

Regio Plus Präzisionstechnik GmbH

Unternehmenspräsentation



REGIO⁺

Plus



Unser Profil

Mission - Regionale Partner der Weltmarktführer.



- „Unsere“ Region ist ein industrielles Ökosystem aus Weltmarktführern.
- Wir sind Ihr Partner für anspruchsvolle Präzisionsteile
- Wir sind ein Netzwerk aus Unternehmer und Unternehmenden – verantwortungsvoll, nachhaltig, mutig, engagiert.
- Wir sind technologisch & digital auf neuestem Stand, schlank und fokussiert.
- Wir schaffen als Team Werte durch optimale Lösungen, Spitzenqualität, kurze, schlanke und flexible Lieferwege.
- Wir sind in der Region ein Magnet für talentierte, engagierte Mitunternehmerinnen und Mitunternehmer auf allen Ebenen.

Key Facts REGIO Plus Präzisionstechnik GmbH



📍 Standorte

- **Trossingen** – REGIO PT GmbH, Gutenbergstraße 7, 78647 Trossingen
- **Denzlingen** – Karl Hoch GmbH, Waldkircherstraße 54-56, 79211 Denzlingen
- **Stockach** – ZH Zerspanungstechnik GmbH, Im Sägenloh 1, 78333 Stockach

🏭 Produktionsfläche

Gesamt ca. 4.500 m² modern ausgestattete Fertigung

💰 Umsatz

Rund 8 Mio. € jährlich

👥 Mitarbeiter

Ca. 70 qualifizierte Fachkräfte

📄 Zertifizierungen

- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 14001
- AD 2000

🔧 Kernkompetenz

Drehen, Fräsen, Superfinish, Montage und Instandhaltung von Getrieben und Maschinen

⚙️ Materialvielfalt

Metall, NE-Metalle, Aluminium, Kupfer und Sonderlegierungen

🔪 Bearbeitungsbereich

Alle Abmessungsbereiche – von Klein- bis Großbauteilen (bis Ø 1.000 mm und 4.000 mm Länge)



Unternehmensvorstellung ZH-Zerspanungstechnik GmbH



Firmengeschichte ZH-Zerspanungstechnik GmbH



- 🏠 **Neubau & Umzug nach Mahlspüren**
- 🏢 **150 m² Produktionsfläche**
- 🔧 **Produktion auf 3x 3-Achs-Fräsmaschinen**

- 🚚 **Umzug nach Stockach – Stegwiesen**
- 🏢 **380 m² Produktionsfläche**
- 🔧 **3x 3-Achs + 4x 5-Achs-Fräsmaschinen**

2000

2009

1998

2002

- 🚀 **Gründung der ZH-Zerspanungstechnik GmbH**
- 👤 **Michael Zwanziger & Peter Hug in Eigeltingen**
- 🔧 **Start mit 3-Achstechnologie**

- 📺 **Einführung der 5-Achs-Technologie**
- ⚙️ **Erste Hermle C600U**



Firmengeschichte ZH-Zerspanungstechnik GmbH

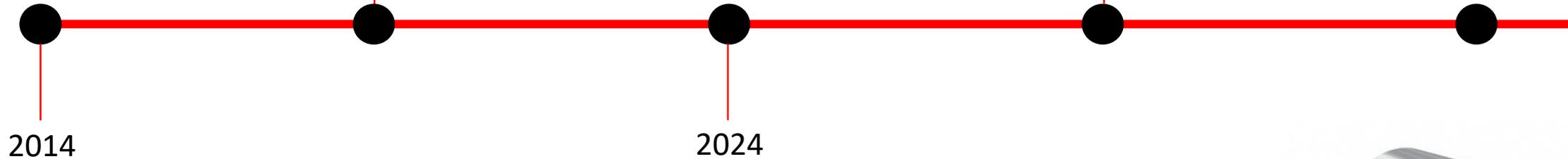


- 🏗️ **Neubau am heutigen Standort**
- 📍 **Stockach, Im Sägenloh 1**
- 🏠 **820 m² Produktion + 200 m² Verwaltung**

- 📈 **Wachstum der Fertigungskapazitäten**
- 🔧 **15 Fräsmaschinen, Fokus auf 5-Achs-Technologie**
- 🔧 **Erweiterung: Reinigen, Entgraten, Montieren**

2016

2025



👤 **Matthias Straube wird Mitgeschäftsführer**

👤 **Beteiligung durch REGIO Plus Präzisionstechnik GmbH**





📍 Standort

- Im Sägenloh 1, 78333 Stockach

🏭 Produktionsfläche

- 820 m² modern ausgestattete Fertigung

💰 Umsatz

- Rund 3 Mio. € jährlich

👤 Mitarbeiter

- 27 qualifizierte Fachkräfte

📄 Zertifizierung

- DIN EN ISO 9001:2015
(Qualitätsmanagement für höchste Ansprüche)

⚙️ Kernkompetenz

- Hochkomplexe Frästeile nach Kundenspezifikation

🏠 Materialvielfalt

- Metall, NE-Metalle, Aluminium, Kunststoffe

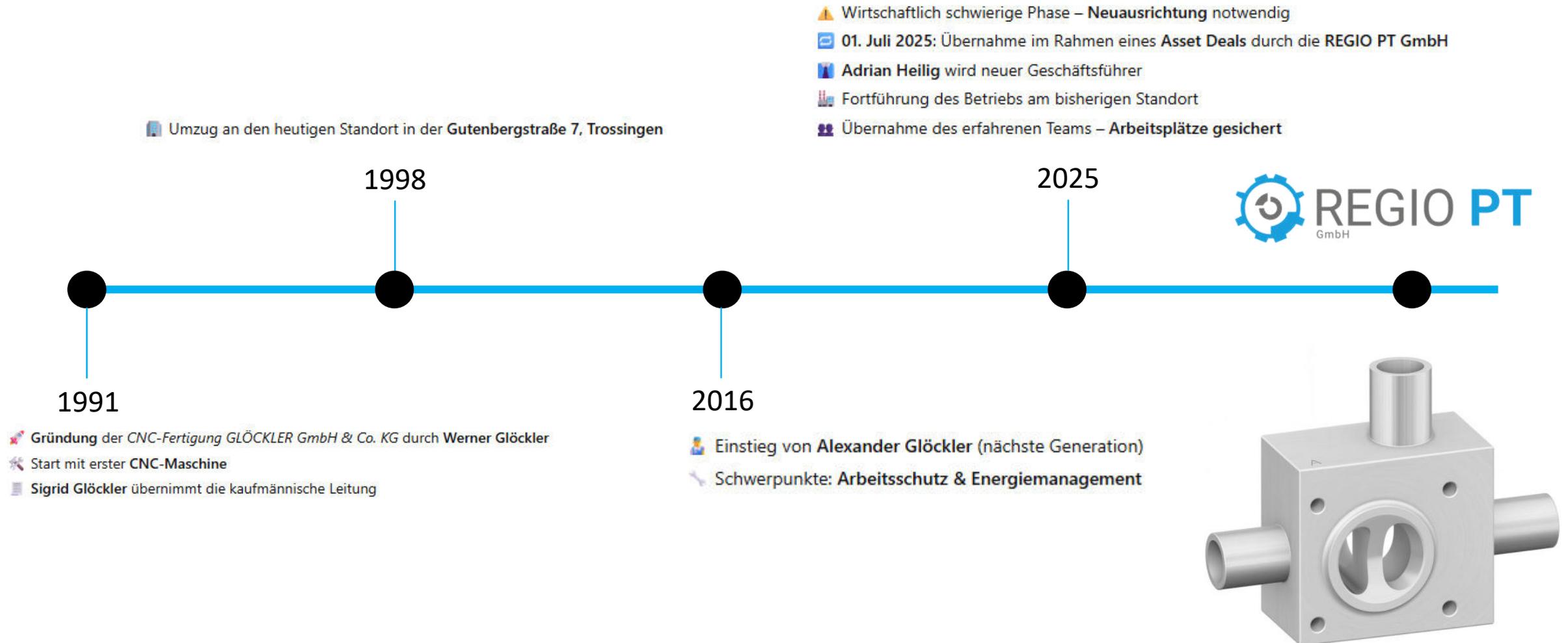
🔪 Bearbeitungsbereich

- Maximale Werkstückgröße: 1250 x 710 mm





Firmengeschichte REGIO PT GmbH



Key Facts REGIO PT GmbH



📍 Standort

- Gutenbergstraße 7, 78647 Trossingen

🏭 Produktionsfläche

- 500 m² modern ausgestattete Fertigung

💰 Umsatz

- Rund 2 Mio. € jährlich

👤 Mitarbeiter

- 10 qualifizierte Fachkräfte

📄 Zertifizierung

- DIN EN ISO 9001:2015 & AD2000
(Qualitätsansprüche für höchste Ansprüche)

⚙️ Kernkompetenz

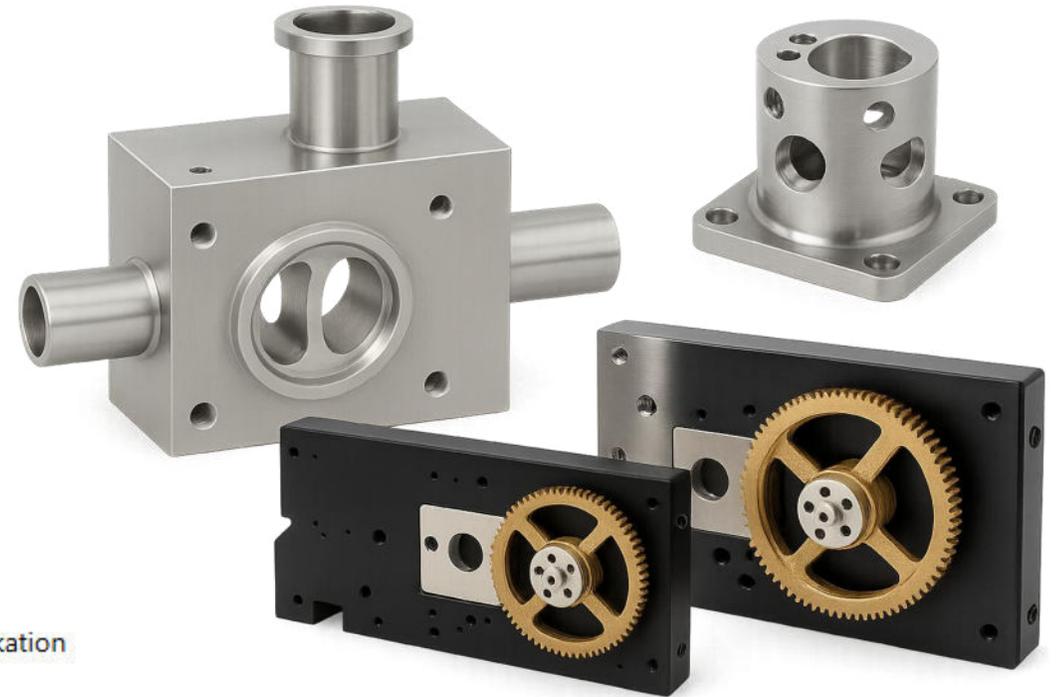
- Hochkomplexe Frästeile nach Kundenspezifikation

🧱 Materialvielfalt

- Metall, NE-Metalle, Aluminium, Kunststoffe

🔪 Bearbeitungsbereich

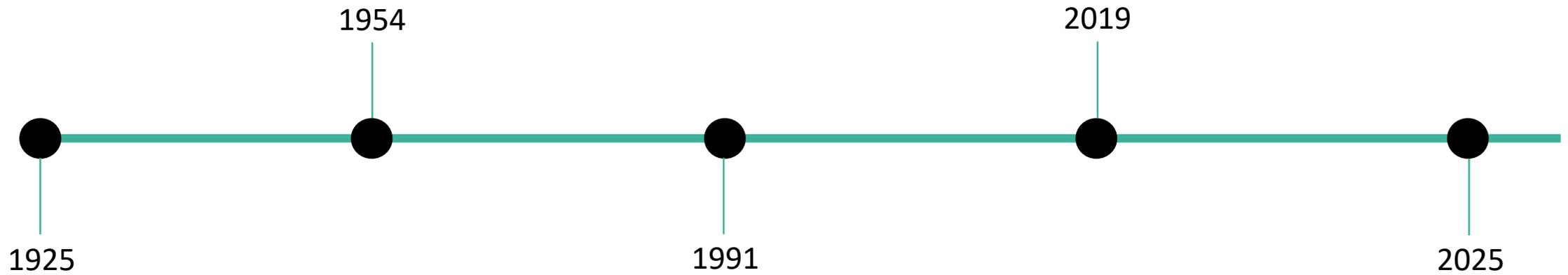
- Maximale Werkstückgröße: 500 × 350 mm





Firmengeschichte REGIO PT GmbH

- Übernahme durch Alfons Hoch (nach Unfalltod)
- 🔧 Instandsetzung noch 15 % Umsatzanteil
- ➖ Aufgabe Geschäftsfeld Motoreninstandsetzung
- 🚀 Fokus: Maschinenbau, kleinere Serien, komplexe & größere Teile



📅 Gründung durch Karl Hoch, Instandsetzung von Verbrennungsmotoren, Baumaschinen & Gelenkwellen

📅 Fortführung der Karl Hoch GmbH durch die Regio Plus Präzisionstechnik

👤 Eintritt von Otto Hoch ins Unternehmen

Key Facts Karl Hoch GmbH



 **Standort**

Waldkircherstraße 54-56, 79211 Denzlingen

 **Produktionsfläche**

3.000 m² modern ausgestattete Fertigung

 **Umsatz**

Rund 3 Mio. € jährlich

 **Mitarbeiter**

35 qualifizierte Fachkräfte

 **Zertifizierung**

DIN EN ISO 9001:2015

 **Kernkompetenz**

Drehen, Fräsen, Montage und Instandhaltung von Getrieben und Maschinen

 **Materialvielfalt**

Metall, NE-Metalle, Aluminium, Kupfer und Sonderlegierungen

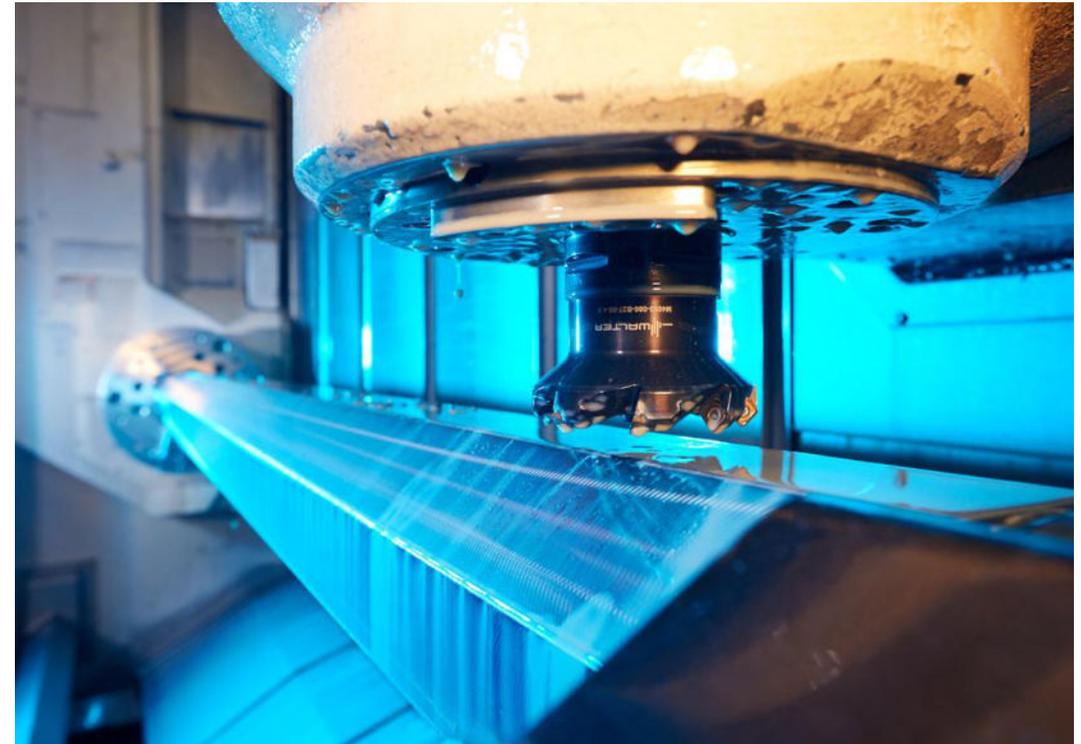
 **Bearbeitungsbereich**

Großbauteile bis Ø 1.000 mm und 4.000 mm Länge



❖ **Abmessungsbereiche**

- ❖ CNC-Drehen bis $\varnothing 1.000 \times 4.000\text{mm}$
- ❖ CNC-Drehfräsen $\varnothing 420 \times 3.000$
- ❖ CNC-5-Achsfräsen $2.000 \times 1.200 \times 1.200\text{mm}$
- ❖ Fein- und Präzisionsrundscheifen $\varnothing 620 \times 1.500\text{mm}$
- ❖ CNC-Rundscheifen $\varnothing 560 \times 1.550\text{mm}$
- ❖ Honen $\varnothing 3\text{-}\varnothing 250 \times 750$
- ❖ Finishen $\varnothing 400 \times 3.000$
- ❖ Dynamisches Auswuchten $\varnothing 600 \times 2.000 \text{ 0,2}$



- ❖ Auf modernen CNC-Bearbeitungsmaschinen werden hochwertige und **hochkomplexe Bauteile** hergestellt
- ❖ Bearbeitung von **Metall** und **NE-Metallen**, bis hin zu verschiedenen **Kunststoffen**
- ❖ **Maschinen- und Vorrichtungsbau:**
Fertigung und Montage von Maschinen und Vorrichtungen
- ❖ **Serienfertigung:**
Komplette Fertigung hochkomplexer Teile inkl. Beschichtung von Klein-, Mittel- und Großserien.
- ❖ **Branchen:**
Maschinenbau, Luft- & Raumfahrt, Medizinische Anwendungen, Nutzfahrzeuge



❖ **High Speed Cutting:**

Hochgeschwindigkeitsfräsen, beispielsweise für Modell- und Formenbau.

❖ **Laserbeschriftungen:**

Große Stückzahlen in allen Werkstoffbereichen

❖ **CAD-Konstruktionen:**

Konstruktion und Entwicklung im Bereich Maschinen-, Vorrichtung- und Fahrzeugbau

❖ **Volumen- und Flächenmodellierung:**

Modellierung von Volumen und Flächen für den Modell- und Formenbau

❖ **CAD-CAM Programmierung:**

Erstellen von CNC-Programmen für Ihre Maschine, anhand von CAD-Daten



❖ Baugruppenmontage

- ✓ Funktionseinheiten aus einer Hand
- ✓ Wir montieren mechanische und elektromechanische Baugruppen, inklusive sensibler Komponenten wie Messtechnik oder feinmechanischer Elemente.
- ✓ Durch unsere Erfahrung in der Handhabung komplexer Teile sichern wir reibungslose Abläufe
- ✓ Mit just-in-time-Logistik, Kanban-Systemen und dokumentierten Funktionstests integrieren wir uns exakt in Ihre Lieferkette.



❖ **Instandsetzung von Gelenkwellen für den Fahrzeugbau und große Getriebe.**

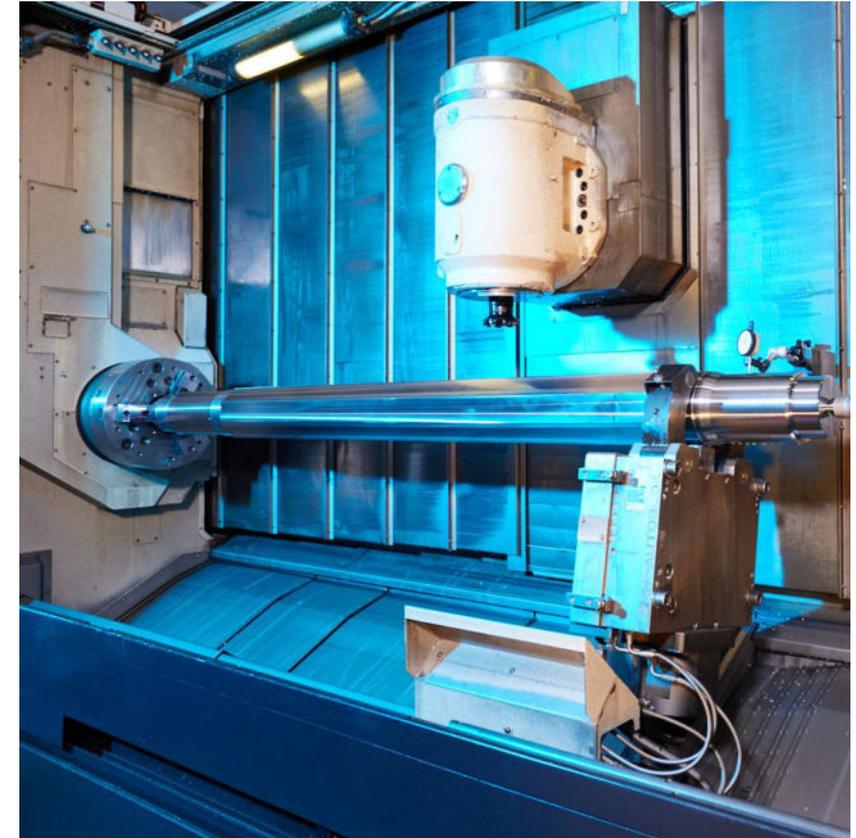
Dank unseres weitreichenden Lieferantennetzwerks beschaffen wir Ersatzteile für nahezu jede Gelenkwelle. Selbst vermeintlich unlösbare Aufgaben meistern wir zuverlässig und zur vollen Zufriedenheit unserer Kunden. Gemeinsam mit den Herstellern entwickeln wir maßgeschneiderte Antriebslösungen für Ihre Anwendung. Mit unseren rechnergestützten Wuchtmaschinen stellen wir sicher, dass Ihre Gelenkwellen, Werkzeugmaschinenspindeln, Walzen, Schiffsschrauben oder Kurbelwellen wieder rund laufen – exakt dokumentierte Messergebnisse inklusive.



Wir wollen die Besten sein

❖ Feinst- und Finishbearbeitungen

- ✓ **Rundschleifen** für perfekte Zylindrizität und Oberflächengüte
- ✓ **Flachschleifen** für plane, präzise Oberflächen
- ✓ **Dynamisches Auswuchten** für gleichmäßige Laufruhe und Lebensdauer
- ✓ **Honen** für optimale Passungen und exzellente Oberflächenstruktur.
- ✓ **Rollieren** für gesteigerte Oberflächenfestigkeit und Langlebigkeit.
- ✓ **Superfinishing** für die ultimative Glätte und Funktionalität Ihrer Bauteile



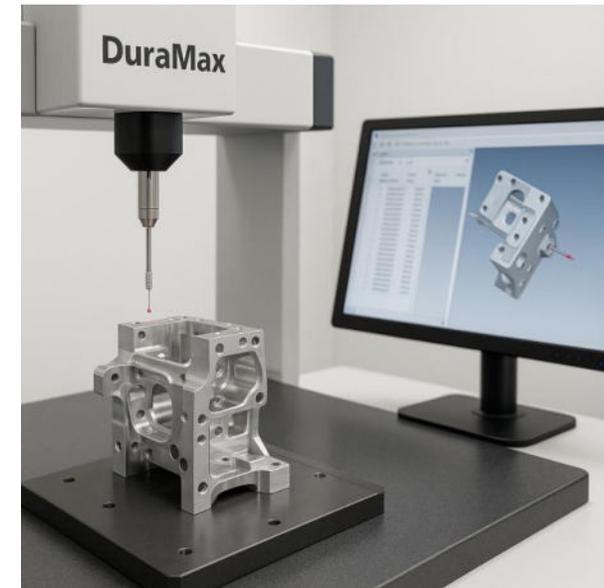
Diese Leistungen können wir alle intern abbilden!

Wir wollen die Besten sein

❖ Unser Qualitätsanspruch:

Mit unserer 0-Fehler-Philosophie und kontinuierlich überwachten Prozessen sichern wir eine gleichbleibend hohe Qualität, vom ersten Muster bis zur Serienfertigung

- ✓ Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
- ✓ Geprüfte und dokumentierte Prozesse
- ✓ Hohe Kundenzufriedenheit durch reproduzierbare Ergebnisse
- ✓ Kontinuierliche Verbesserung unserer Qualitätsstandards
- ✓ Qualitätsprüfung mit modernster 3D-Koordinatenmesstechnik
- ✓ Vollautomatische Messprogramme für maximale Reproduzierbarkeit
- ✓ Bemusterungen und Prüfprotokolle nach Kundenwunsch

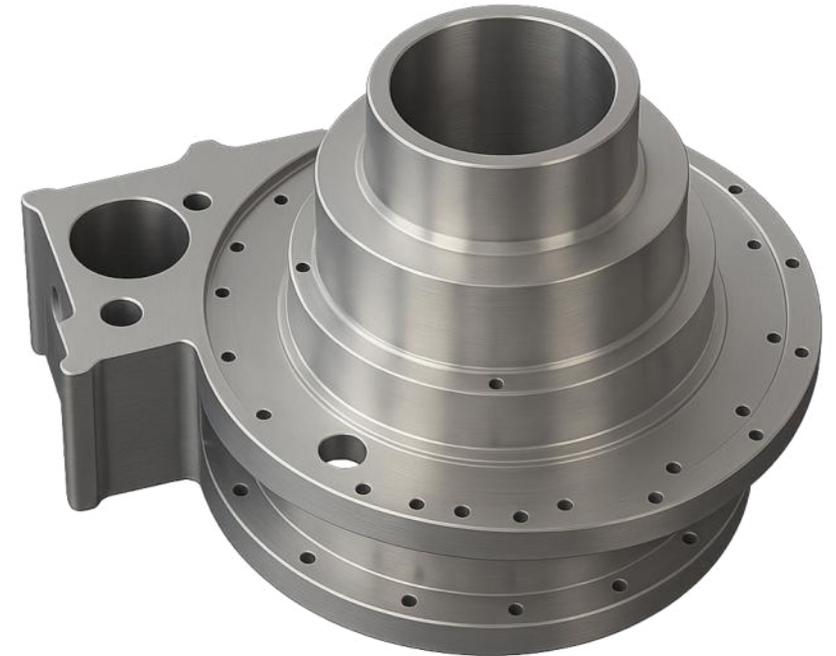


❖ EXPRESS:

Unser USP: Hochkomplexe Frästeile – in nur 2 Wochen von Bestellung bis Auslieferung

- ✓ Schnelligkeit ohne Kompromisse bei Qualität
- ✓ Agile Prozesse & modernste Fertigungstechnologien
- ✓ Fertigung in allen gängigen Materialien: Aluminium, Stahl, NE-Metalle
- ✓ Maximale Planungssicherheit für Ihre Projekte
- 🕒 Beschichtungen auf Wunsch möglich
zusätzliche Bearbeitungszeit: ca. 2 Wochen

„Wenn andere noch kalkulieren, ist Ihr Teil bei uns schon in der Fertigung.“



Gemeinsam stark für Präzision aus unserer REGION

