



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

HMC PLC
9A "Aleksandar Stamboliyski"
4004 Plovdiv
Bulgarien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.09.2024 bis 06.07.2027

Düsseldorf, 20.09.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Phys. GRUNEWALD


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
121	1.2	t = 3 - 40 mm	FW
135	1.2 1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	t ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 35 mm D ≥ 27 mm	FW BW - BW FW
141	1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 6.5 mm D ≥ 44 mm t = 1 - 8 mm D ≥ 17 mm t = 1.8 - 24 mm D ≥ 17 mm	BW BW BW FW
783	8.1/1.2	-	M10

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Drehgestelle und Untergestelle

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Evdokimova Zlatka, IWE

geb. am: 09.01.1986

1. Vertreter:

Veselin Vakrilov, IWE [extern]

geb. am: 30.06.1987

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/053/21/1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.004

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

HMC PLC
9A "Aleksandar Stamboliyski"
4004 Plovdiv
Bulgaria

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-09-20 until 2027-07-06

Düsseldorf, 2024-09-20
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Phys. GRUNEWALD


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2021.0053.004

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
121	1.2	t = 3 - 40 mm	FW
135	1.2 1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	t ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 35 mm D ≥ 27 mm	FW BW - BW FW
141	1.2 1.2/8.1 8.1 8.1	t = 3 - 10 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 6.5 mm D ≥ 44 mm t = 1 - 8 mm D ≥ 17 mm t = 1.8 - 24 mm D ≥ 17 mm	BW BW BW FW
783	8.1/1.2	-	M10

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
 - bogies and underframes

Responsible welding coordinator(s):

Evdokimova Zlatka, IWE

born: 1986-01-09

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Veselin Vakrilov, IWE [external]

born: 1987-06-30

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/053/21/1

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.