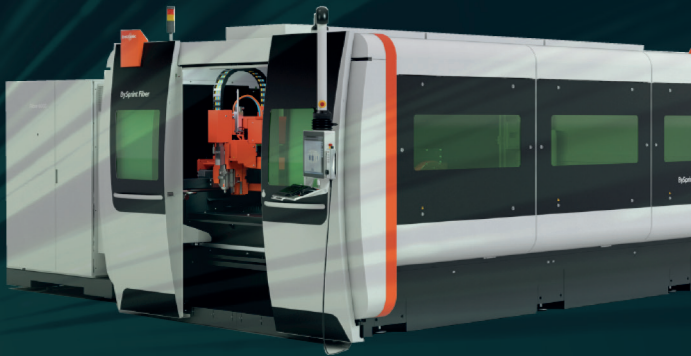




AR Lasertech

GmbH

YOUR PARTNER FOR LASER CUTTING



LASERSCHNEIDEN

Laserleistung: 4000 Watt

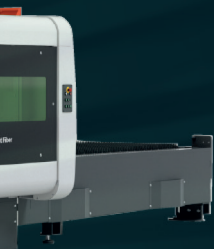
Max. Bearbeitungsgröße: 3000x1500 mm

Max. Materialstärke: Stahl: 20mm | Edelstahl:
15mm | Aluminium: 12 mm

Benötigtes Datenformat: 2D dxf Zeichnung

Min. Bohrungsdurchmesser: 0.3 x Materialstärke

Markierungen möglich



ABKANTEN

Presskraft: 160 Tonnen

Bearbeitungslänge: 3000 mm

Biegehilfe

4-Achs Hinteranschlag

Max. Materialstärke: 12mm

(abhängig von der Biegelänge/Material)

Grafische und numerische Programmierung möglich

Welche Werkstoffe verarbeiten wir?

Stahl | Chrom- Nickel Stähle | Aluminium |
Messing | Kupfer

Welche Datenformate benötigen wir?

CAD Zeichnung als 2D dxf Format oder
3D step Datei

Nur eine Skizze vorhanden?

Gerne übernehmen wir für Sie die Aufgabe
der Erstellung einer CAD Zeichnungsdatei,
anhand Ihrer vollständig bemaßten Skizze und
digitalisieren somit Ihre Idee.

AR Lasertech GmbH

Nassaustraße 12
65719 Hofheim
Telefon: 06122 140 68 58
E-Mail: info@ar-lasertech.de

www.ar-lasertech.de

Follow us on Social Media

