



PRECISIONE E
DURATA PER OGNI
LAVORAZIONE

FRESE IN METALLO DURO

- ✓ Lunga durata e massima efficienza
- ✓ Per acciaio, ghisa, inox e materiali temprati
- ✓ Ampia gamma sempre disponibile
- ✓ Spedizioni rapide in tutta Italia



PARAMETRI DI TAGLIO RACCOMANDATI “HRC56”

Processed material	Carbon steel/alloy steel/cast iron <20-30HRC		Pre-hardened steel/quenched and tempered steel <35-48HRC		Stainless steel/tool steel <25-35HRC	
Diameter	Speed (rev/min)	Feed speed (mm/ min)	Speed (rev/min)	Feed speed (mm/ min)	Speed (rev/min)	Feed speed (mm/ min)
cutting depth	Side milling $ap \leq 1.5D$ $ae \leq 0.1D$ Slot milling $ap \leq 0.3D$ $ae \leq 1.0D$		Side milling $ap \leq 15D$ $ae \leq 0.1D$ Slot milling $ap \leq 0.3D$ $ae \leq 10D$		Side milling $ap \leq 1.5D$ $ae \leq 0.1D$ Slot milling $ap \leq 0.3D$ $ae \leq 10D$	
3	14000	680	10600	470	7500	110
4	10800	700	8000	480	5500	115
6	7000	750	5300	515	3700	120
8	5200	750	4000	510	2800	120
10	4200	730	3200	505	2200	120
12	3500	730	2650	505	1850	120
16	2600	680	2300	470	1400	115
20	2100	670	1600	460	1100	95

Consulta i nostri parametri di taglio raccomandati per ottenere la massima durata e prestazioni ottimali.



Inoltre, realizziamo lavorazioni meccaniche su misura, pensate per soddisfare ogni esigenza del cliente. Grazie a macchinari CNC di ultima generazione e all'utilizzo delle più moderne tecnologie, come la programmazione CAD/CAM, garantiamo qualità, precisione e affidabilità. I nostri componenti trovano applicazione in numerosi settori.

CNCsolution: la tecnologia al servizio delle tue idee.

Per preventivi personalizzati e assistenza tecnica

Telefono: +39 340 916 5732

Commerciale: utensileria@cncsolution.it

Progettazione: info@cncsolution.it

www.cncsolution.it



CNCSOLUTION SRLs

VIA COELLI 1 - 26012 - CASTELLEONE (CR)

Partita IVA: 01788300190 - Codice Fiscale: 01788300190