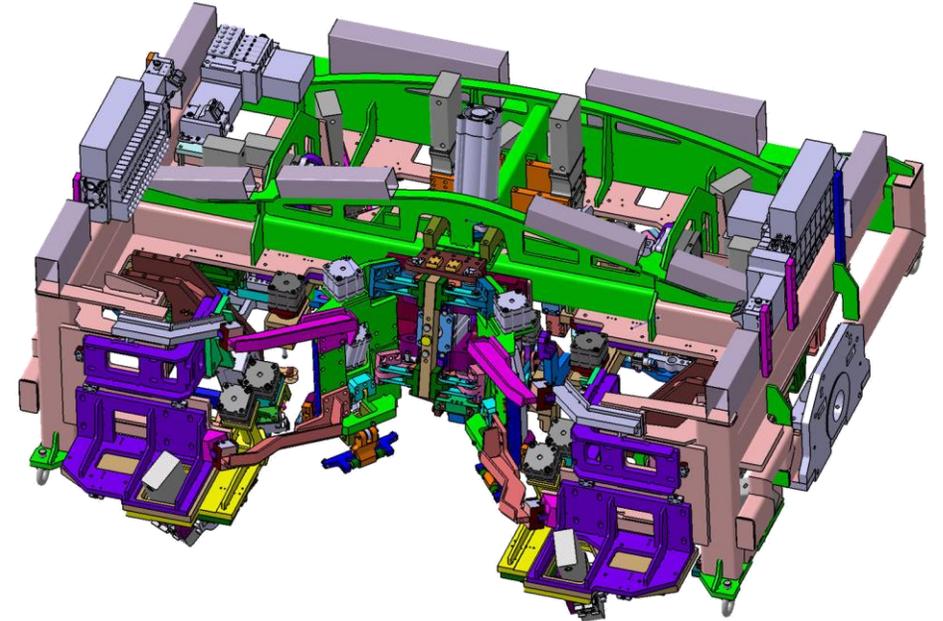
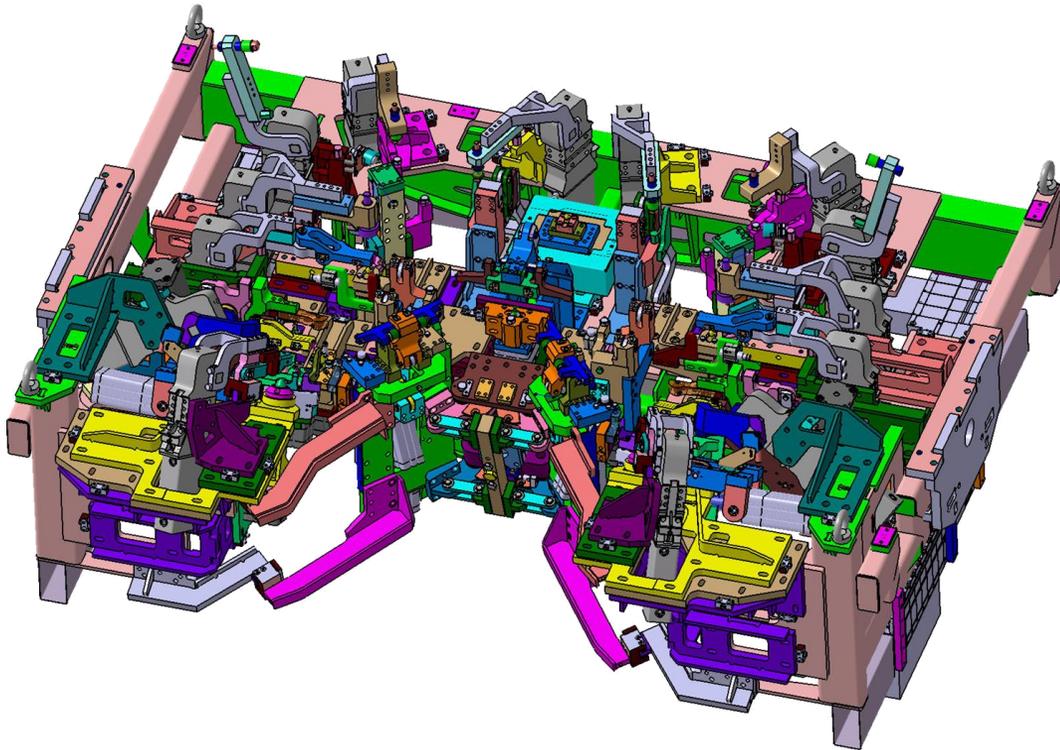
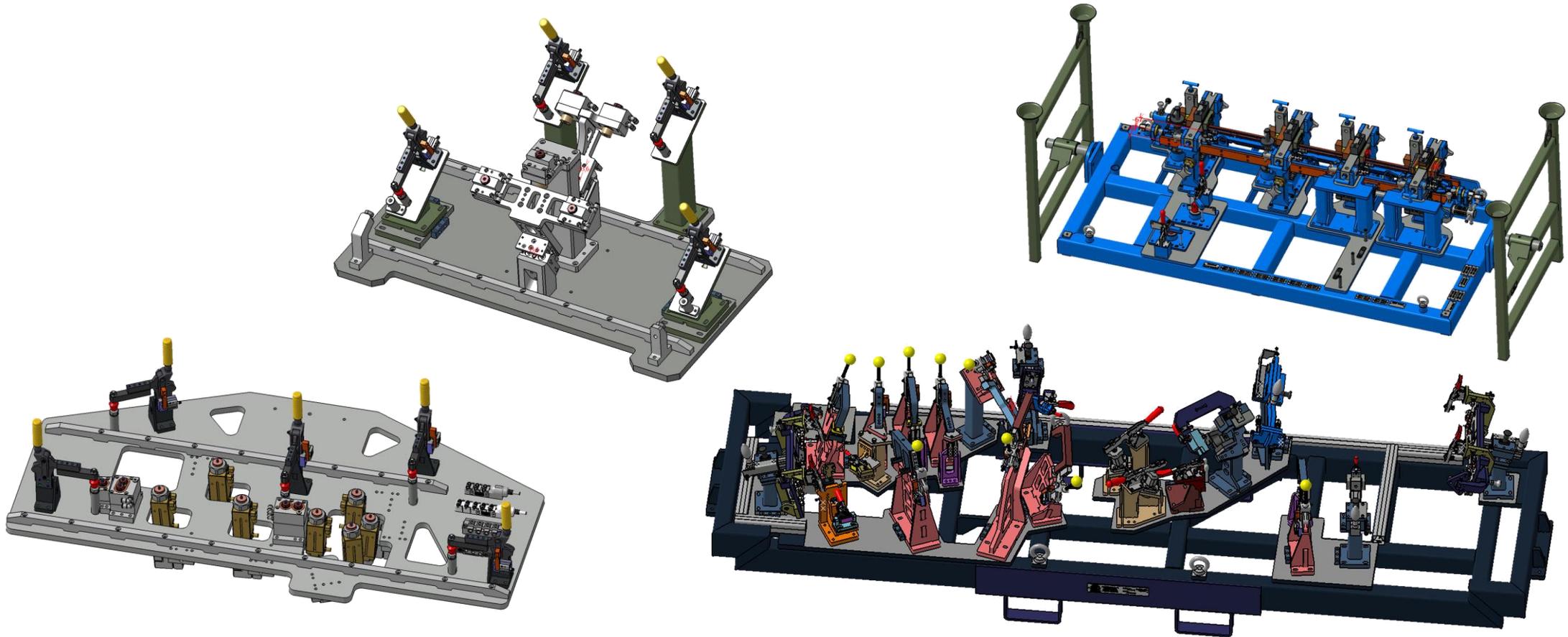


vollautomatisierte Roboter-Schweißvorrichtung für die Automobilindustrie

- Bauteilspannung über Pneumatikspanner
- Ansteuerung über Ventilinsel
- Vorrichtungsabmaße 2000x1500x1000 mm, Gewicht ca. 3500 t



div. Schweißvorrichtung manuell und halbautomatisch

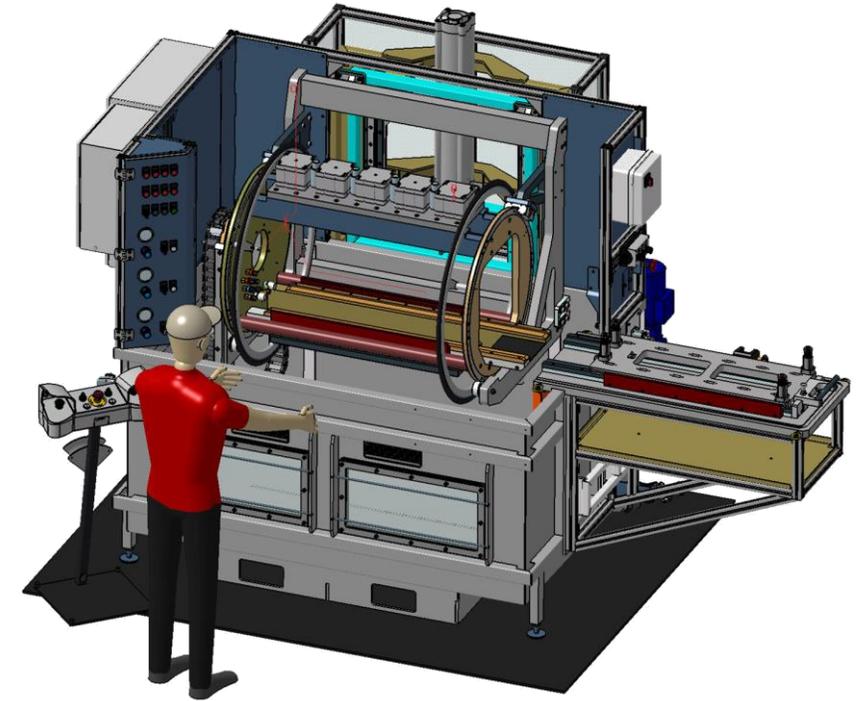


Referenzvorrichtungen

→ Dichtprüfbecken

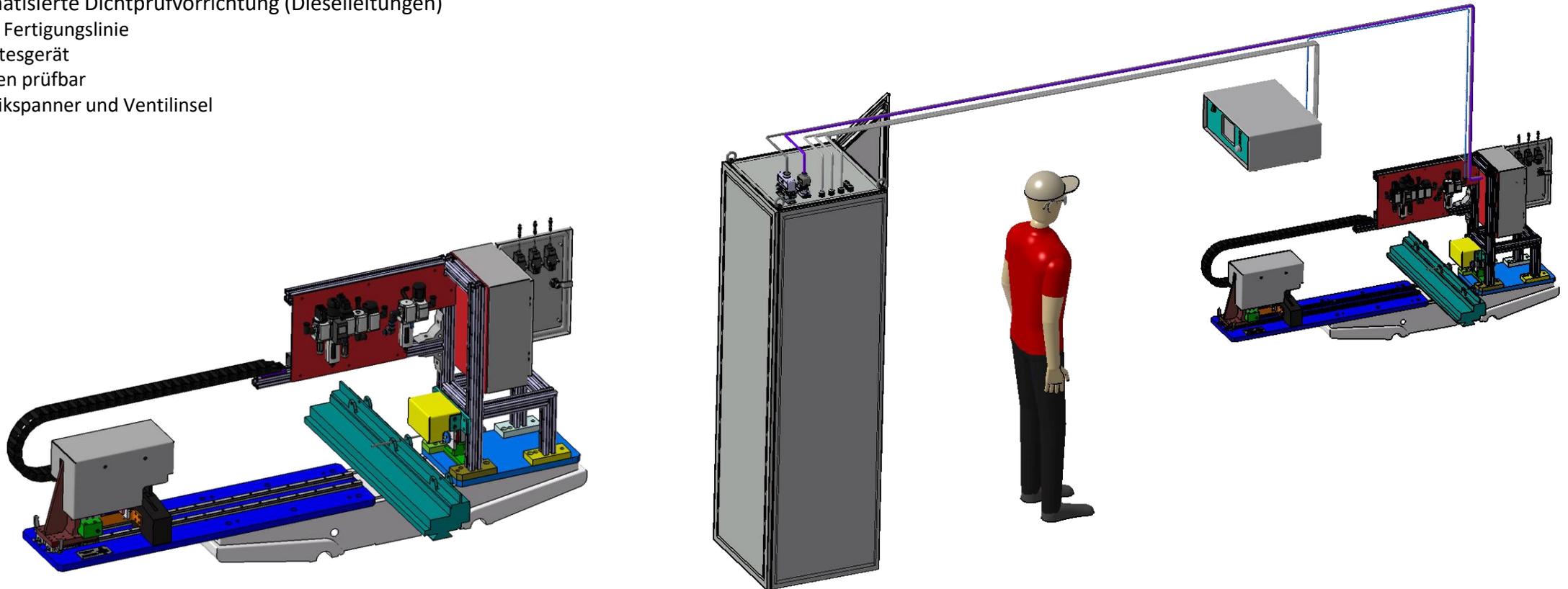
halbautomatisiertes Dichtprüfbecken (visuelle Sichtprüfung)

- Zylinderköpfe 8- und 12-Zylinder eines namhaften Automobilherstellers
- inkl. aller zugehörigen Prüfvorrichtungen
- über Zweihandbedienung absenkbar und 270° drehbar



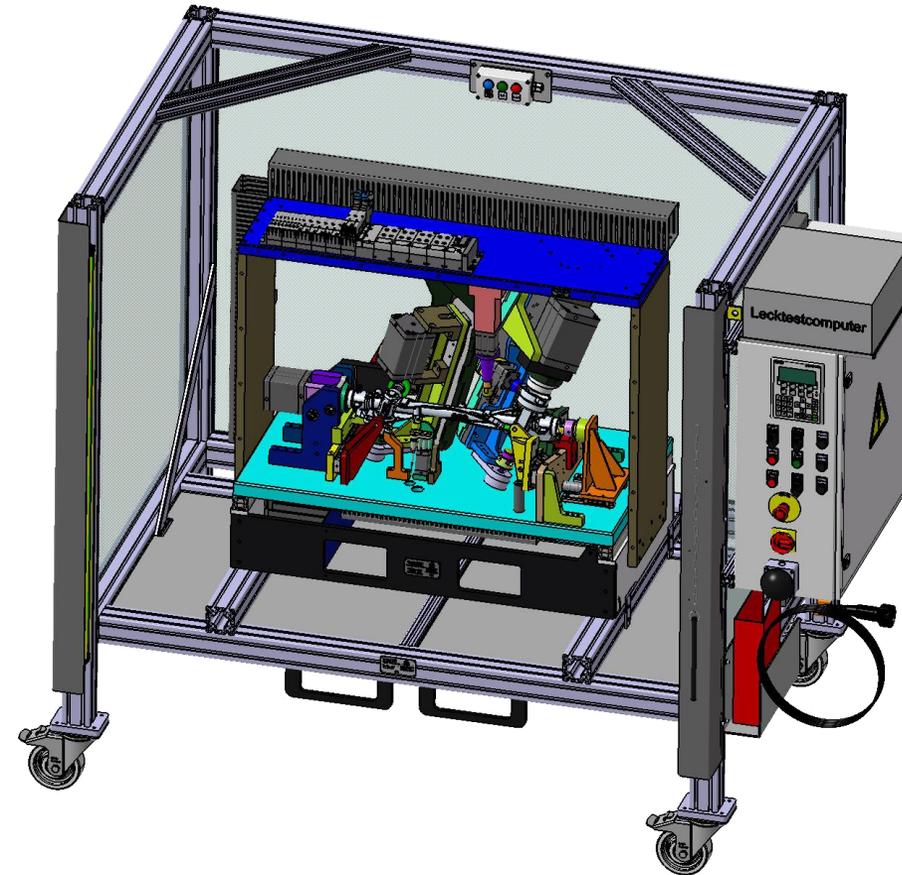
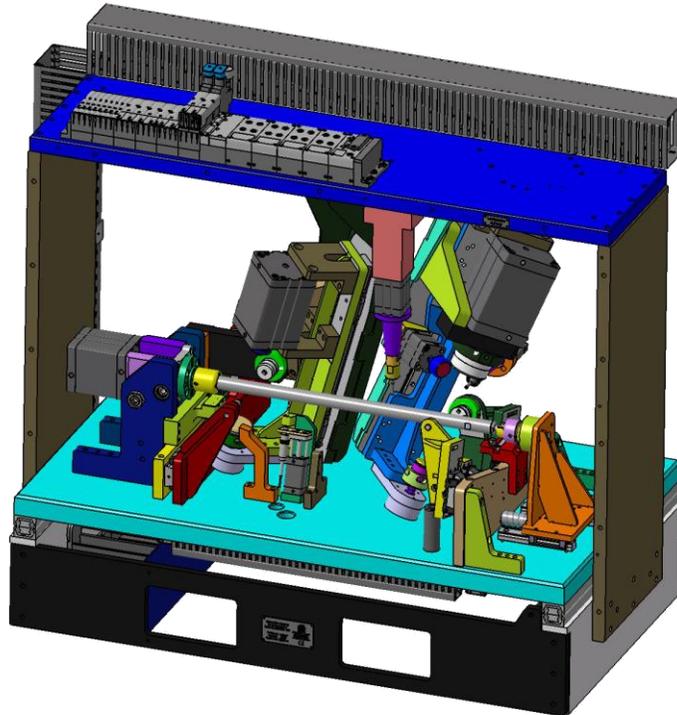
vollautomatisierte Dichtprüfvorrichtung (Dieselleitungen)

- Einbau in Fertigungslinie
- inkl. Lecktestgerät
- div. Längen prüfbar
- Pneumatikspanner und Ventilinsel



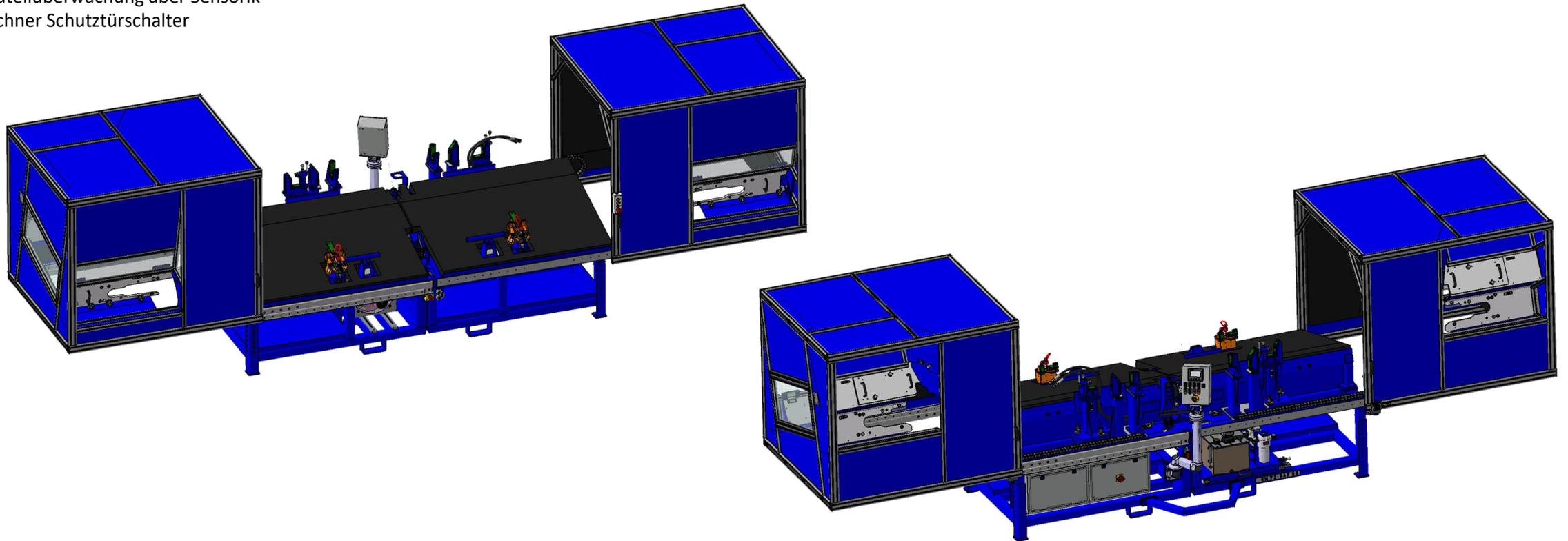
vollautomatisierter Dichtprüfstand mit Lecktestgerät (Differenzdruck)

- Links- und Rechtslenker-Gehäuse Automobilhersteller
- „Schubladenausführung“
- Lichtschranke
- Prüfdruck 5 bar (Luft)



Einstell- und Prüfvorrichtung für ein Schwadband eines Landmaschinenherstellers

- Bauteilvarianz umfasst 7 versch. Prüf- und Einstellmöglichkeiten
- Schallschutzumhausung über Teleskopschienen schiebbar
- Sicherheitssteuerung
- Bauteilüberwachung über Sensorik
- Euchner Schutztürschalter



Schutzzaun und Sicherheitstechnik für Probelauf „Volto“ Landmaschinenhersteller

- Bauteilvarianz umfasst 5 versch. Bauteile
- Prüfbereiche abgrenzbar über Lichtschranken
- 2 oder 1 Prüfbereich
- Zweihandbedienung außerhalb, oder mittels Fernbedienung

