

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

HMC PLC
9A "Aleksandar Stamboliyski"
4004 Plovdiv
Bulgarien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.10.2025 bis 30.09.2027

Düsseldorf, 22.10.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Phys. GRUNEWALD

underschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE

Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	$t = 3 - 20 \text{ mm}$	BW
121	1.2	$t = 3 - 40 \text{ mm}$	FW
135	1.2 1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	$t \geq 3 \text{ mm}$ $t = 3 - 40 \text{ mm}$ $t = 3 - 16 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$ $t = 3 - 35 \text{ mm}$ $D \geq 27 \text{ mm}$	FW BW - BW FW
141	1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	$t = 3 - 10 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t = 3 - 6.5 \text{ mm}$ $D \geq 44 \text{ mm}$ $t = 1 - 8 \text{ mm}$ $D \geq 17 \text{ mm}$ $t = 1.8 - 24 \text{ mm}$ $D \geq 17 \text{ mm}$	BW BW BW FW
783	8.1/1.2	-	M10

Anwendungsgebiet: ▪ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Zlatka Evdokimova, IWE

geb. am: 1986

1. Vertreter: Svetlana Tsankova, IWE

geb. am: 1983

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

weitere Werkstatt:
Southern Industrial Zone, bul. „Kuklensko Shose“ 17
4004 Plovdiv

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/053/21/1A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.