

BENTEDER

Kompetenzgruppe

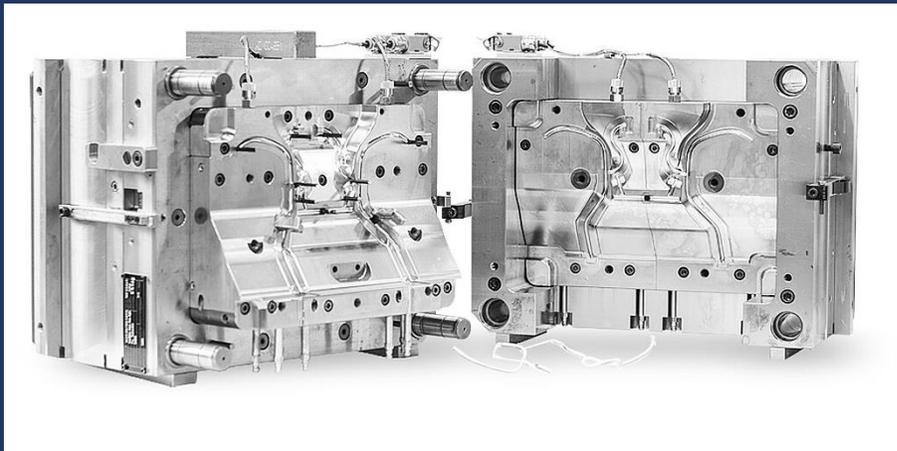
Firmeninformationen

- Firmenbestehen seit 1965 als Familienbetrieb
- Mitarbeiter 45 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter (Stand 2023)
- Werkzeugbau seit 1965
- Kunststofftechnik seit 1977
- Produktionsfläche gesamt 3300 m²
- Lagerfläche (Lagerhalle) gesamt 950m²
- Freilagerfläche ~ 5000m²
- Nachhaltigkeit wird bei uns groß geschrieben Wärmerückgewinnung in Produktion, moderne LED Beleuchtung, moderner Maschinenpark

Die Kompetenzgruppe besteht aus

BENEDER

Werkzeugbau



BENEDER

Kunststofftechnik



BENEDER

Werkzeugbau

Fräsen

- Matec 30 HV
- Rödgers RXP 500
- Rödgers RXP 600 DSH
- DMU 75mb
- DMU 95mb
- DMU 50
- DMU 70ev
- DMU 125 duoBlock
- DMU 90 duoBlock
- Quaser MV204 CPL
- Quaser MV184 P
- SHW Power Speed 3000 C

Drehen

- Weiler E120
- Weiler E80
- Weiler E70
- Weiler E50
- Gildemeister CTX beta 2000
- Gildemeister CTX 400
- Gildemeister CTX 410

Läppen

- ELAP 1000-120

Hohnen

- Sunnen HTC-3100

Schleifen

- Flächenschleifmaschine

Drahterodieren

- Fanuc alpha L-iE
- Fanuc alpha L-C600i A
- Fanuc alpha L-C800i B
- Excetek V650G plus

Senkerodieren

- 2x Ingersol Gantry Eagle 500
- Startlochbohrmaschine MADRA BT-4050 CNC

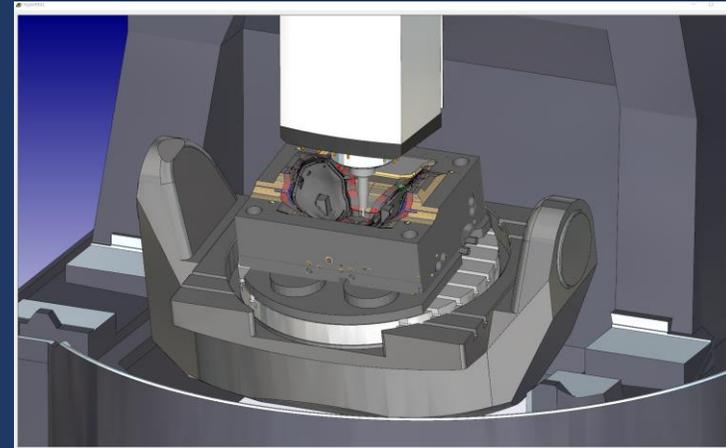
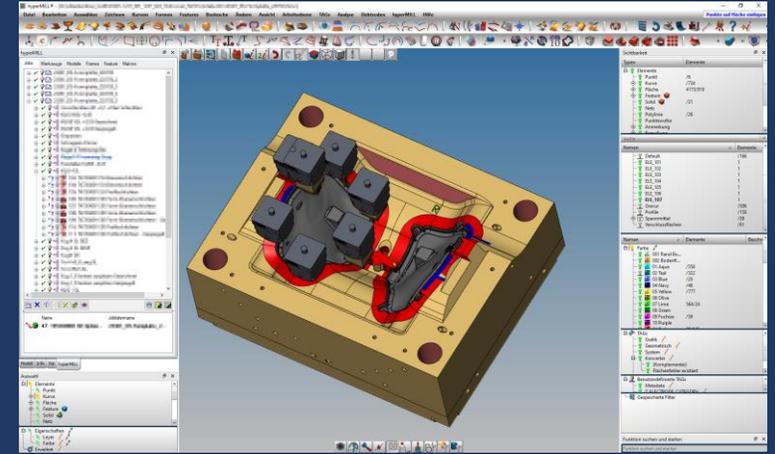
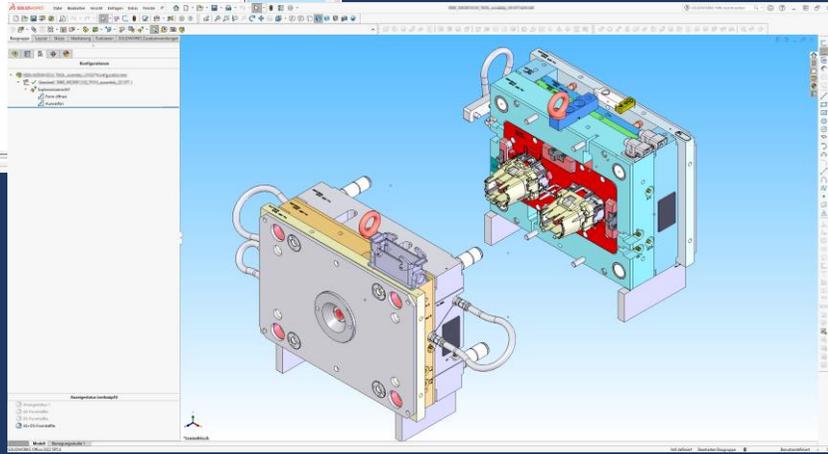
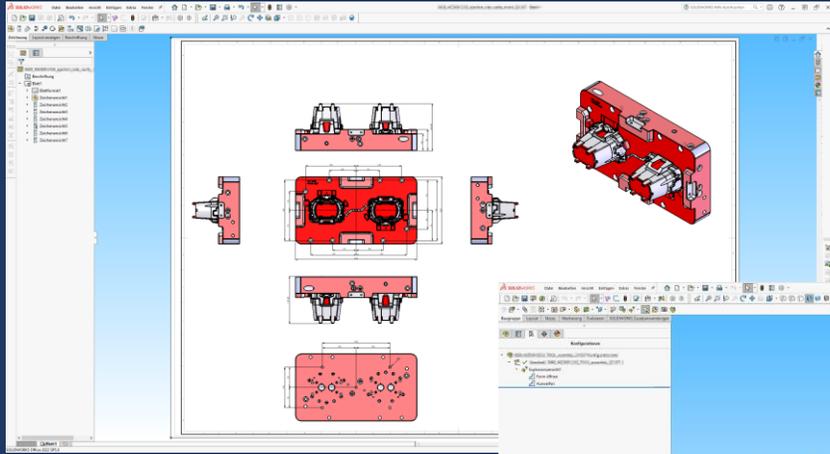
Informationen

Konstruktion

- Werkzeugkonstruktion auf SolidWorks 2022
- Datenablagensystem WinLine

Programmierung

- CAM-Programmierung auf hyperMILL hyperCAD-S 2023
- 5-achs Programmierung
- Elektrodenableitung
- Erodier-Programmierung auf ESPRIT



BENEDER
Werkzeugbau

Werkzeugkonstruktion vom 3D-Artikel zum fertigen Werkzeug
auf SolidWorks 2022

Fertigungsprogrammierung auf 3D-Modellen mit
hyperMILL hyperCAD-S



BENEDER

Werkzeugbau

mechanische Bearbeitung:

auf modernsten Maschinen

Formeinsätze bis Ø900mm

5-achsiges HSC – Fräsen bis 500 x 400 x 350mm

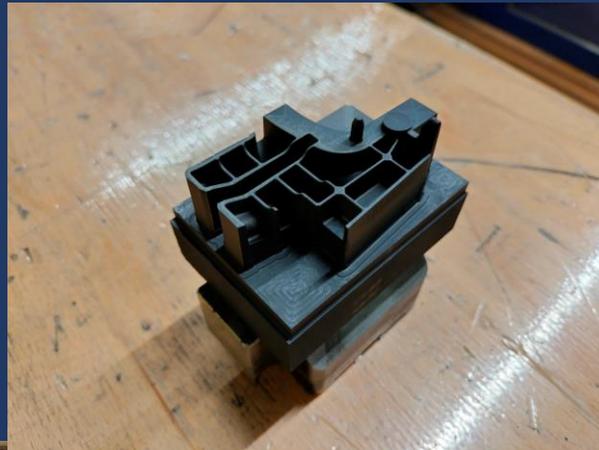


BENEDER
Werkzeugbau

Erodieren:

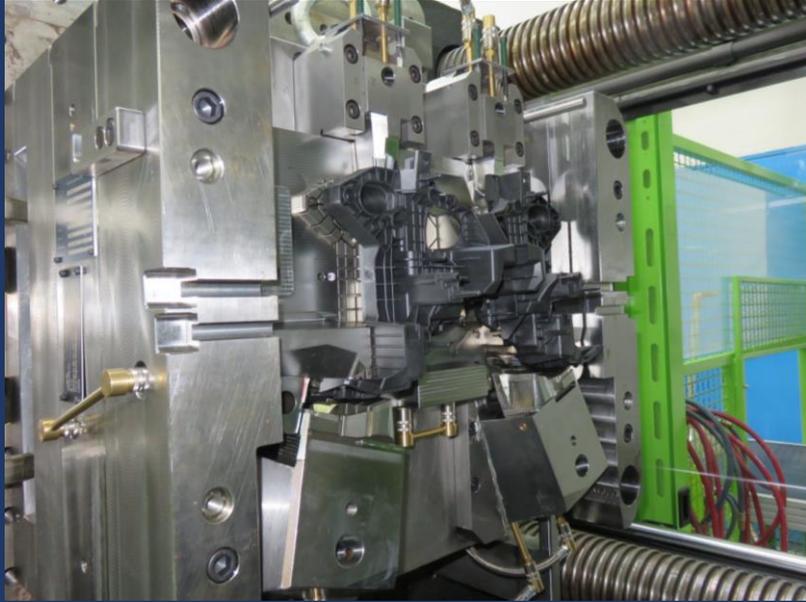
Drahterodieren bis zu 800mm Höhe

Senkerodieren bis zu Werkstückgrößen von 700 x 500 x 350mm



BENEDER
Werkzeugbau

alle Formaufbauten, Einsätze und Elektroden können im Haus gefertigt werden



BENEDER
Werkzeugbau

Werkzeugkomplettierung, Erstbemusterungen, Werkzeuganpassungen
und Abnahmen erfolgen direkt im Werk

BENEDER

Kunststofftechnik

Spritzgussmaschinen

- ENGEL ES 80 / 20 HL-S
- ENGEL ES 200 / 45 HL-V
- ENGEL victory 200 / 50 tech
- ENGEL victory 200 / 50 tech
- ENGEL victory 200 / 60 tech
- ENGEL victory 330 / 80 tech
- ENGEL ES 500 / 110 HL-V
- ENGEL victory 330H 80W / 120 combi
- ENGEL victory 500 / 150 tech
- ENGEL ES 1000 / 225
- ENGEL victory 1530 / 300 tech
- ENGEL victory 1800 / 300 tech
- ENGEL DUO 2550 / 500 pico
- ENGEL ES 3550 / 600
- Haitian ZE 1200 III - 430
- Haitian ZE 600 III - 120
- NISSEI HM7

Zertifizierung

- nach ISO 9001:2015

Vermessen

- ATOS Core 300 inkl. Drehtisch
- mobile Messstationen für Bauteilabnahmen direkt an den Produktionsmaschinen

Veredelung

- Vacuum-Bedampfungsanlage ALUMET 1000 H
- Lackiererei

Bauteilebearbeitung

- Laserschneidanlage TROTEC rayjet
- Nachbearbeitung von Bauteilen

Informationen





BENEDER

Kunststofftechnik

großer Maschinenpark mit modernen Anlagen von 7to bis 600to
Schließkraft
2-Komponenten Fertigung mit Drehtisch
Maschinen mit umfangreicher Automatisierung



BENEDER
Kunststofftechnik

großer Maschinenpark mit modernen Anlagen von 7t bis 600t
Schließkraft
2-Komponenten Fertigung mit Drehtisch
Maschinen mit umfangreicher Automatisierung



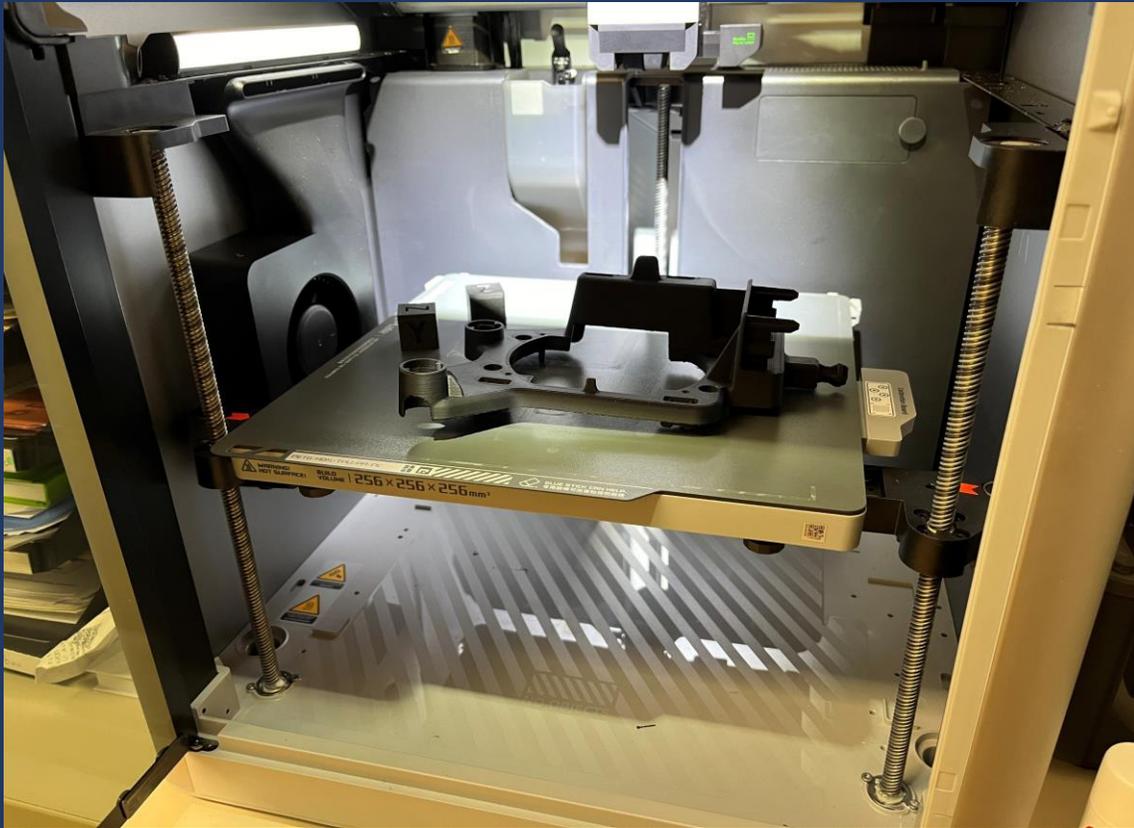
BENEDER
Kunststofftechnik

moderne 3D- Vermessungsanlage ATOS (Laser-Scanner)
Teileprüfungen und Fehleranalyse direkt an Produktionsmaschinen



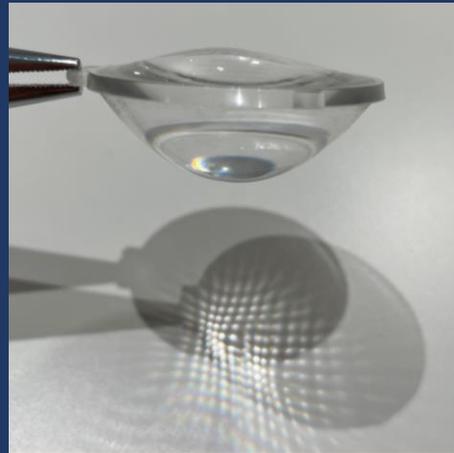
BENEDER
Kunststofftechnik

Hochvakuum-Bedampfungsanlage ALUMET 1000 H
Aluminium – Beschichtung von Bauteilen und Reflektoren für Lichttechnik
Beschichtung von Bauteilen bis zu $\varnothing 280\text{mm}$



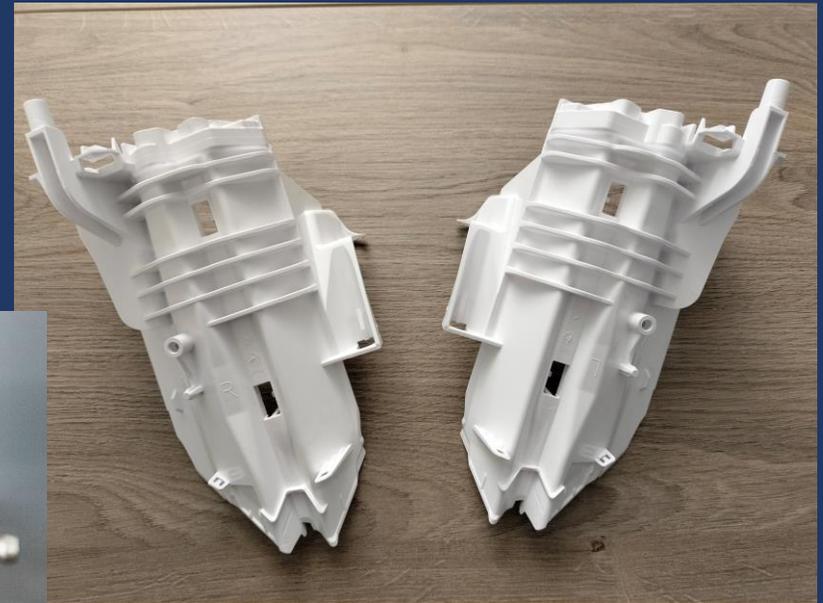
BENEDER
Kunststofftechnik

Prototypenfertigung mittels 3D-Drucker
Drucken der Prototypen in unterschiedlichsten Materialien
Fertigung von Bauteilen bis zu 250x250x250mm



BENEDER
Kunststofftechnik

Reflektoren auch in 2K-Ausführung
dickwandige Linsen für Lichttechnik



BENEDER

Kunststofftechnik

Herstellung von Lichttechnischen Bauteilen wie Reflektoren und Lichtleiter
Erzeugung von technischen Bauteilen aller Art.



BENEDER
Kunststofftechnik

Bauteile-Nachbearbeitung mit Laser bis zu 400 x 700mm
div. Nachbearbeitungen auf Kundenwunsch
strukturierte Lagerhaltung

BENEDER

Kompetenzgruppe

BENEDER

Werkzeugbau

BENEDER

Kunststofftechnik

Beneder Werkzeugbau GmbH
Beneder Kunststofftechnik GmbH

Josefstal 1
4311 Schwertberg – Austria

+43 7262 61316 – 0

www.beneder.at