



HUB – WENDE – VORRICHTUNG

RUNDUMSCHWEISSEN LEICHT GEMACHT - SCHWEISSEN VON SEHR GROSSEN BAUGRUPPEN

VORTEILE

Maximale Arbeiterleichterung für das allseitige Schweißen von sehr großen oder komplexen Baugruppen bietet unsere Hub-Wende-Vorrichtung.

Eine flexible Vorrichtung für den komfortablen und sicheren Zugang zu allen Schweißnähten durch eine motorische 360° Rotationsfunktion.

EIGENSCHAFTEN

Mit elektrohydraulischer Höhenverstellung bilden Hubsäulen die Basis für einen komfortablen und ergonomischen Arbeitsplatz.

Die Rahmenkonstruktion passen wir an das aufzuspannende Werkstück an. Traglasten bis zu mehreren Tonnen sowie das Aufnehmen von sehr langen und breiten Bauteilen sind möglich.

Durch den Einsatz unserer verschiebbaren X-Pro- oder Doppelnutprofile können die Auflageelemente und Spannelemente nachträglich individuell positioniert werden.

Die Hubbewegung kann je nach Anforderung mechanisch oder elektrisch synchronisiert werden.

Eine Vorrichtung für eine Vielzahl an Baugruppen.

Höchste Qualität, Made in Germany!

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Kontakt

Telefon: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com

MODELLÜBERSICHT

Modell	Traglast	Hubhöhe	RotaCon	Artikelnummer
Hub-Wende-Säulen	ab 2,5 t	ca. 500 mm- 2000 mm	360° elektromotorisch	64890000
Hub-Wende-Vorrichtung	ab 2,0 t	ca. 500 mm- 2000 mm	360° elektromotorisch	64884010

Zwischen- oder Sondergrößen auf Anfrage