



**EXZELLENZ IM SCHLEIFEN
UND IN DER HERSTELLUNG VON
MECHANISCHEN PRÄZISIONSBAUTEILEN**



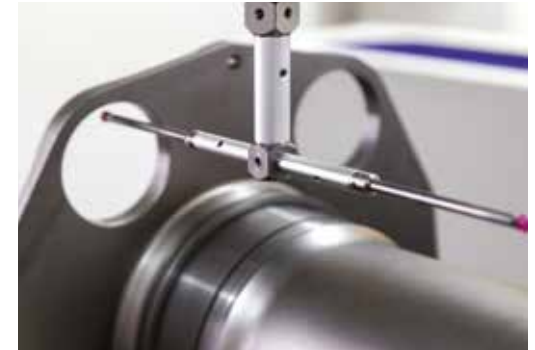
RETTIFICA NORD
MECCANICA DI PRECISIONE

VIERZIG JAHRE GESCHICHTE IM SCHLEIFBEREICH

Rettifica Nord S.r.l. ist seit 1981 im Bereich der Präzisionsbearbeitung tätig, insbesondere im Schleifen von mechanischen Bauteilen aller Größen, die in den verschiedensten Produktionsbereichen eingesetzt werden.



Rettifica Nord hat stets mit neuen Technologien Schritt gehalten, um den sich ständig verändernden Markt und seine Anforderungen zu erfüllen, und hat ihre Kenntnisse über Rohstoffe und Bearbeitungssysteme immer weiter perfektioniert.



WARUM SOLLTEN SIE UNS WÄHLEN

In seiner vierzigjährigen Geschichte hat **Rettifica Nord** die Grundlagen für eine solide Gegenwart und eine ehrgeizige Zukunft geschaffen und sich zu einem Bezugspunkt im Schleifsektor entwickelt. Dies geschah auf der Grundlage klarer Werte und anspruchsvoller Ziele, die das Wachstum des Unternehmens und die Erlangung einer führenden Rolle in der Metallbearbeitungsindustrie geprägt haben.

- › SCHLEIFEN UND FERTIGUNG HOCHKOMPLEXER TEILE
- › BEEINDRUCKENDER MASCHINENPARK
- › HOCHQUALIFIZIERTES PRODUKTIONSTEAM
- › VERTIEFTE KENNTNISSE IN DER DIMENSIONELLEN UND ZERSTÖRUNGSFREIEN PRÜFUNG
- › TEIL EINES SOLIDEN KONZERNS DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE VON PADUA





BEARBEITUNGEN UND MASCHINEN



RETTIFICA NORD
MECCANICA DI PRECISIONE

Dank des Einsatzes innovativer Schleifmittel bearbeitet das Unternehmen Stähle mit verschiedenen Beschichtungen (**Chromkarbid/Wolfram, Aluminiumoxid/Chrom/Zirkonium, Keramik, Aluminium-Keramik**) und andere, besonders zähe Stähle wie Carboloy (Widia), Inconel, **K100 und K720** bis hin zu Gummi.

EINE BEEINDRUCKENDE PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Mit einem Maschinenpark von gut 48 Schleifmaschinen und der Professionalität eines qualifizierten und kompetenten Produktionsteams stellt Rettifica Nord einen Maßstab für den gesamten Markt dar, was die **Qualität** und die Fähigkeit zur Durchführung äußerst komplexer Bearbeitungen betrifft.

**WIR GARANTIEREN EINE GENAUIGKEIT VON BIS ZU 0,001 MM.
WIR BEARBEITEN BAUTEILE BIS ZU 5000 MM.**

ARTEN VON SCHLEIFMASCHINEN	Min/Max Durchmesser mm		Max. Länge mm	Max. Breite mm	Präzision bis mm
Innenschleifmaschinen	1	1200	4500		0,001
Außenschleifmaschinen	2	960	5000		0,001
Senkrechte (Innen- und Außen-) Schleifmaschinen	30	2000	1700		0,002
Flachschleifmaschinen			2500	850	0,002
Flachschleifmaschinen mit Kegelkopf			2000	800	0,002
Schleifmaschinen für Bearbeitungszentren	2	200	1000		0,001

A close-up photograph of a metallic mechanical component, possibly a valve or a part of a machine. A red, spherical sensor tip is visible, pointing towards the center of a circular opening. The background is blurred, showing other parts of the machinery.

DIMENSIONALE UND ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG

Rettifica Nord verfügt über einen komplett ausgestatteten Prüfraum für messtechnische Analysen, dessen wichtigstes Element die dreidimensionale Maschine **Zeiss Contura** mit Punkt-zu-Punkt- und kontinuierlicher Abtastfunktion ist. Dank dieser Ausrüstung ist das Unternehmen in der Lage, nach Abschluss der durchgeführten Arbeiten ein Maßzertifikat auszustellen.

Die Mitarbeiter von **Rettifica Nord** sind nach UNI EN 473 und SNT/TC1A-86 für die Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen mit Flüssigkeitseindringverfahren und magnetoskopischen Prüfungen qualifiziert. Auf Anfrage stellt das Unternehmen Befähigungsnachweise gemäß den europäischen und amerikanischen Normen aus.

GROSSPROJEKTE FÜR WICHTIGE SEKTOREN

Von der Nahrungsmittelindustrie und der Elektromedizin über die Luftfahrt und den Schiffbau bis hin zu Werkzeugmaschinen – Rettifica Nord ist an vielen Orten der Welt vertreten. Von französischen Kernkraftwerken über niederländische Landmaschinen bis hin zu Öl- und Gasanlagen inmitten der Ozeane gibt es zahlreiche Projekte, die das Unternehmen dank seines Know-hows mit realisiert hat.



A close-up photograph of a precision-machined metal component. The part features a smooth, curved surface and a sliding mechanism with a pin and bushing. The lighting highlights the fine details and textures of the metal.

AUFTRAGSFERTIGUNG VON MECHANISCHEN PRÄZISIONSBAUTEILEN

Rettifica Nord ist in der Lage, mechanische Bauteile nach Kundenzeichnungen zu fertigen und den gesamten Lieferauftrag vom Materialeinkauf bis zur Prüfung und Zertifizierung der Teile zu verwalten, dank eines Netzes von qualifizierten Partnerunternehmen, die im Laufe der Jahre sorgfältig ausgewählt wurden.



Der Produktionsprozess mechanischer Bauteile kann verschiedene Arten der Bearbeitung umfassen, wie **Wärme- und Oberflächenbehandlungen, Beschichtungen, Drehen, Fräsen, Bohren, bis hin zum Schleifen und Feinstbearbeiten**, die Rettifica Nord direkt in seinem Werk in Padua durchführt.

- > WÄRME- UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN
- > BESCHICHTUNGEN
- > DREHEN, FRÄSEN, BOHREN
- > SCHLEIFEN UND FEINSTBEARBEITEN

ERTIFIZIERTES QUALITÄTSMANAGEMENT- SYSTEM

Das Unternehmen verfügt über die Zertifizierung UNI EN ISO 9001:2015, ausgestellt vom italienischen Institut für Industriezertifizierung für Mechanik mit der Zertifikatsnummer 1388 und IQNet IT 11515.





QUALIFIZIERTER PARTNER

Rettifica Nord ist ein strategischer Partner international renommierter Industriekonzerne, die ihre Rolle als qualifizierter Lieferant für Schlüsselprojekte in Bereichen wie **Öl und Gas**, **Stahlindustrie** und **Werkzeugmaschinenbau** anerkennen.





DIE KONZERNUNTERNEHMEN



RETTIFICA NORD

MECCANICA DI PRECISIONE

RETTIFICA NORD SRL

Via Francia, 5
35010 Vigonza (PD) Italy
Tel. +39 049 89 30 194
info@rettificanord.com

WWW.RETTIFICANORD.COM



TREVISAN

TRATTAMENTI TERMICI

TREVISAN SRL

Via Cornara, 27
35010 Massanzago (PD) Italy
Tel. +39 049 57 97 115
info@trevisan.srl

WWW.TREVISAN.SRL