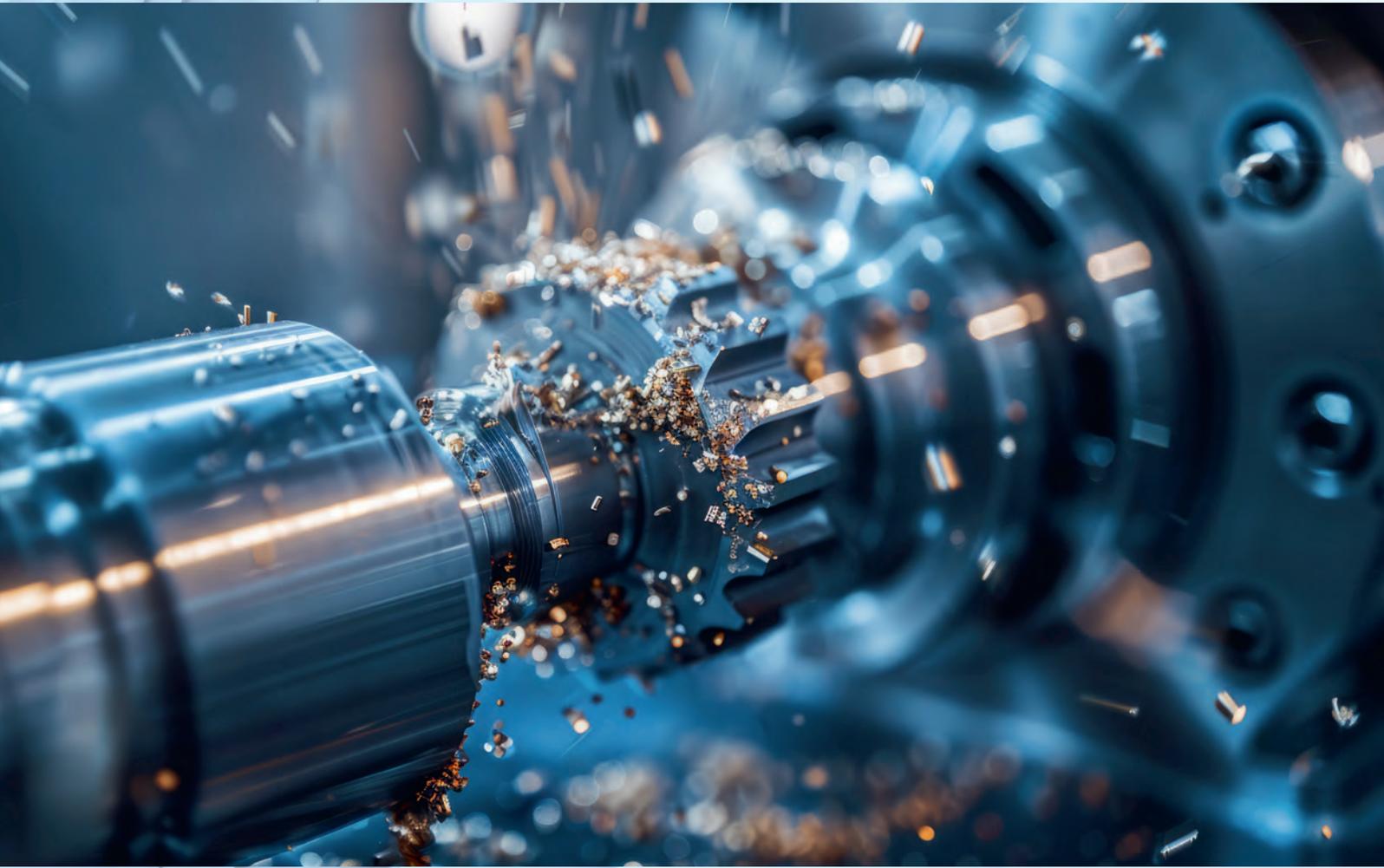


alexandersolia

Voß Metallbearbeitung



FÜR JEDE VISION DIE EXAKTE LÖSUNG

Präzision aus Remscheid - Metallbearbeitung nach Maß

alexandersolia GmbH – Voß Metallbearbeitung

**Ihr Spezialist für CNC-Dreh- und Frästeile und Schweißen nach Zeichnung.
Präzision, Flexibilität und Qualität – vom Einzelstück bis zur Serie.
Verpackt, etikettiert und auf Wunsch mit Nachweisen geliefert.**

Maschinen- und Verfahrenstabelle mit Bearbeitungsdimensionen

CNC-BEARBEITUNG

– Zerspanung: Drehen und Fräsen

OKUMA LB3000 EX III

– CNC Universaldrehmaschine (Horizontal)

Verfahren: Zerspanung: Drehen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 1300 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis 470 mm
Werkstückgewicht: ca. 250 kg
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

OKUMA LT 2000 EX

– Twin Spindle CNC-Drehzentrum

Verfahren: Zerspanung: Drehen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 130 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis 210 mm
Werkstückgewicht: ca. 15 kg
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

DOOSAN DNM 5700

– Vertikal Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung: Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 1050 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 510 mm (Z)
Werkstückgewicht: 1000 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 1050 / 570 / 510 mm
Achsen / Besonderheiten: Tisch 1300 x 570 mm
Grundtoleranzen: IT7 – IT9

HURCO VMX 60 SRTI

**– 5 Achs Bearbeitungszentrum
(Schwenkkopf/Rundtisch)**

Verfahren: Zerspanung: 5 Achs Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 1524 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 610 mm (Z)
Werkstückgewicht: 1360 kg (Tisch-Waagerecht),
500 kg (Tisch-Gekippt/Gedreht)
Verfahrwege (X/Y/Z): 1524 / 660 / 610 mm
Achsen / Besonderheiten:
Tisch 1680 x 660 mm, Rundtisch Ø 600 mm
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

HURCO VMX 42 SRTI

– 5 Achs Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung: 5 Achs Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 1067 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 610 mm (Z)
Werkstückgewicht: 1360 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 1067 / 610 / 610 mm
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

HURCO VMX 42t

– 3 Achs Vertikal Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung: Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 1067 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 610 mm (Z)
Werkstückgewicht: ca. 450 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 1067 / 610 / 610 mm
Achsen / Besonderheiten: Tisch 1270 x 610 mm
Grundtoleranzen: IT7 – IT9

HURCO VM1

– 3 Achs Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung: Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 660 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 356 mm (Z)
Werkstückgewicht: 1500 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 660 / 406 / 356 mm
Achsen / Besonderheiten: Tisch 762 x 406 mm
Grundtoleranzen: IT7 – IT9

HURCO BMC 4020

– Vertikal Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung: Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 1020 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 610 mm (Z)
Werkstückgewicht: 682 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 1020 / 510 / 610 mm
Achsen / Besonderheiten: Tisch 1220 x 510 mm
Grundtoleranzen: IT7 – IT9

DOOSAN LYNX 2100LM

**– CNC Drehmaschine mit angetriebenen
Werkzeugen**

Verfahren: Zerspanung: Drehen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 510 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis 300 mm
Werkstückgewicht: ca. 80 kg
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

DOOSAN LYNX 220LM

– CNC Drehmaschine

Verfahren: Zerspanung: Drehen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 510 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis 300 mm
Werkstückgewicht: ca. 80 kg
Grundtoleranzen: IT6 – IT8

DOOSAN LYNX 2100LY

- CNC Drehmaschine mit Y Achse

Verfahren: Zerspanung; Drehen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 510 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis 300 mm
Werkstückgewicht: ca. 85 kg
Grundtoleranzen: IT6 - IT8

MIKRON VCE750 (HAAS)

- Vertikal Bearbeitungszentrum

Verfahren: Zerspanung; Fräsen
Bearbeitbare Werkstücklänge: 762 mm (X)
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 508 mm (Z)
Werkstückgewicht: 1350 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 762 / 406 / 508 mm
Achsen / Besonderheiten: Tisch 915 x 365 mm
Grundtoleranzen: IT7 - IT9

BLECHBEARBEITUNG - Abkanten und Biegen

BYSTRONIC Xpert 150/3100

- Abkantpresse

Verfahren: Blechbearbeitung; Abkanten
Bearbeitbare Werkstücklänge: 3100 mm
Werkstückgewicht: ca. 200 kg
Achsen / Besonderheiten: Presskraft 1500 kN
Grundtoleranzen: IT13 - IT15

AMADA HG 1303

- Hybrid Abkantpresse

Verfahren: Blechbearbeitung; Abkanten
Bearbeitbare Werkstücklänge: 3000 mm
Werkstückgewicht: ca. 190 kg
Grundtoleranzen: IT13 - IT15

SALVAGNINI P4 lean

- Automatisches Biegezentrum

Verfahren: Blechbearbeitung; Biegen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 2200 mm
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 165 mm
Werkstückgewicht: ca. 120 kg
Grundtoleranzen: IT12 - IT14

TRANSFLUID DB 650 ST SPS

- Rohrbiegemaschine (Dornbiegen)

Verfahren: Biegen - Rohre/Profile
Bearbeitbare Werkstücklänge: 200 - 500 mm
Bearbeitbarer Durchmesser: bis Ø 50 mm (Rund)
Werkstückgewicht: ca. 5 kg
Achsen/Besonderheiten: Biegeradius max. 125 mm
Grundtoleranzen: IT12 - IT14

LASERSCHNEIDEN - 2D, 3D, Rohre und Profile

TRUMPF TruLaser 5030 Fiber

- 2D Laserschneidanlage

Verfahren: Laserschneiden - 2D
Bearbeitbare Werkstücklänge: 3000 mm
Werkstückgewicht: ca. 150 kg
Achsen / Besonderheiten:
Blechformat 3000 x 1500 mm;
Laserleistung bis 24 kW;
Baustahl/Edelstahl/Alu bis ca. 25 mm
Grundtoleranzen: IT9-IT11

TRUMPF TruLaser Cell 7040

- 3D Laserbearbeitungszentrum

Verfahren: Laserschneiden / Laserschweißen - 3D
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 4000 mm
Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 750 mm
Werkstückgewicht: 750 kg
Verfahrwege (X/Y/Z): 4000 / 2000 / 750 mm
Grundtoleranzen: IT7 - IT9

TRUMPF TRUMATIC 6000 L

- CNC-Kombi Laser Stanzmaschine

Verfahren: Stanzen & Laserschneiden
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 3000 mm
Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1500 mm
Werkstückgewicht: 230 kg
Max. Materialstärke:
Edelstahl bis 6 mm, Aluminium bis 4 mm
Grundtoleranzen: IT9 - IT11

TRUMPF TRUMATIC 7000

- CNC End Kombi Laser Stanzmaschine

Verfahren: Stanzen & Laserschneiden
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 3050 mm
Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1550 mm
Werkstückgewicht: 280 kg
Max. Materialstärke:
Stahl/Edelstahl bis 8 mm, Aluminium bis 6 mm
Grundtoleranzen: IT8 - IT10

ADIGE Lasertube LT 7

- CNC-Rohrlaseranlage

Verfahren: 2D/3D Laserschneiden von Rohren und Profilen
Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 6500 mm
Bearbeitbarer Durchmesser:
Rundrohr Ø 12 - 152,4 mm
Bearbeitbare Profilgröße:
Rechteck/Oval bis 152 x 152 mm
Werkstückgewicht: 23 kg/m
Grundtoleranzen: IT8 - IT10

SCHWEISSEN – automatisiert (WIG-Schweißen)

PANASONIC TA 1800G3

– 6-Achs-Industrieroboter

Verfahren: WIG-Schweißen

Bearbeitbare Werkstücklänge:

bis 3000 mm (Tischlänge)

Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1000 mm

Werkstückgewicht: 500 kg pro Positionierer

Grundtoleranzen: IT10 – IT13

PANASONIC TA 1600G3

– 6-Achs-Industrieroboter

Verfahren: WIG-Schweißen

Bearbeitbare Werkstücklänge:

bis 2000 mm (Tischlänge)

Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1000 mm

Werkstückgewicht: 500 kg pro Positionierer

Grundtoleranzen: IT10 – IT13

TRUMPF TruLaser Cell 7040

– 3D Laserbearbeitungszentrum

Verfahren: Laserschweißen (Festkörperlaser)

Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 4000 mm

Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1500 mm

Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 750 mm

Werkstückgewicht: 750 kg

Grundtoleranzen: IT7 – IT9

SCHLEIFEN & ENTGRATEN

COSTA MA2 – CVC 1160

– Flachscheif-/Entgratmaschine

Verfahren: Schleifen & Entgraten

Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1350 mm

Achsen / Besonderheiten:

Mehrstufige Schleifaggregate,

Kantenverrundung bis 2 mm möglich

Grundtoleranzen: IT9 – IT12

KUHLMEYER ZBS 3

– Zweiband Schleifmaschine

Verfahren: Bandschleifen

Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 4000 mm

Bearbeitbare Werkstückbreite: bis 1000 mm

Achsen / Besonderheiten:

Zwei separate Schleifbänder,

Bandmaß 100×11200 mm

Grundtoleranzen: IT10 – IT13

MANUELLES SCHLEIFEN

– Handarbeitsplatz

Verfahren: Schleifen, Kantenbearbeitung, Finish

Grundtoleranzen: IT12 – IT16

ABTRAGEN – ERODIEREN

MITSUBISHI ELECTRIC MV1200S

– CNC-DRAHTERODIERMASCHINE

Verfahren: Erodieren, Drahterodieren

Bearbeitbare Werkstücklänge: bis 810 mm

Bearbeitbare Werkstückhöhe: bis 215 mm

Werkstückgewicht: 500 kg

Drahtelektrode: Ø 0,10 – 0,30 mm

Verfahrwege (X/Y/Z): 400 / 300 / 220 mm

Achsen / Besonderheiten:

U/V Achsen ±60 mm, Konikwinkel bis 30°,

automatische Drahtefädung

Grundtoleranzen: IT4 – IT7