FBT FEINBLECH TECHNIK®

PORTFOLIO

FBT Feinblechtechnik GmbH®

veaxo® ALLES.SICHER.FÖRDERLEICHT

Ein Unternehmen der veaxo® Gruppe

FIRMENPROFIL

Spitzenleistung in Funktion und Form. Von der Idee bis zur Montage. Vom Musterstück bis zur Serie.

UNSERE MISSION

Machen Sie sich um Blech keine Sorgen! Investieren Sie stattdessen Ihre wertvolle Zeit und Ressourcen in Ihr Kerngeschäft.
Wir sind ein zukunftsorientiertes und hochspezialisiertes Fertigungsunternehmen im Bereich der Dünnblechverarbeitung.

Damit Sie immer die richtige Qualität zum wirtschaftlichsten Preis bekommen, unterstützen wir Sie bei der blechgerechten Konstruktion und der genauen Spezifikation ihrer Bauteile.

Um Ihre Bauteile immer mit dem am besten geeigneten Verfahren zu fertigen, beschäftigen wir uns für Sie mit allen Neuerungen der Blechbearbeitung und investieren kontinuierlich in die besten Maschinen und Verfahren. Um zuverlässige und schnelle Lieferzeiten zu gewährleisten, planen wir unsere Kapazitäten in unserem angepassten ERP-System und qualifizieren regelmäßig unsere Mitarbeiter.

Durch die zertifizierten Prozesse in unserer Fertigungsstätte am südlichen Stadtrand von Berlin garantieren wir Ihnen höchste Qualitätsstandards. Zu unseren Kunden zählen renommierte Industrieunternehmen in ganz Europa. Unser Team ist hoch qualifiziert und setzt mit großer Motivation anspruchsvolle Aufträge termingerecht um.

QUALIFIZIERUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Wir sichern höchste Qualitätsanforderungen durch Qualitätsmanagement und Eignungszulassungen.

- Sicherung höchster Qualitätsanforderungen durch Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015
- Schweißen von Schienenfahrzeugen nach DIN EN 15085-2, CL 1
- Einsatz geprüfter Schweißer nach EN ISO 9606-1 und EN ISO 9606-2
- Werkstoff- und Schweißzusatzprüfungen nach DIN EN 15085-4, DVS 1620
- Arbeits- und Umweltschutz im QM-System
- Grünes Unternehmen mit 100% Eigenstromerzeugung durch eigene PV-Anlage auf dem Dach
- Belieferung von IRIS zertifizierten Unternehmen

Wir garantieren Produkt- und Qualitätssicherheit durch aktuelle Zertifizierungen und gelebte Qualitätspolitik.

IHR NUTZEN

„Feines Blech termingerecht geliefert!“

Wir unterstützen Sie bei der Optimierung Ihrer Blechbaugruppen sowie bei der Produktentwicklung mit unserem langjährigen „Blech-Know-How“. Mit unseren voll digitalisierten Prozessen schaffen wir Planbarkeit und durchgängige Transparenz, damit Sie sich auf eine pünktliche Lieferung verlassen können. Unsere flexiblen Fertigungskapazitäten ermöglichen einen kurzfristigen Bearbeitungsbeginn.

- ***Planbarkeit und Termintreue durch Produzieren im Takt***
  Damit Sie ihre Teile planbar zum gewünschten Liefertermin bekommen, fertigen wir nach dem, u. a. in der Raumfahrtindustrie eingesetzten, Produktionssystem „PiT® – Produzieren im Takt“ mit 3l PPS®.
- ***Kurze Reaktionszeiten und direkte Kommunikation***
  Sie bekommen schnell ihr Angebot und werden persönlich betreut und beraten, weil wir alle anderen Prozesse von Anfrage bis Lieferung durchgehend digitalisiert und automatisiert haben.
- ***Der Kunde gibt den Takt an***
  Wir sind ihr Lösungsanbieter und Partner für komplexe Herausforderungen und Baugruppen.

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

Logistik

Auf Wunsch vorkommissioniert, neutral verpackt, und direkt geliefert

Konstruktion und Entwicklung

Konstruktion mit SolidWorks, von der Ideenskizze bis zum Produkt, fertigungsgerecht optimiert

Oberflächenbehandlung

Beschichtung von Blechbaugruppen oder Beizen von Edelstahl

Qualitätssicherung

DIN EN ISO 9001: 2015 als gelebter Qualitätsanspruch

FBT

Fertigung von Mustern und Kleinserien

Blechbaugruppen aus Aluminium-, Edelstahl- und Stahlblechen

Montage

Montage von komplexen mechanischen Baugruppen, individuell auf Ihre Bedürfnisse angepasst

Serienfertigung

hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit durch CNC Technik und durchgängige Rückverfolgbarkeit

Schweißfachbetrieb

Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1 Schweißbaugruppen für die Bahntechnik

BRANCHEN

Über 70 Jahre Qualität und Zuverlässigkeit! Profitieren Sie von unseren Erfahrungen in Bahn-, Elektro- und Medizintechnik.

UNSERE KUNDEN

Zu unseren Kunden gehören führende und renommierte Unternehmen der...

- Bahntechnik & Schienenfahrzeugindustrie
- Maschinenbau & Automatisierungstechnik
- Elektroindustrie & Telekommunikation
- Medizintechnik & Pharmaindustrie
- Mess- & Regeltechnik
- Labortechnik & Chemische Industrie

Wir fertigen für Sie:

- Laser- und Kantteile aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen
- Tragrahmen und Traggestelle, Getriebeaufhängungen, geschweißte Edelstahl-und Aluminium-Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Verkleidungsbleche punktgeschweißt, beschichtet und vormontiert
- Gehäuse, beschichtet und bedruckt zur direkten Montage Ihrer Elektronik
- vormontierte Blechbaugruppen, vorkommissioniert für Ihre Produktion
- Boxen und Wannen für Maschinen, Elektronik und Geräte
- Schaltschränke und -pulte für elektrische Anlagen
- Vorserienmuster 1 – 3 Stück und Kleinstserien von 10 – 50 Stück
- sowie mittlere Serien von 50 - 1.000 Stück in optimierter Serienfertigung

MASCHINENPARK

TruLaser 3030 fiber
Innovativer Festkörperlaser für beste Schneidqualität

Laserleistung:	3 KW
Blechformat:	bis 3000 x 1500 mm
Schneidleistung:	Edelstahl bis 15 mm
Aluminium	bis 15 mm
Stahl	bis 6 mm
Kupfer/Messing	bis 6 mm

Schleif- & Entgratmaschine Lissmac SMD 123
Für verrundete Kanten & geschliffene Oberflächen

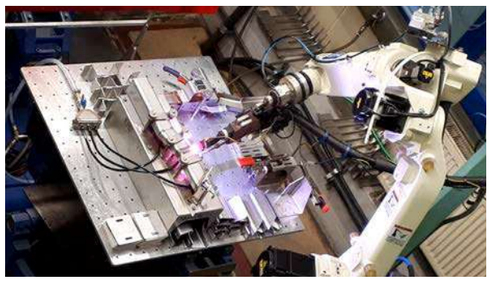
Schleifmittel:	Schleifband und Rotationsbürsten
Durchlassbreite:	950 mm
Materialstärken:	1 – 50 mm
Materialien:	Edelstahl, Alu, Messing und Kupfer

Hydraulische Abkantpresse TruBend 5130

Presskraft:	1300 KN
Abkantlänge:	3230 mm
Max. Anschlagbereich:	860 mm
Software:	TruTops Boost

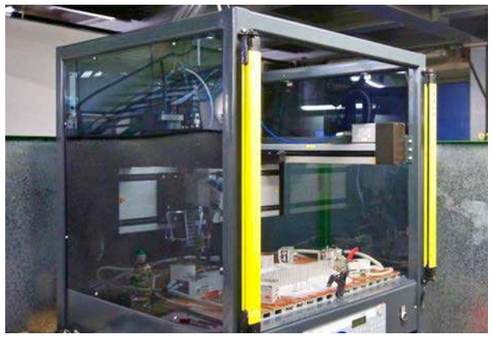
Roboter- WIG- und MIG-Schweißanlage AVP 300
mit Wechseltisch, hohe Genauigkeit, geringer Verzug und weniger Nacharbeit
Umschaltung auf Gas-/Wasserkühlung

Arbeits- und Außenschwenkbereich:	2500 mm
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,08 mm



CNC-Bolzenschweißmaschine Bolte F400

Einsatz:	Aufschweißen von Gewindebolzen M3 bis M8, Stifte, Gewindebuchsen, etc.
Material:	Edelstahl, Kupfer und Aluminium
Arbeitsfläche:	450 x 400 mm



Elektrische Einpressmaschine PressOne P1S-8
über Kugelumlaufspindel mit Servomotor
Einsatz:
Einpressen von Bolzen, Muttern und Buchsen, automatische Zuführung, Überwachung der Einpressdaten durch Kraft-Weg-Auswertung

Presskraft:	80 KN
Reichweite:	M2 - M10

Bolzenschweißtechnik mit Schweißpistole
zertifizierter Schweißprozess 783 und 786 nach DIN 15085-2 CL1

Einsatz:	Hubzündungs- und Spitzenzündungsbolzen

Punktschweißmaschinen
4 Widerstandsschweißanlagen wassergekühlt
für Edelstahl, Aluminium und Stahl

3-Walzen Rundbiegemaschine
Walzenbreite max.1270
kleinster Rundungsdurchmesser 60 mm

WEITERE ARBEITSBEREICHE UND DIENSTLEISTUNGEN

- Konstruktionsdienstleistung im Haus (Solid Works)
- 8 Schweißarbeitsplätze mit modernen WIG- und MIG/MAG Schweißgeräten und zentrale Schweißrauchabsaugung
- Zertifizierter Schweißprozess 131; 135 und 141 nach DIN 15085-2 CL1
- Elektrolytisches Beizen, reinigt Edelstahlschweißnähte und schützt vor Korrosion
- modular aufgebauter, flexibler Montagebereich zur Vormontage Ihrer Baugruppen
- Setzen von Einnietmuttern und Nieten
- Stanzen von Durchzügen und Formen von Gewinden
- Lasergravur oder Prägen von Erdungszeichen und Sonderzeichen
- Qualitätssicherung, Prüfung, auf Wunsch mit Erstmusterprüfbericht, Materialzeugnis und Nachverfolgbarkeit

SOFTWARE

Kalkulieren. Kontruieren. Planen. Dokumentieren.

Kalkulationssoftware ProFirst

- automatischer Import von DXF/DWG/stp-Datei
- Importe von komplexen Baugruppen
- Multiformat-Platinenverschachtelung für optimale Blechausnutzung

Ihr Vorteil:

- Sicherheit durch präzise Berechnung von Zeit- und Materialbedarf
- schnelle und genaue Angebote per Email erhalten

Produktionsplanungssoftware 3Liter PPS®

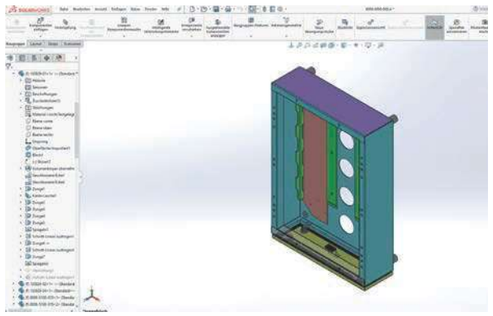
- der Takt als zentrales Element von PiT® - Produzieren im Takt
- kapazitätsgeprüfte Planung in Echtzeit
- Engpässe werden simulativ bereits vor der Einplanung visualisiert

Ihr Vorteil:

- Flexibilität bei der Planung, auch kurzfristige Bearbeitungen möglich
- hohe Termintreue und schnelle Lieferung

3D-CAD Konstruktionssoftware SOLIDWORKS

Auf Wunsch konstruieren und optimieren wir Ihre Blechbaugruppen.

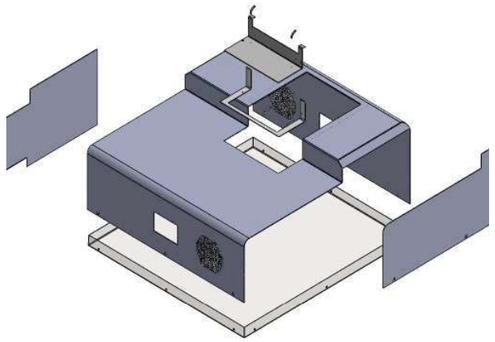


PRODUKTE

Effiziente Umsetzung und Beratung vom Design bis zur Serienreife

GEHÄUSE AUS ALUMINIUM FÜR DEN MEDIZINBEREICH

Alle Verbindungskanten werden verschweißt und anschließend eingeebnet, sodass optisch der Eindruck entsteht, das Gehäuse sei aus einem Stück gefertigt. Durch Optimierung der Schweißreihenfolge wurde der Wärmeverzug auf den großen Flächen minimiert. Das Gehäuse wird anschließend beschichtet, bedruckt und geht vormontiert zum Kunden. Das Design und die Konstruktion stammt von FBT.



Maße: 650 x 650 x 250 mm
gefertigt in Serien von 25 bis 50 Stück
Konstruktion mit Solidworks

SCHWEISSBAUGRUPPE BAHNTECHNIK

AlMg3 EN5754 H22
Umlaufend geschweißt nach DIN 15085-1 CL2, Konstruktion einer Schweißvorrichtung

GEHÄUSEABDECKUNG - ANALYSETECHNIK

Edelstahl 1.4301, 1,5 mm stark,
gebogen mit Radius R12,5,
Geschweißt, gebeizt, Schweißnaht eingeebnet. Schliff Korn 320 wurde nachträglich auf das Gehäuse aufgebracht.

GEHÄUSE AUS MITTELFESTEM ALUMINIUMWERKSTOFF

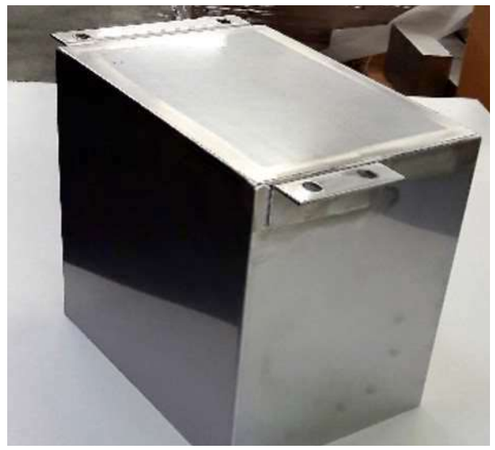
Mantel und Boden sind punktgeschweißt, die Gewindestücke und die Griffe werden mittels WIG Verfahren angeschweißt. Die Schweißung wurde entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 15085-2 CL1 ausgeführt.

Maße: 320 x 260 x 260 mm gefertigt in Serien von 100 bis 500 Stück

GEHÄUSE AUS EDELSTAHL

Mantel und Bodennaht wurden WIG auf unserem Schweißroboter dichtgeschweißt. Die Schweißung wurde entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 15085-2 CL1 ausgeführt.

Maße: 200 x 300 x 265 mm gefertigt in Serien von 500 bis 2000 Stück



FBT FEINBLECH TECHNIK®

KONTAKT

FBT Feinblechtechnik GmbH®
Ludwig-Erhard-Ring 9 | 15827 Dahlewitz
+49 (0) 33708 548-0
info@feinblechtechnik.de
www.feinblechtechnik.de

Ansprechpartner:

Robert Schmid
Betriebsleitung
+49 (0) 33708 548-14
robert.schmid@feinblechtechnik.de

veaxo® ALLES. SICHER. FÖRDERLEICHT

Ein Unternehmen der veaxo® Gruppe