

HEBRA>





Unser Unternehmen – Qualität aus einer Hand

Als mittelständisches Familienunternehmen mit langjähriger Erfahrung stehen wir für höchste Präzision, Verlässlichkeit und Innovationskraft in der Kunststoffverarbeitung. Unser besonderer Fokus liegt auf der Herstellung hochwertiger Stahlformen und der anschließenden Fertigung anspruchsvoller Kunststoffteile – alles unter einem Dach.

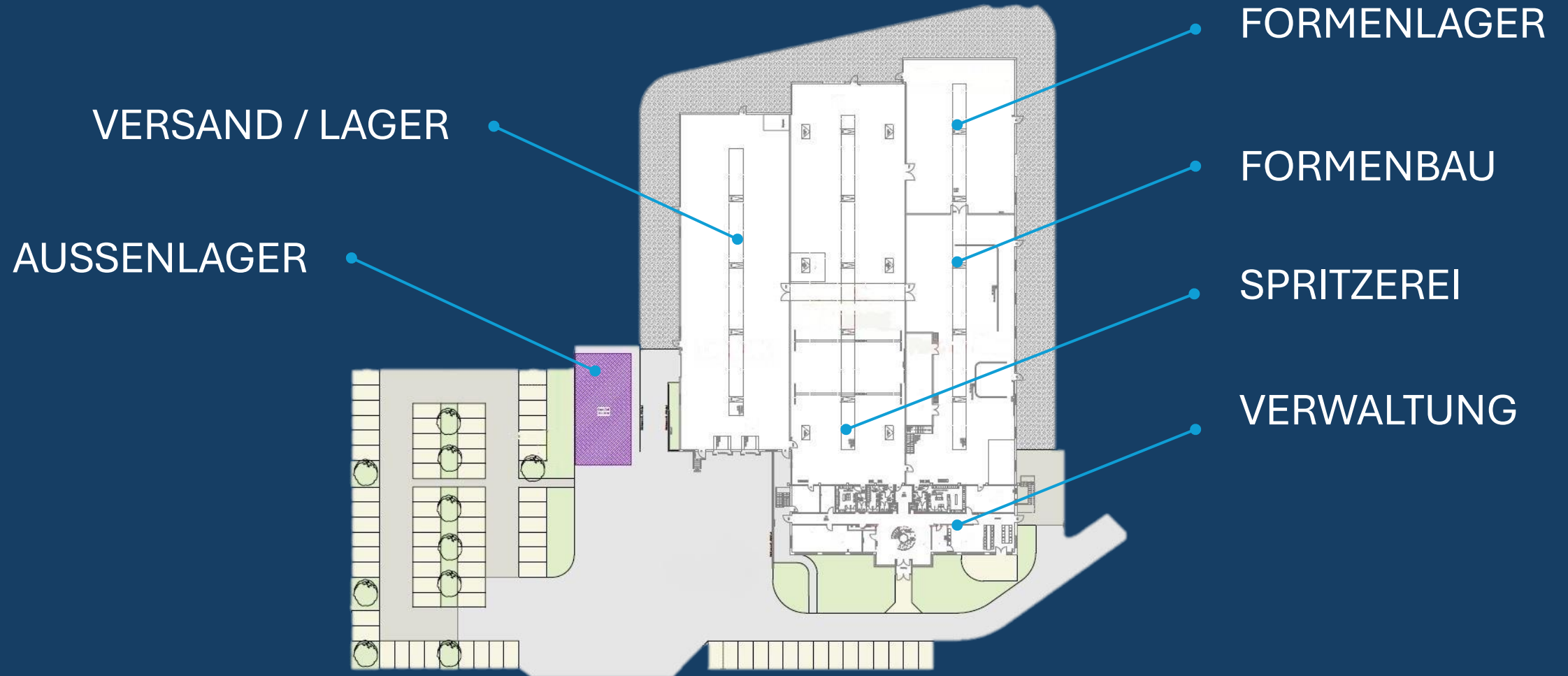
Vom ersten Entwurf bis zum verpackten Endprodukt begleiten wir jeden Schritt im eigenen Haus. Unsere Konstruktionsabteilung entwickelt passgenaue Lösungen, die exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind. In unserem modernen Werkzeugbau entstehen präzise Stahlformen, die in der hauseigenen Fertigungsline zur Herstellung hochwertiger Kunststoffteile zum Einsatz kommen.



Unser Unternehmen – Qualität aus einer Hand

Durch die enge Verzahnung aller Prozesse – Konstruktion, Formenbau, Produktion, Endkontrolle und Verpackung – garantieren wir nicht nur höchste Qualität, sondern auch Flexibilität, kurze Reaktionszeiten und maximale Effizienz.

Unser Antrieb: langlebige Partnerschaften, innovative Lösungen und die Begeisterung für Technik – Tag für Tag.





Alle Kompetenzen unter einem Dach

Kundenanfrage / Projektstart

Angebotserstellung

Konstruktion der Werkzeuge

Werkzeugbau

Erstbemusterung und Vermessung

Serienproduktion

Wartung und Instandhaltung der Werkzeuge





4200 m²

Produktions- und Lagerfläche

> 55 Jahre

Kunststoffkompetenz

65

Mitarbeiter

1970

Gründung Formenbau in Nürnberg

1987

Gründung Kunststoffspritzerei in Sulzbach-Rosenberg

2004

Gründung Niederlassung in Sipkove SK

2021

Neubau in 91236 Alfeld (Formenbau + Spritzerei + Logistik)





SPRITZGUSS

28 moderne Spritzgießmaschinen mit
Schließkräften von 20 bis 280 to

Viele Prozesse laufen teil- oder
vollautomatisch

Automatisierung: Dreiachs-Entnahmeroboter
und Angusspicker

Verarbeitung von Standardkunststoffen:

PE, SAN und PET

Verarbeitung von technischen Kunststoffen:

PA6, PA66, PA12, PA46, ABS, PBT, POM, PC, PPS,
TPE, TPU, LCP, sowie Hochtemperaturwerkstoffe

Verarbeitung von biobasierten Kunststoffen:

PA, PBT, PC

Diese Materialien werden je nach Anforderung
verstärkt oder unverstärkt verarbeitet – mit oder
ohne Flammschutz.



PERIPHERIEGERÄTE



zentrale Materialförderanlage mit integrierter Trocknungstechnik und gravimetrischen Dosiergeräten zur Beimischung von Regranulaten, Masterbatch und weiteren Zusatzstoffen

externe Trocknungsanlage

Aufsatztrockner

Möglichkeiten zum Kunststoffrecycling

Durchflussüberwachte Temperiergeräte

Heißkanal-Regelgeräte

NACHHALTIGKEIT & RECYCLING



Regranulat-Nutzung: Verwendung von recyceltem Kunststoff, sofern zulässig.

Kunststoffabfälle werden zur Aufbereitung weitergegeben

Energieeffizienz: Moderne Maschinen mit geringerem Energieverbrauch.

Prozesswärmerückgewinnung: für Warmwasserbereitung

Sustainability Programme mit Kunden

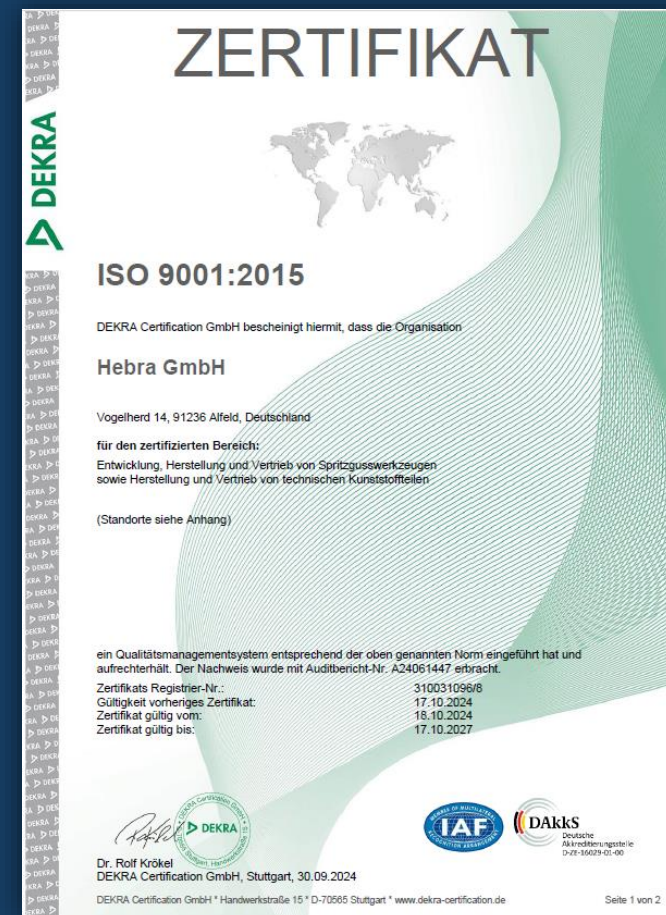


QUALITÄTSMANAGEMENT

Bauteilprüfung und Vermessung optisch / taktil und Verarbeitung von Daten aus CT-Scan

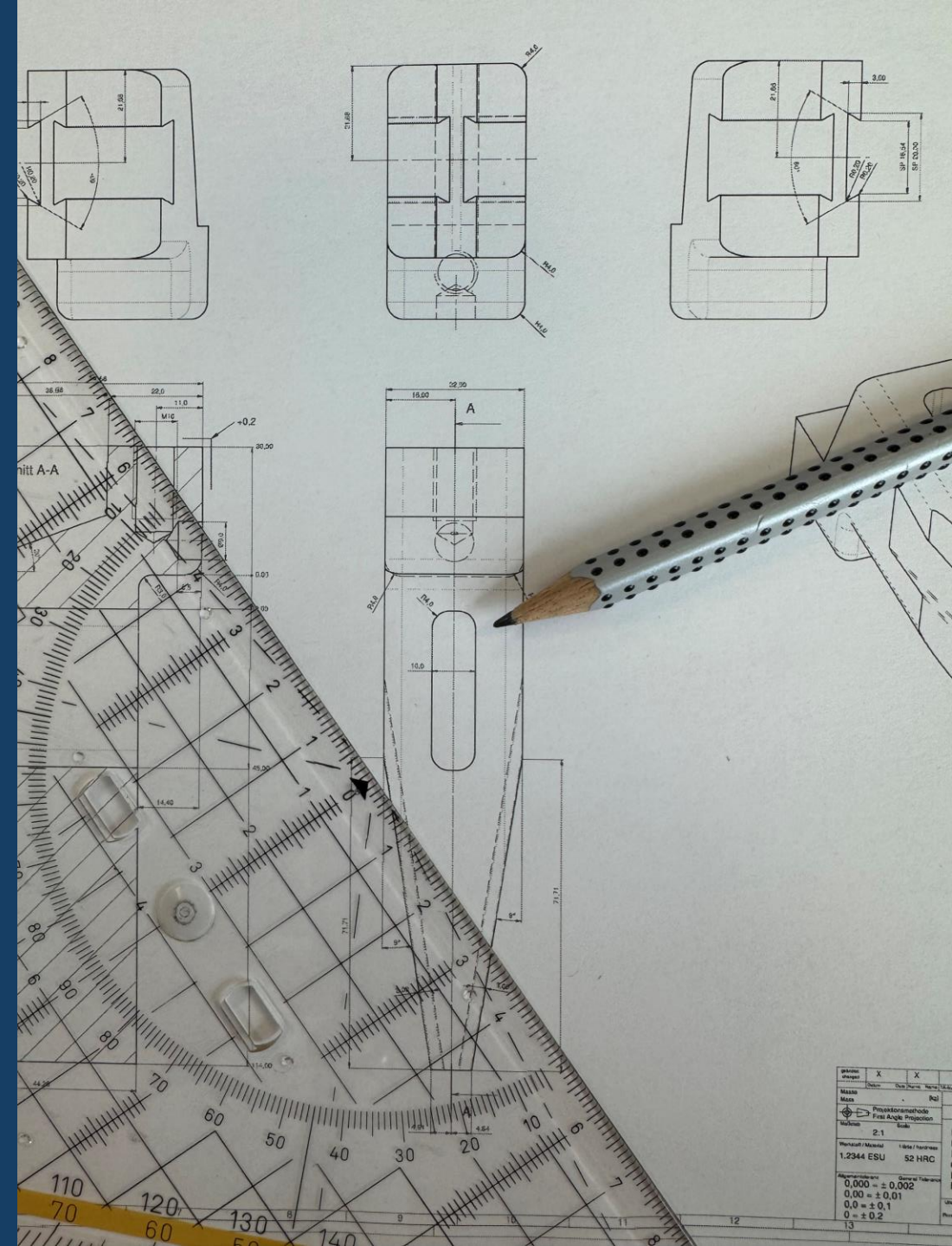
Statistische Prozesskontrolle direkt an der Maschine

100% Sichtprüfung nach Kundenabstimmung



Konstruktion und Fertigung von Werkzeugen mit bis zu 16 Kavitäten, Formgrößen bis zu 1200 kg sowie Abmessungen von 696 mm x 696 mm.

Konstruktion über CAD-CAM in 2D und 3D



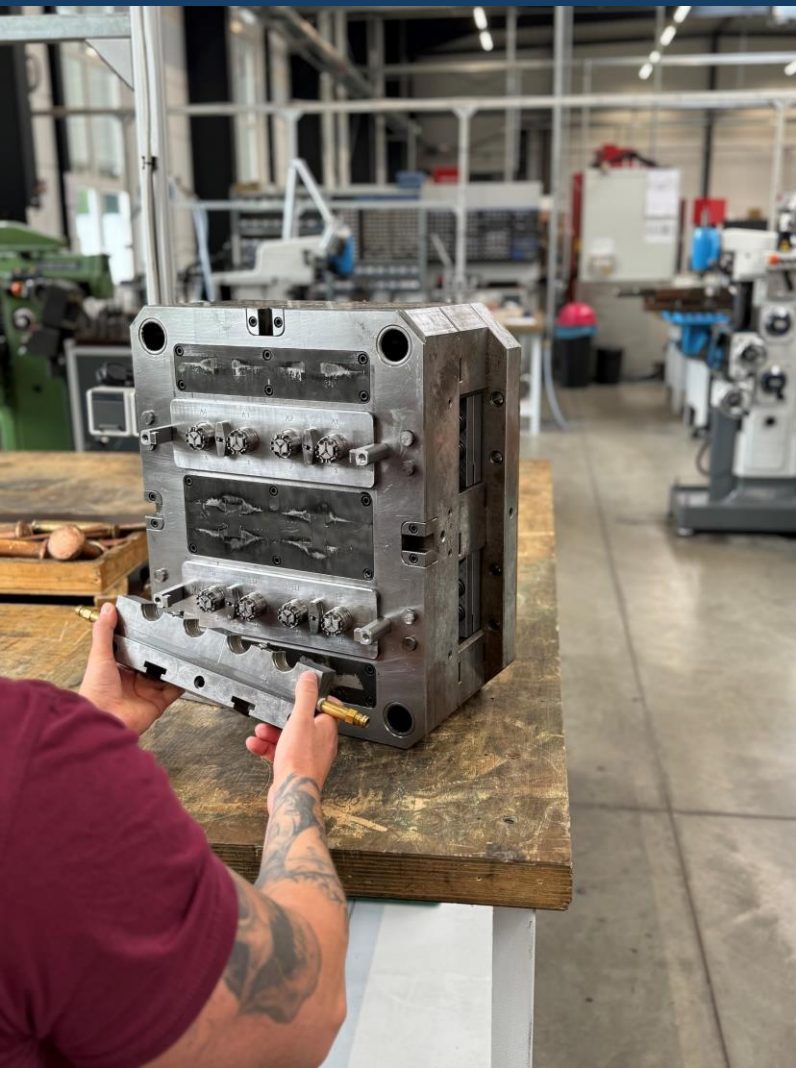
FORMENBAU

Herstellung hochwertiger Werkzeuge durch langjährige Erfahrung und Knowhow

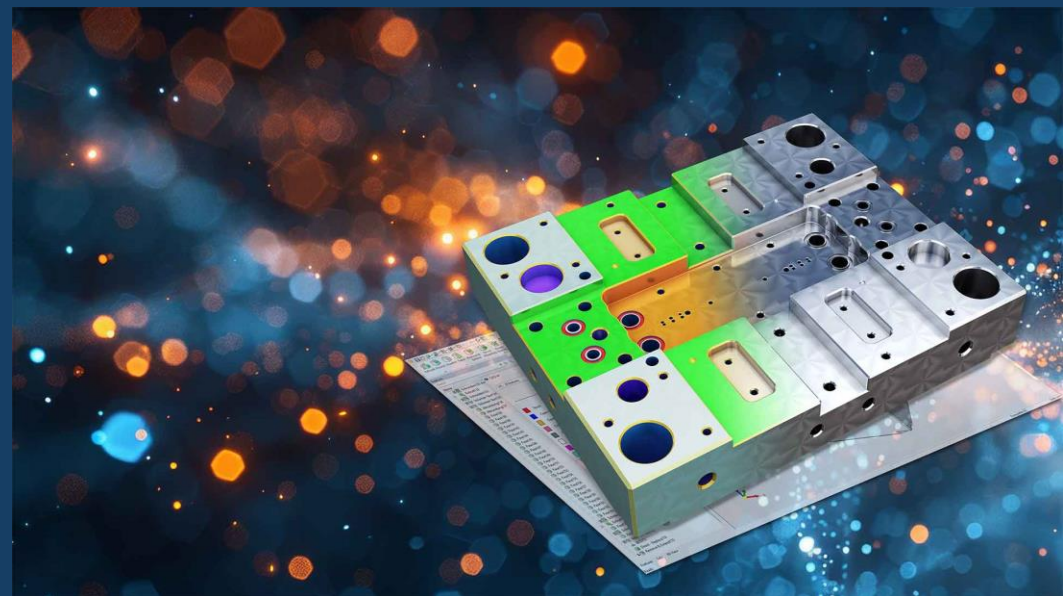
Spritzgussformen für Duro- und Thermoplaste für bis zu 4-Komponenten-Fertigung

Druckgussformen für Aluminium- und Zinkdruckguss

Zudem bieten wir die Fertigung in Lohn von Einzelteilen und Kleinserien im Bereich des HSC-Fräsens, Senkerodierens, Drahterodierens und der Elektrodenfertigung in Graphit an.



Für die präzise und effiziente Gestaltung unserer Formen setzen wir auf die leistungsstarke CAD/CAM-Software Cimatron. Damit können wir auch aufwendige Geometrien exakt berechnen und nahtlos in die Fertigung einpflegen. Diese innovative Lösung ermöglicht es uns, komplexe Formen schnell und zuverlässig zu entwickeln, was zu hochwertigen Endprodukten und kürzeren Entwicklungszeiten führt.





ANSPRECHPARTNER

Corinna Brehm

Geschäftsführerin

09157 92582-50

E-Mail: corinna.brehm@hebragmbh.de

Alexander Brehm

Geschäftsführer

09157 92582-51

E-Mail: a.brehm@hebra-formenbau.de

Martin Staubitzer

Geschäftsleitung

09157 92582-54

E-Mail: martin.staubitzer@hebragmbh.de

Christian Lindner

Leitung Projekt- und Qualitätsmanagement

09157 92582-12

E-Mail: christian.lindner@hebragmbh.de



Formen, die Zukunft gestalten – Kunststoff in Perfektion!

www.hebra.eu
HEBRA GmbH
Vogelherd 14
91236 Alfeld

