

ZINK vs. ALUMINIUM

Zinkdruckguss ist ein wirtschaftliches Verfahren mit **hervorragenden Fließeigenschaften**. Dadurch lassen sich **dünne Wandstärken** und **komplexe Geometrien** bei gleichzeitig guten mechanischen Eigenschaften realisieren.



Aluminium- Druckguss

hat seine Stärken bei **großen Bauteilen**, bei denen das Gewicht eine bedeutende Rolle spielt.

WERKSTOFFVERGLEICH

ZINK vs. ALUMINIUM

Einsparen von Energie

- Für die gleiche Anzahl gleich großer Druckgussteile werden im Zinkdruckguss **mindestens 50 % weniger Energie** benötigt.

Höhere Dehngrenze

- Die **Dehngrenze** bei Raumtemperatur ist um **einiges höher** als die von Aluminium.

Positivere Eigenschaften

- Scher-, Dreh- und Biegefestigkeit

Genauere Prozesse

- Im **Zinkdruckguss** können wesentlich **engere Toleranzen** fertig gegossen werden.

Höhere Härte

- Zinklegierungen haben eine **höhere Härte** als Aluminiumlegierungen.

Bessere Abschirmung

- Zinklegierungen dienen perfekt zur **Abschirmung sensibler Elektronik** gegen elektromagnetische Felder.

Werkzeugkosten

- Geringere thermische Belastungen **senken die Werkzeugkosten** und **erhöhen die Werkzeug-Lebensdauer**.
- Die Werkzeug-Lebensdauer beträgt häufig weit über 1.000.000 Schuss.

