



MASCHINENLISTE

SPRITZEREI

MASCHINENBEZEICHNUNG	HERSTELLER	ZUHAL- TUNG	SCHNECKEN- DURCHMESSER	MAX. SCHUSSGEWICHT			MAX. VOLUMEN	LICHTER SÄULEN- ABSTAND	ÖFFNUNGSWEG
		[TO]	[MM]	[G POM] DICHT: 1,42	[G PS] DICHT: 1,05	[G PP] DICHT: 0,95	[CM³]	B X H [MM]	[MM]
A 221 KS 250 - 75	Arburg	25	25	60	45	40	49	221	200
A 221 KS 250 - 75	Arburg	25	20	37	28	25	31	221	200
A 221 K 350 - 100	Arburg	35	25 / 20	55 / 35	41 / 26	37 / 23	49 / 31	221	200
A 221 K 350 - 100 U	Arburg	35	25 / 20	55 / 35	41 / 26	37 / 23	49 / 31	221	200
A 221 M 350 - 75	Arburg	35	30	79	59	53	70	221	200
A 270 S 250 - 60	Arburg	25	18 / 15	24 / 17	18 / 13	16 / 11	20	270x270	275
A 270 S 250 - 60	Arburg	25	18 / 15	24 / 17	18 / 13	16 / 11	20	270x270	275
A 270 S 250 - 60	Arburg	25	15 / 25	17 / 48	13 / 36	11 / 32	14	270x270	275
A 270 S 250 - 60	Arburg	25	25	48	36	32	39	270x270	275
A 270 S 250 - 60	Arburg	25	18 / 15	24 / 17	18 / 13	16 / 11	20	270x270	275
A 270 S 250 - 30	Arburg	25	15	12	9,5	8	16	270x270	350
A 270 S 250 - 70	Arburg	25	22	41	31	28	34	270x270	350
A 270 S 350 - 170	Arburg	35	30	104	77	70	85	270x270	350
A 270 S 350 - 170	Arburg	35	25 / 30	73 / 104	54 / 77	49 / 70	59	270x270	350
A 270 S 250 - 30	Arburg	25	15 / 18	12 / 28	9,5 / 21	8 / 19	16 / 23	270x270	350
A 270 M 350 - 90	Arburg	35	30	79	59	53	70	270x270	325
A 270 M 350 - 90	Arburg	35	30	79	59	54	70	270x270	325
A 270 C 400 - 100	Arburg	40	30	86	64	57	71	270x270	350
A 270 C 400 - 100	Arburg	40	30	86	64	57	71	270x270	350
A 270 C 400 - 100 U	Arburg	40	30 / 25 / 15	86 / 60	64 / 45	57 / 40	71 / 49	270x270	350
A 270 S 250 - 30	Arburg	25	15 / 18	12 / 28	9,5 / 21	8 / 19	16 / 23	270x270	350
A 320 C 500 - 250	Arburg	50	35	178	132	119	144	320x320	350
A 320 C 500 - 170	Arburg	50	30 / 25	104 / 73	77 / 54	70 / 49	85 / 59	320x320	350
A 320 C 500 - 170	Arburg	50	30 / 25	104 / 73	77 / 54	70 / 49	85 / 59	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	25	60	45	40	49	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	25	60	45	40	49	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	25	60	45	40	49	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	25	60	45	40	49	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	30	87	65	58	71	320x320	350
A 320 C 500 - 100	Arburg	50	20	39	29	26	31	320x320	350
KM 65 - 390 C2	KraussMaffei	65	40	250	185	167	204	405x405	500
A 420 C 800 - 250	Arburg	80	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
A 420 C 800 - 250	Arburg	80	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
A 420 C 800 - 250	Arburg	80	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
KM 80 - 520 C2	Arburg	80	40	267	198	179	217	405x405	500
A 420 C 1000 - 250	Arburg	100	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
A 420 C 1000 - 290	Arburg	100	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
A 420 C 1000 - 290	Arburg	100	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	420x420	500
A 470 S 1100-290	Arburg	110	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188	470x470	500
A 470 S 1100-290	Arburg	110	40 / 30	230 / 130	172 / 97	155 / 87	188 / 106	470x470	500
A 470 S 1100-400	Arburg	110	45	313	232	209	254	470x470	500
A 470 S 1100-290	Arburg	110	40 / 25	230 / 90	172 / 67	155 / 60	188 / 74	470x470	500
A 520 S 1300-800	Arburg	130	50	485	359	324	392	520x520	575
KM 150 - 1000 C2	KraussMaffei	150	55	643	476	430	523	500x500	600



SPRITZEREI

MASCHINENBEZEICHNUNG	HERSTELLER	ZUHAL- TUNG	SCHNECKEN- DURCHMESSER	MAX. SCHUSSGEWICHT			MAX. VOLUMEN	LICHTER SÄULEN- ABSTAND	ÖFFNUNGSWEG
		[TO]	[MM]	[G POM] DICHT: 1,42	[G PS] DICHT: 1,05	[G PP] DICHT: 0,95	[CM³]	B X H [MM]	[MM]
A 570 S 2000 - 800	Arburg	200	55	586	434	392	474	570x570	650
A 570 S 2000 - 800	Arburg	200	55	586	434	392	474	570x570	650
A 570 S 2000 - 800	Arburg	200	55	586	434	392	474	570x570	650
A 630 S 2500 - 1300	Arburg	250	60	820	607	549	664	630x630	600
KM 250 - 1900 C2	KraussMaffei	250	70	1288	953	862	1047	630x630	820
A 720 S 3200-1300	Arburg	320	60	820	607	549	664	720x720	850
A 920 S 5000-3200	Arburg	500	90	2515	1860	1682	2036	920x 920	900
A 920 S 5000-3200	Arburg	500	80 / 70	1986 / 1521	1469 / 1125	1329 / 1018	1608/1232	920x 920	900
KM 650 - 5700 CM	KraussMaffei	650	80 / 105	2536 / 4443	1875 / 3286	1696 / 2973	2101/3611	1000x930	1150



WERKZEUGBAU

FERTIGUNGSVERFAHREN	HERSTELLER	MODELL	X-ACHSE [MM]	Y-ACHSE [MM]	Z-ACHSE [MM]	MAX. DREH- DURCHMESSER [MM]	STECHLÄNGE [MM]	MAX. TISCHBELASTUNG [KG]
Bearbeitungszentrum	Hermle	U1130	1300	720	630			700
Bearbeitungszentrum	Hermle	U740	915	500	500			500
Bearbeitungszentrum	Mikron	Mill P500 U	500	600	450			200
Bearbeitungszentrum	Röders	RP800	800	600	400			700
CNC-Fräsmaschine	Hermle	UWF 851	600	450	400			400
CNC-Drehmaschine	Seiger	SLZ-570 E				420	800	200
Manuelle Drehmaschine	Matra	MDR				420	1200	200
Manuelle Drehmaschine	Weiler	DA 260				350	1200	200
Manuelle Drehmaschine	Hommel	-						
Senkerodiermaschine	Makino	EDNC 65	650	450	350			400
Senkerodiermaschine	Makino	EDNC 64	600	400	250			400
Senkerodiermaschine	Makino	EDNC 43	450	350	350			400
Drahterodiermaschine	Mitsubishi	Fa20S Advance	650	450	350			1500
Startloch	Mitsubishi	ED 24						
Presse	Reis	TUS 80-100						
Presse	Millutensil	BV25						
Schleifmaschine	ELB	BD10 Comfort						
Schleifmaschine	ELB	Perfekt						
Tieflochbohrmaschine	Degen	UTB 600E	600	1000	Bohrtiefe 700			1000
Laserschweißgerät	Vision	LWI V Flexx						100

MECHANISCHE BEARBEITUNG / MONTAGE

FERTIGUNGSVERFAHREN	HERSTELLER	X-ACHSE [MM]	Y-ACHSE [MM]	Z-ACHSE [MM]	MAX. DREH- DURCHMESSER [MM]	STECHLÄNGE [MM]	BESONDERHEIT
CNC-Drehmaschine	Mazak	100		290	160		
CNC-Drehmaschine	Mazak	100		290	160		
CNC-Drehmaschine	Mazak	100		290	160		
CNC-Drehmaschine	Mazak	185		385	280		
CNC-Drehmaschine	DMG	185	80	540	320		
CNC-Drehmaschine	DMG	160		350	140		
CNC-Drehmaschine	DMG	271	±60	830	300		angetriebene Werkzeuge
Bearbeitungszentrum	Stama Fanuc	500	380	300			3-Achsen
Bearbeitungszentrum	Stama Fanuc	500	400	330			5-Achsen
Bearbeitungszentrum	Stama Fanuc	700	400	330			5-Achsen
Schweißmaschine	Böllhoff						Warmeinbetten
Schweißmaschine	Böllhoff						Warmeinbetten
Multifunktionsflachbettanlage	ISEL						Einschrauben / Einschweißen
Multifunktionsflachbettanlage	ISEL						Einschrauben / Einschweißen
Ultraschallschweißanlage	Weber	500	500	200			
Ultraschallschweißanlage	Herfurth						
Ultraschallschweißanlage	Herfurth						
Ultraschallschweißanlage	Herfurth						
Temperofen	Heraeus						Nennleistung 300 Grad
Temperofen	Vötsch						Nennleistung 300 Grad