer Schlussfolgerungen, reagieren sofort und führen die Korrektur- und Abstellmaßnahmen auf Basis von 8D-Berichten ein.

# Hohe Qualität

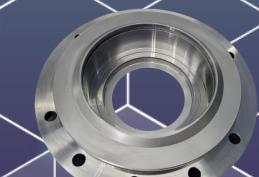


The logo for Tech Project features the word "TECH" in a bold, dark blue sans-serif font above the word "project" in a smaller, blue sans-serif font. To the left of "TECH" is a stylized graphic element consisting of a grey trapezoid with a blue wavy line inside.

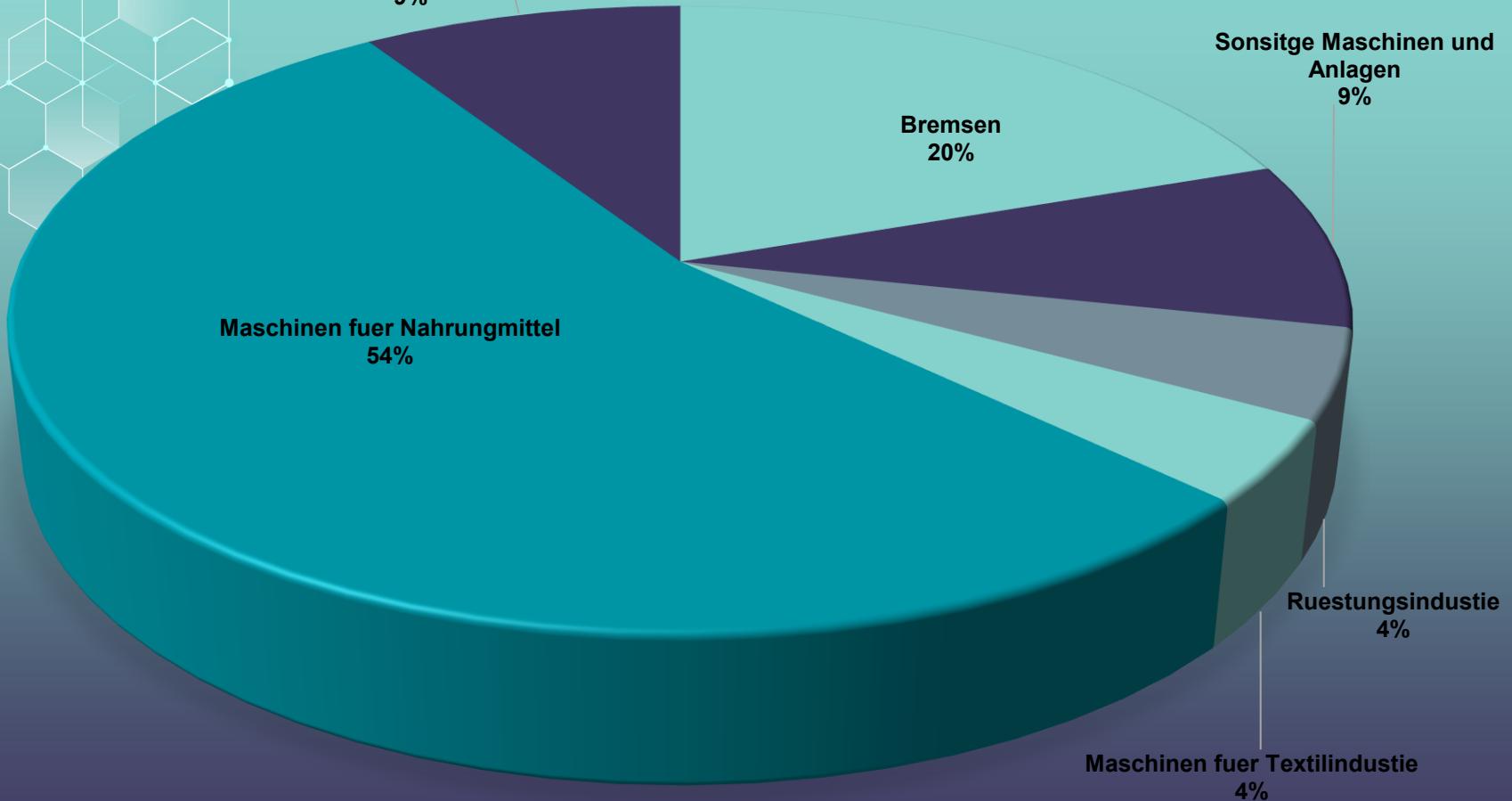
Wir sind auf hohe Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Ästhetik von unseren Erzeugnissen orientiert.

Wir sind im Zustand folgende Q-Parametern bei Serienfertigung sicherzustellen:

- Feindrehen von IT-6 - ca. 0,01MM Toleranzfeld
- Positionierung bei Fräsen +/-0,005 MM
- Reiben in IT-6 ca. 0,01MM Toleranzfeld
- Rauheit bis zu Ra0,8; Rz4, Rmax2 bei Drehen und Ra0,3; Rz1,5 bei Schleifen
- hohe Ästhetik ohne Riesen und Schlagstellen
- Verpackung, welche keine Transportbeschädigung garantiert

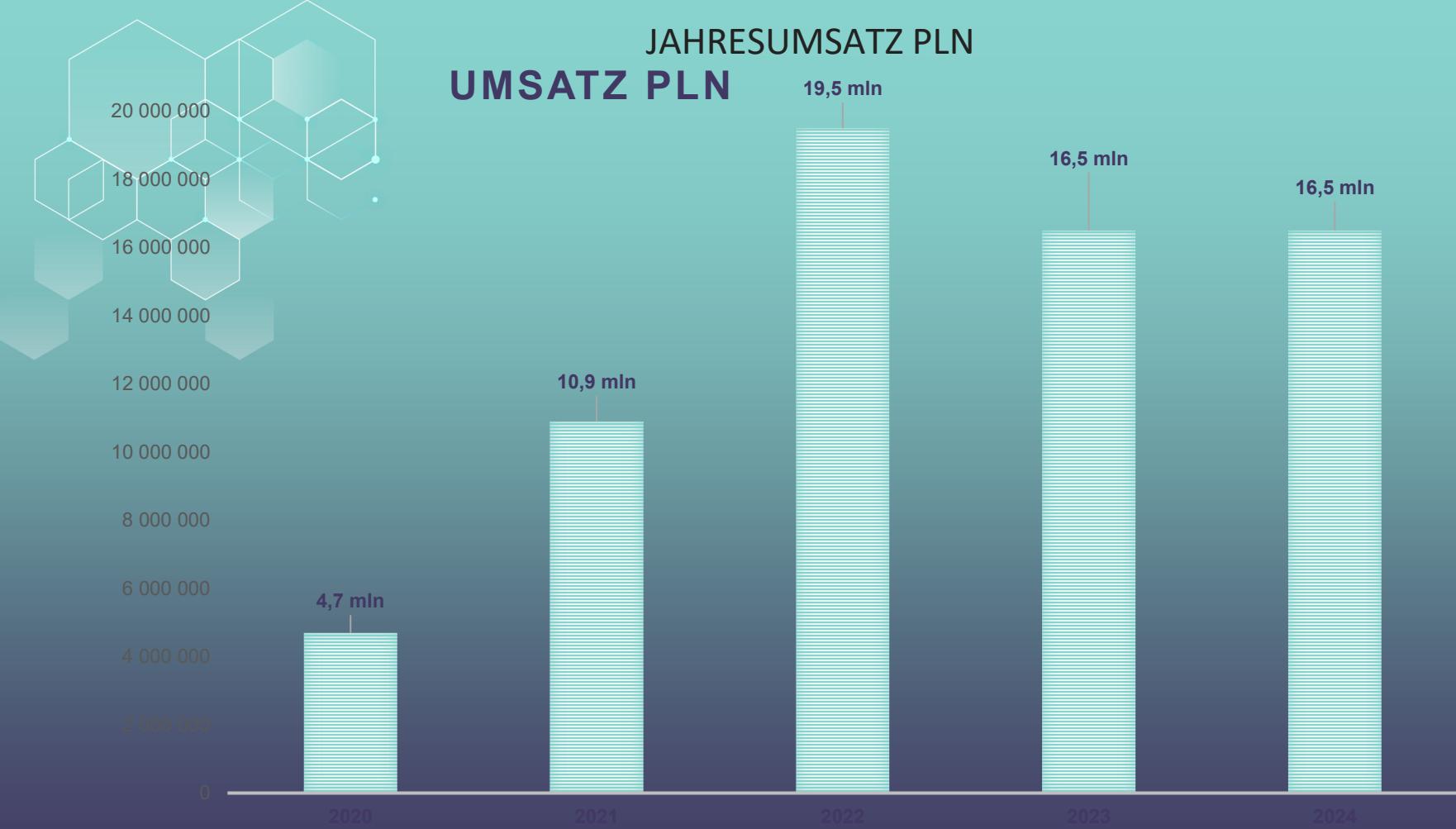


# UNSERE BRAGEN



# JAHRESUMSATZ PLN

## UMSATZ PLN



# Anzahl von Mitarbeiter

2018      2019      2020      2021      2022      2023      2024

50  
45  
40  
35  
30  
25  
20  
15  
10  
5  
0

# Auszeichnungen



Dziennik „Puls Biznesu” potwierdza przynależność firmy

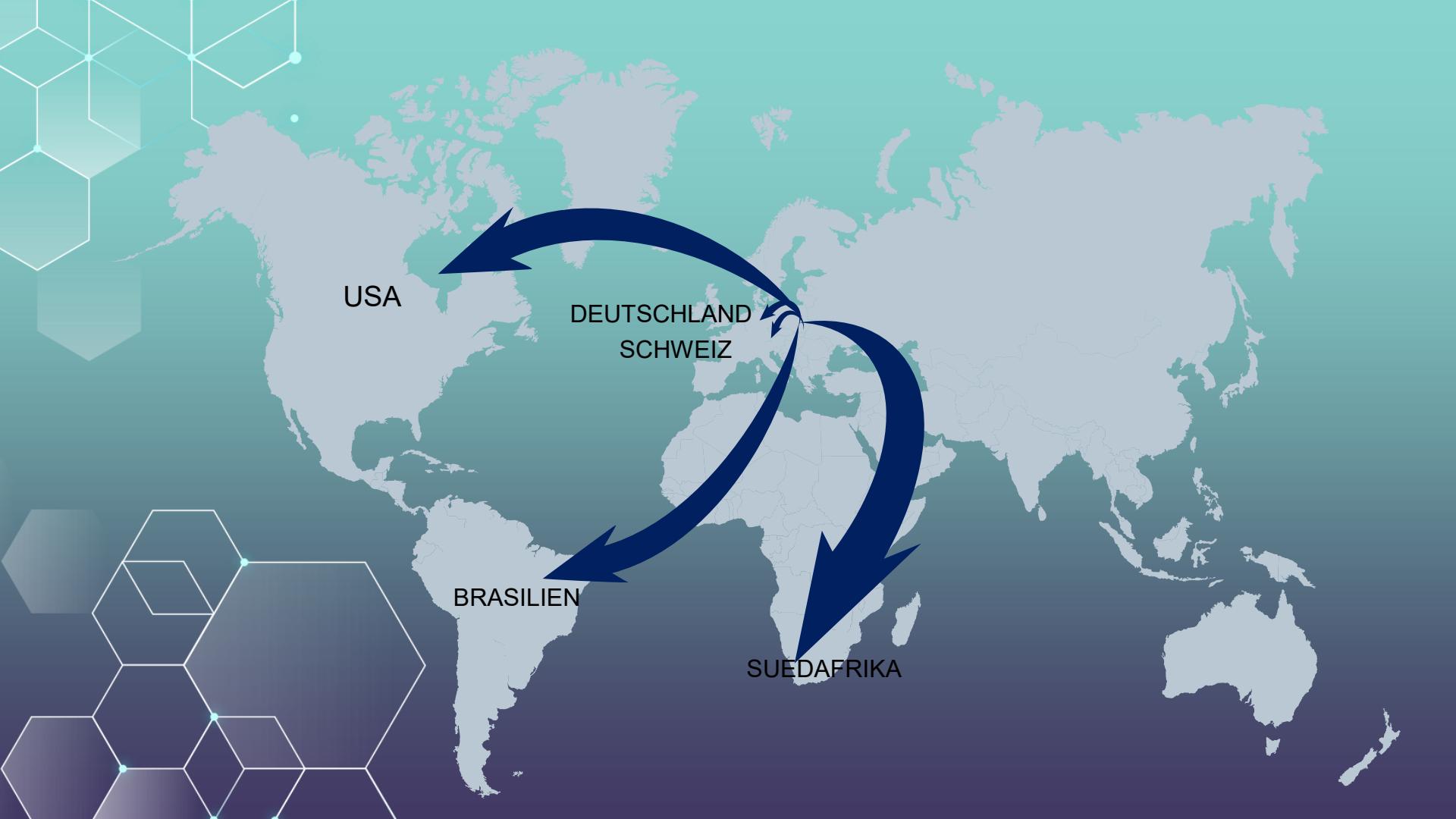
TECH-PROJECT Sp. z o.o.

do elitarnego klubu Gazel Biznesu  
grona najdynamicznie rozwijających się firm

Organizer:  
**Puls Biznesu**

Autor rankingu:  
**coface**  
FOR TRADE







**TECH-PROJECT SP. Z O.O.**  
Inwestycyjna Strasse 4  
26-600 Radom/ POLEN  
VAT-ID. 948-260-16-64  
REGISTER: 147357159  
GERICHT: 0000518003

**Karol Miąskiewicz**  
Geschaeftsfuehrer  
MOBIL. +48 609 425 898

**Zusammenarbeit:**  
TEL. +48 48 360 15 73  
MOBIL: +48 609 425 898  
E-Mail: : [info@tech-project.eu](mailto:info@tech-project.eu)

