



1. CME BF-04 CNC-Fräsmaschine mit Bettfräsmaschine/fester Unterbau



Technische Daten

Achsenwege:

- X – 2.500 mm
 - Y – 900 mm
 - Z – 900 mm
- Tisch: ca. 2.700 × 1.000 mm (oder ähnlich)
Maximale Tischbelastung: ~ 6.500 kg
Werkzeugmagazin: ca. 30 Plätze
Hauptspindel:
- Drehzahl: bis ~ 3.000 U/min
 - Aufnahme: ISO 50 / BT 50 (je nach Variante)
- Steuerung: Heidenhain TNC-426





2. CNC-Fräsmaschine Hurco VMX64/407



Technische Daten

Achsenwege (X/Y/Z):

- X: 1.625 mm
- Y: 864 mm
- Z: 762 mm

Tisch:

- 1.676 × 889 mm
- Max. Tischbelastung: 2.722 kg

Spindel:

- Drehzahl: bis 12.000 U/min
- Leistung (max. – 1 Min): 18 kW
- Drehmoment (max. – 1 Min): 239 Nm bei 720 U/min

Werkzeugaufnahme: CAT/BT 40

Werkzeugmagazin: 24 Plätze

Max. Werkzeugdurchmesser: 78,7 mm

Max. Werkzeuglänge: 300 mm





3. LF-6025GAR (GAR-Serie – „Blech & Rohr Kombi“)

Typ: Laser zum kombinierten Schneiden von Blechen und Profilen/Rohren



Technische Daten

- Arbeitsfläche: 6.000 × 2.500 mm
- Laserleistung: 1.000 – 6.000 W (optional)
- Präzision: ±0,02 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: bis 120 m/min,
- Beschleunigung 1,5 G
- Rohrschneiden: Ø 20 – 240 mm
- Automatischer Fokus, Kühlung, Wechseltische
- Robuste Bauweise, hohe Produktivität und Genauigkeit
- Geeignet für: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und andere Metalle





4. Faserlaserschneider FL-3015 / 3kW



Technische Daten

- Laserquelle: 3.000 W
- Arbeitsfläche (Tisch): 1.500 × 3.000 mm
- Max. Schnittdicke:
 - Edelstahl: bis 12 mm
 - Stahl: bis 15 mm
- Schnittgeschwindigkeit: abhängig von Material und Dicke (hohe Produktivität)
- Schnittqualität: saubere und glatte Kanten, minimale Nacharbeit
- Fokus: automatisch, an Materialdicke anpassbar
- Kühlung: Industriekühler (Wasserkühlung)
- Positioniergenauigkeit: $\pm 0,03$ mm
- Steuerung: CNC mit CAD/CAM-Unterstützung
- Sicherheit: Schutzgehäuse, Sensoren, Rauchfilter
- Anwendung: Blechbearbeitung, Schlossereien, dekorativer Edelstahl, Lüftung, Automobilindustrie



5. Wasserstrahlschneider WJ-2020 / 2×3 m



Technische Daten

- Arbeitstisch: 2.000 × 3.000 mm
- Schneiddicke: bis 120 mm (abhängig vom Material)
- Schneidköpfe: 2 (gleichzeitiger Betrieb möglich)
- Schneidart: Reinwasserstrahl oder abrasiv (mit Granulat)
- Schneidgenauigkeit: ±0,05 mm
- Max. Pumpendruck: 4.000 bar
- Schneidgeschwindigkeit: abhängig vom Material und der Dicke (sehr hoch bei dünnen Materialien)
- Materialien: Stahl, Aluminium, Edelstahl, Stein, Keramik, Glas, Verbundstoffe, Kunststoffe
- Kühlung: Wassersystem, keine thermische Verformung
- Steuerung: CNC, CAD/CAM-kompatibel
- Vorteile: Umweltfreundlich, keine Wärmeeinflusszonen, hohe Präzision



6. Laser zum Schneiden von Rohren - Bodor T6



Machine Information

Equipment Name: Tube Laser Cutting Machine
Model Number: T6
Series Number: BDF-1702141
Input Supply: 380V 50Hz
Power Supply: 17kW
Factory Date: 2017

Technische Daten

Modell: T6

Seriennummer: BDF-1702141

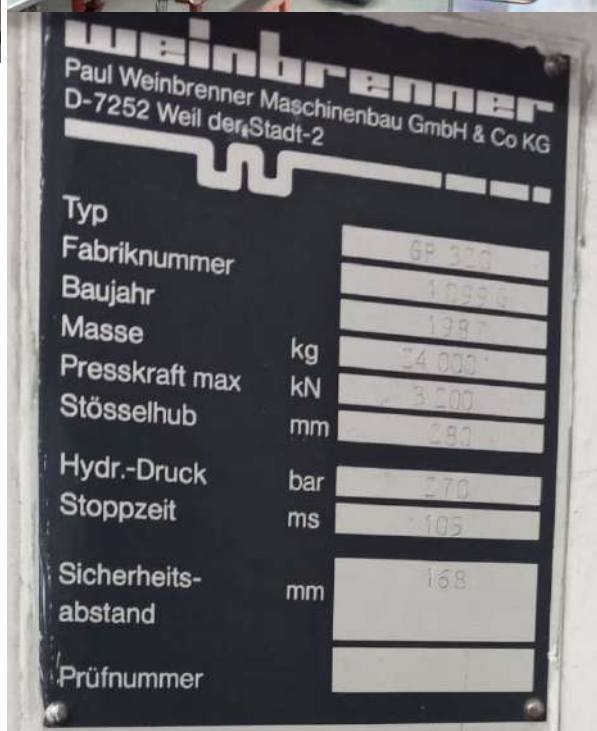
Baujahr: 2017

Technische Daten

- Netzanschluss: 380 V, 50 Hz
- Installierte Leistung: 17 kW
- Max. Rohrlänge: 6.000 mm
- Max. Rohrdurchmesser: 200 mm
- Antrieb: CNC mit 3D-Funktionen
- Vorschubgeschwindigkeit: bis 160 m/min
- Max. Werkstückgewicht: 300 kg
- Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer



7. Abkantpresse TYP GP 320/20



Technische Daten

Modell: GP 320/20

Fabrikationsnummer: 1099G

Baujahr: 1987

Maschinengewicht: 24.000 kg

Technische Daten

- Max. Presskraft: 3.200 kN ($\approx$ 320 t)
- Hydraulikdruck: 270 bar
- Stoppzeit: 105 ms
- Biegelänge: 3 m





8. Abkant presa TIP GP 160 / 3 m



Technische Daten

Modell: GP 160/3 m

Fabrikationsnummer: 921G

Baujahr: 1983

Maschinengewicht: 13.700 kg

Technische Daten

- Max. Presskraft: 1.600 kN (≈ 160 t)
- Hydraulikdruck: 280 bar
- Kolbenhub: 200 mm
- Biegelänge: 3.000 mm





9. Radialbohrer



Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: bis 50 mm
- Ausladung: 1.250 mm
- Spindelhub: 310 mm
- Spindeldrehzahl: 28–2.500 U/min
- Motorleistung: 4 kW
- Maschinenabmessungen: 3.120 × 1.030 × 2.750 mm
- Gewicht: ca. 4.200 kg



10. Verschiedene Arten von Säulenbohrmaschinen



Technische Daten

- Motorleistung: ca. 1,5–1,6 kW
- Stromversorgung: 380 V, dreiphasig
- Bohrkapazität:
 - Stahl: bis 32–40 mm
 - Aluminium: bis 50 mm
 - Holz: bis 60 mm
- Spindeldrehzahl: ca. 300–2.500 U/min, stufig verstellbar
- Spindelvorschub: manuell über Hebel
- Spindelaufnahme: zylindrisch oder Morsekonus (MT3/MT4)
- Tisch: fest oder verschiebbar
- Maschinengewicht: 500–700 kg
- Abmessungen: Höhe ca. 2 m, Breite 0,6–0,8 m



11. Schweißgeräte – Top-Lösungen für Profis

Böhler – Pulsgeräte

Kemppi

Lincol Electric







12. Wagner Pulverbeschichtungsanlage + 2 Einbrennöfen



Technische Daten

Rückensysteme

- Sprint XE / PEM-X1 Pistole
 - Einfache Handhabung, geringes Gewicht
 - Präzises Auftragen des Pulvers
 - Schneller Farbwechsel
 - Geeignet für kleine Serien und flexible Fertigung



13. Einbrennöfen



Technische Daten

- Ofen 1: 4,0 m (L) × 1,3 m (B) × 1,9 m (H)
- Ofen 2: 7,0 m (L) × 1,4 m (B) × 2,05 m (H)
- Temperatur: bis ca. 400 °C