



**Kywa**  
**Engineering**



---

## À propos de nous

Nous sommes une entreprise portugaise exerçant dans le secteur de la métallurgie. Nous sommes spécialisés dans l'usinage CNC pour le prototypage et les préséries.

# Notre philosophie



## Dévouement total envers le client

Chez Kywa, le client est notre priorité. Nous pensons qu'une relation étroite avec le client est l'un de nos principaux facteurs de réussite de nos partenariats. C'est pour cela que nous adaptons notre activité à chacun de nos partenaires, afin de pouvoir offrir un service personnalisé et de qualité.

## Pas de quantité minimum

Nous avons bâti notre entreprise en fonction des besoins de nos clients, ce qui nous a amené à privilégier la qualité à la quantité. Nous nous spécialisons en petites séries qui requièrent un service de qualité rigoureux.

## Qualité

Notre volonté de fournir un service de qualité est notre principale source de motivation et la précision de la production ainsi que la capacité de contrôle sont les principaux piliers de nos actions. Nous avons forgé une équipe de professionnels concentrée et habituée aux détails, recherchant l'excellence et donc rigoureuse dans le contrôle de chacune des pièces produites par Kywa.

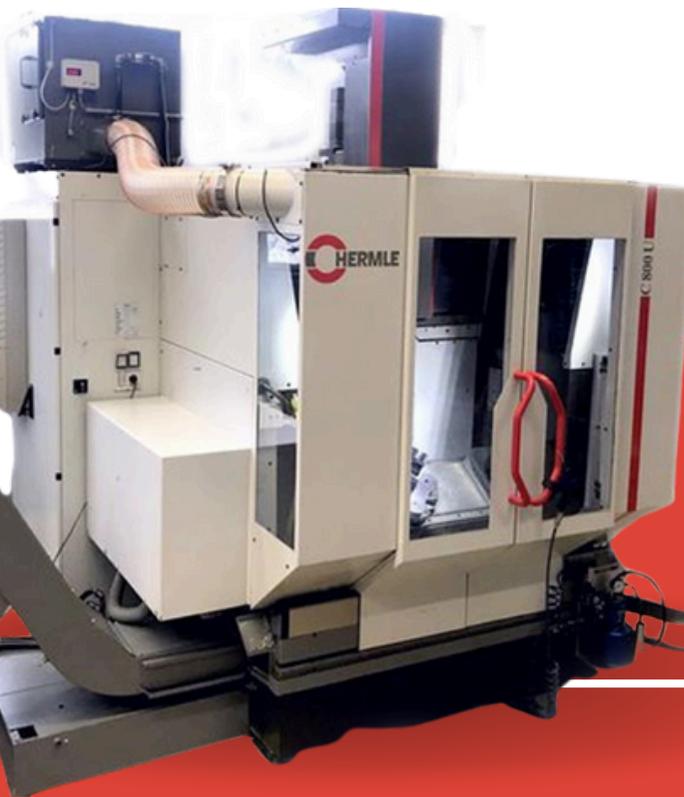
## Respect des délais établis

En raison de l'importance accordée par nos clients aux délais de livraison, leur respect est l'un des principes fondamentaux de notre entreprise. L'histoire de nos exportations en est l'illustration, puisqu'au cours des 6 dernières années, nous avons enregistré un pourcentage très élevé de respect des délais.

# Département de Prototypage



L'un de nos principaux départements depuis le début de notre fondation.



- Petites quantités
- Production à l'unité

Nous avons optimisé notre production afin de réduire au minimum le temps de mise en place. Ainsi, nous sommes prêts à développer différents types de pièces dans plusieurs matières premières, de manière efficace.

# Département des préséries et de production complexe



Nous avons créé ce département en raison de l'augmentation des commandes de nos clients qui, au cours des dernières années, ont ressenti le besoin d'augmenter leur volume de stock et ont réalisé un plus grand volume de ventes.

✓ Moins de 1000 unités par pièce

Avec une machine palettisée, nous avons pu :

- augmenter notre compétitivité
- réduire les délais de livraison (24h de travail)
- garantir le standard de qualité de façon systématique



# Département de tournage

## Nouveauté 2024



La création de ce département répond à un besoin qui existe depuis notre création et qui est directement lié aux projets des autres départements.

Cette machine dispose de:

- 2 points de tournage;
- Capacité de fraisage simultané;
- Alimentation automatique.

Ces caractéristiques la rendent plus compétitive dans les mises en place, plus versatile grâce à sa capacité à produire des pièces plus complexes et plus efficace et compétitive à l'échelle de la production grâce à l'alimentation automatique.



# Notre parc de machines



## 3 eixos

### Daewoo Mynx 500

Dimensions:  
1000 x 500 x 500

### DMC 63v

Dimensions:  
630 x 500 x 500

### DMC 100v

Dimensions:  
1000 x 700 x 600

## 5 eixos

### Hermle C600U

Dimensions:  
400 x 350

### Hermle C800U

Dimensions:  
600 x 500

## 5 axes Palettisé

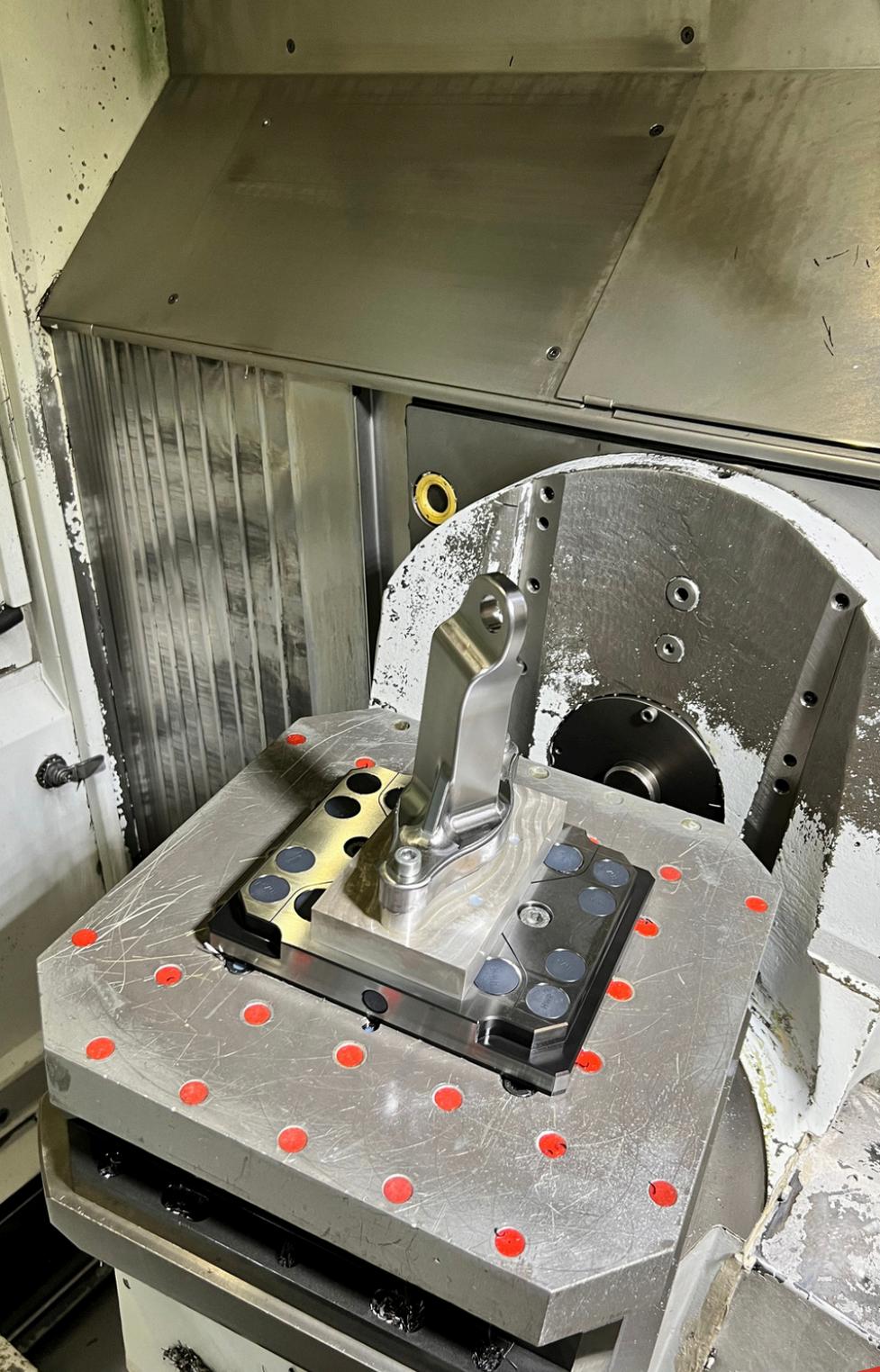
### Mikron UCP 600 Vario

- 7 Pallet Dimensions:  
350 x 300

## Tournage

### Doosan MX 2100 LST

Dimensions:  
540 x 1500



## Notre capacité Contrôle

- Capacité de mesurer tous les axes allant jusqu'à 900mm;
- Colonne de mesure Mitutoyo LH-600E;
- Table en granit de haute précision 800x500;
- Micromètres extérieurs;
- Micromètres intérieurs à trois points;
- Calibres à limites;
- Blocs standard en acier.

# Services d'usinage de précision

- Fraisage CNC
- Tournage CNC

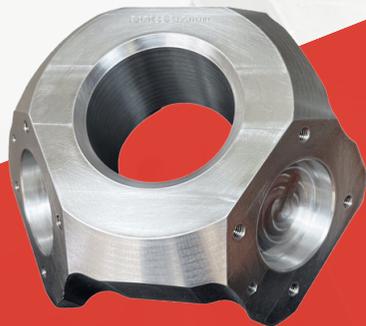
---

## Processus de contrôle rigoureux en 3 étapes:

- Première étape: Contrôle dimensionnel par l'opérateur CNC après la fabrication de la pièce ;
- Deuxième étape : Unité de finition et contrôle visuel par un opérateur spécialisé ;
- Troisième étape : Contrôle visuel et dimensionnel effectué au centre de contrôle de qualité. Dans un environnement contrôlé, les connaissances d'un professionnel de l'ingénierie associées aux outils spécifiques sont essentielles afin de garantir à nos clients, une certification de qualité.



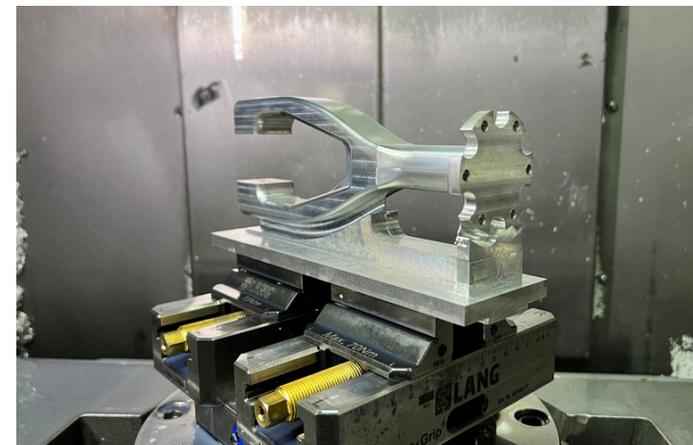
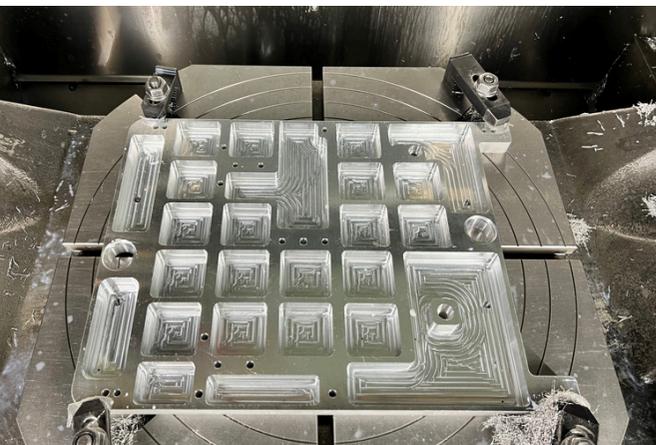
# Quelques exemples de pièces réalisées par nous



# Matériaux travaillés

Tout au long de notre parcours, nous avons cultivé un **portefeuille de clients provenant de différents pays et domaines d'activité**, ce qui nous a permis d'acquérir de l'expérience dans plusieurs typologies de matériaux, notamment :

1. Acier (CK45, 2311, RPM 32)
2. Inox 304 and 316
3. Aluminium (5083, 7075, 6082, 2017)
4. Plastique (PA6G, PE500, PEHD, POM)
5. Titanium



# Contacts

A: Rua Manuel Sousa Oliveira, N° 83/85  
4795-476 Campo (São Martinho)  
Portugal  
T: (+351) 252 843 276

Département Gestion  
M. Pedro Pereira  
E : [pedro.pereira@kywa.pt](mailto:pedro.pereira@kywa.pt)  
P : (+351) 914 453 462

Département Technique  
M. Tiago Pereira  
E : [tiago.pereira@kywa.pt](mailto:tiago.pereira@kywa.pt)  
P : (+351) 912 572 511

Département d'Exportation  
E: [export@kywa.pt](mailto:export@kywa.pt)  
P: (+351) 939 068 517

[www.kywa.pt](http://www.kywa.pt)

