



**ECCELLENZA NELLA RETTIFICA
E PRODUZIONE DI COMPONENTI
MECCANICI DI PRECISIONE**



RETTIFICA NORD
MECCANICA DI PRECISIONE

QUARANT'ANNI DI STORIA NELLA RETTIFICA

Rettifica Nord S.r.l. dal 1981 si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione ed in particolare di **rettifica di componenti meccanici** di ogni dimensione che trovano impiego nei più svariati settori produttivi.



Rettifica Nord si è sempre tenuta al passo con le nuove tecnologie per far fronte ai continui cambiamenti del mercato e delle sue richieste, perfezionando la sua conoscenza delle materie prime e dei sistemi di lavorazione.



PERCHÈ SCEGLIERE NOI

Nei suoi quarant'anni di storia, Rettifica Nord ha costruito le basi per un presente solido e un futuro ambizioso, diventando una realtà di riferimento nel settore della rettifica. Lo ha fatto a partire da valori chiari e obiettivi sfidanti, che ne hanno caratterizzato la crescita e il raggiungimento di un ruolo di leadership nella filiera delle lavorazioni metalmeccaniche.

- › RETTIFICA E PRODUZIONE DI PARTICOLARI DI ELEVATA COMPLESSITÀ
- › IMPONENTE PARCO MACCHINE
- › TEAM PRODUTTIVO ALTAMENTE QUALIFICATO
- › PROFONDA CONOSCENZA DEI CONTROLLI DIMENSIONALI E NON DISTRUTTIVI
- › PARTE DI UN SOLIDO GRUPPO NELLA FILIERA METALMECCANICA PADOVANA





LAVORAZIONI E MACCHINARI



RETTIFICA NORD
MECCANICA DI PRECISIONE

Grazie all'utilizzo di abrasivi innovativi, l'azienda lavora acciai con diverse tipologie di coating (**carburo di cromo/tungsteno, ossido di alluminio/cromo/zirconio, ceramico, alluminio-ceramico**) e altri particolarmente tenaci, come il **Carboloy** (Widia), **l'Inconel**, acciai **K100 e K720**, fino alla gomma.

UNA IMPONENTE CAPACITA' PRODUTTIVA

Con un parco macchine composto da ben 48 rettificatrici e forte della professionalità di un team produttivo qualificato e competente, Rettifica Nord rappresenta un punto di riferimento per tutto il mercato in termini di **qualità** e capacità di esecuzione di **lavorazioni estremamente complesse**.

**GARANTIAMO UNA PRECISIONE FINO A 0,001 MM.
LAVORIAMO COMPONENTI FINO A 5000 MM.**

TIPOLOGIA DI MACCHINE RETTIFICATRICI	Diametro Min/Max mm		Lunghezza Max mm	Larghezza Max mm	Precisione fino a mm
Rettificatrici per interni	1	1200	4500		0,001
Rettificatrici per esterni	2	960	5000		0,001
Rettificatrici verticali (interni e esterni)	30	2000	1700		0,002
Rettificatrici per piani			2500	850	0,002
Rettificatrici per piani con testa conica			2000	800	0,002
Rettificatrici per centri	2	200	1000		0,001

A close-up photograph of a precision-machined metal component, likely a bearing or a part of a machine tool. A small, bright red dot is visible on the surface, possibly a reference point or a mark. The background is blurred, showing other parts of the machinery.

CONTROLLI DIMENSIONALI E NON DISTRUTTIVI

Rettifica Nord dispone di una sala collaudi completamente attrezzata per analisi metrologiche che ha il suo elemento più importante nella macchina tridimensionale **Zeiss Contura** con capacità di controllo punto-punto e scansione continua. Grazie a questi impianti, l'azienda può fornire un rigoroso **certificato dimensionale** a completamento del lavoro eseguito.

Gli operatori di **Rettifica Nord** sono qualificati UNI EN 473 e SNT/TC1A-86 per l'esecuzione di **controlli non distruttivi** utilizzando **liquidi penetranti** e **controlli magnetoscopici**. Su richiesta, l'azienda rilascia certificati di idoneità secondo gli standard normativi europei e americani.

GRANDI PROGETTI PER GRANDI SETTORI

Dal settore alimentare, elettromedicale, passando per quello aeronautico, navale e delle macchine utensili, c'è un po' di Rettifica Nord in tantissimi luoghi del mondo. Dalle centrali nucleari francesi, ai mezzi agricoli olandesi, fino agli impianti oil & gas nel mezzo degli oceani, sono numerosi i progetti che l'azienda ha contribuito a realizzare grazie al suo know-how.





PRODUZIONE SU COMMESSA DI COMPONENTI MECCANICI DI PRECISIONE

Rettifica Nord può realizzare **componenti meccanici su disegno del cliente**, gestendo l'intera commessa di fornitura, dall'acquisto del materiale fino al collaudo e alla certificazione dei pezzi, grazie a una **rete di aziende partner qualificate**, accuratamente selezionate negli anni.



Il processo di produzione dei componenti meccanici può includere diverse tipologie di lavorazione, come **trattamenti termici e superficiali, rivestimenti, lavorazioni meccaniche di tornitura, fresatura, foratura, fino a rettifica e superfinitura**, di cui Rettifica Nord si occupa direttamente nel proprio stabilimento di Padova.

- > TRATTAMENTI TERMICI E SUPERFICIALI
- > RIVESTIMENTI
- > TORNITURA, FRESATURA, ALESATURA
- > RETTIFICA E SUPERFINITURA

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO

L'azienda possiede la certificazione UNI EN ISO 9001:2015 rilasciata dall'Istituto di Certificazione Industriale per la Meccanica con certificato n. 1388 e IQNet IT 11515.





PARTNER QUALIFICATO

Rettifica Nord è partner strategico di gruppi industriali di rilevanza internazionale, che le riconoscono il ruolo di fornitore qualificato per progetti chiave in settori come **l'oil & gas, l'industria siderurgica, la produzione di macchine utensili.**





LE NOSTRE AZIENDE



RETTIFICA NORD

MECCANICA DI PRECISIONE

RETTIFICA NORD SRL

Via Francia, 5
35010 Vigonza (PD) Italy
Tel. +39 049 89 30 194
info@rettificanord.com

WWW.RETTIFICANORD.COM



TREVISAN

TRATTAMENTI TERMICI

TREVISAN SRL

Via Cornara, 27
35010 Massanzago (PD) Italy
Tel. +39 049 57 97 115
info@trevisan.srl

WWW.TREVISAN.SRL