

# AR Lasertech

GmbH

YOUR PARTNER FOR LASER CUTTING



## LASERSCHNEIDEN

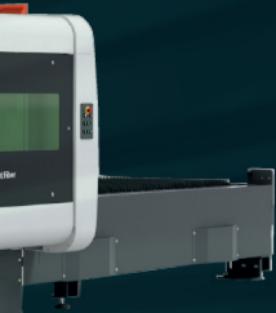
Laserleistung: 4000 Watt

Max. Bearbeitungsgröße: 3000x1500 mm

Max. Materialstärke: Stahl: 20mm | Edelstahl: 15mm | Aluminium: 12 mm

Benötigtes Datenformat: 2D dxf Zeichnung

Min. Bohrungsdurchmesser: 0.3 x Materialstärke  
Markierungen möglich



# ABKANTEN

Presskraft: 160 Tonnen

Bearbeitungslänge: 3000 mm

Biegehilfe

4-Achs Hinteranschlag

Max. Materialstärke: 12mm

(abhängig von der Biegelänge/Material)

Grafische und numerische Programmierung möglich

*Welche Werkstoffe verarbeiten wir?*  
Stahl | Chrom- Nickel Stähle | Aluminium |  
Messing | Kupfer

*Welche Datenformate benötigen wir?*  
CAD Zeichnung als 2D dxf Format oder  
3D step Datei

*Nur eine Skizze vorhanden?*  
Gerne übernehmen wir für Sie die Aufgabe  
der Erstellung einer CAD Zeichnungsdatei,  
anhand Ihrer vollständig bemaßten Skizze und  
digitalisieren somit Ihre Idee.

AR Lasertech GmbH

Nassastraße 12  
65719 Hofheim  
Telefon: 06122 140 68 58  
E-Mail: [info@ar-lasertech.de](mailto:info@ar-lasertech.de)  
[www.ar-lasertech.de](http://www.ar-lasertech.de)

Follow us on Social Media

