



Kompetenz in Kunststoff

NEUGEARIG?

Hochpräzise Kunststoff- und Verbundtechnik

**Unternehmensportrait
Gear Motion GmbH**

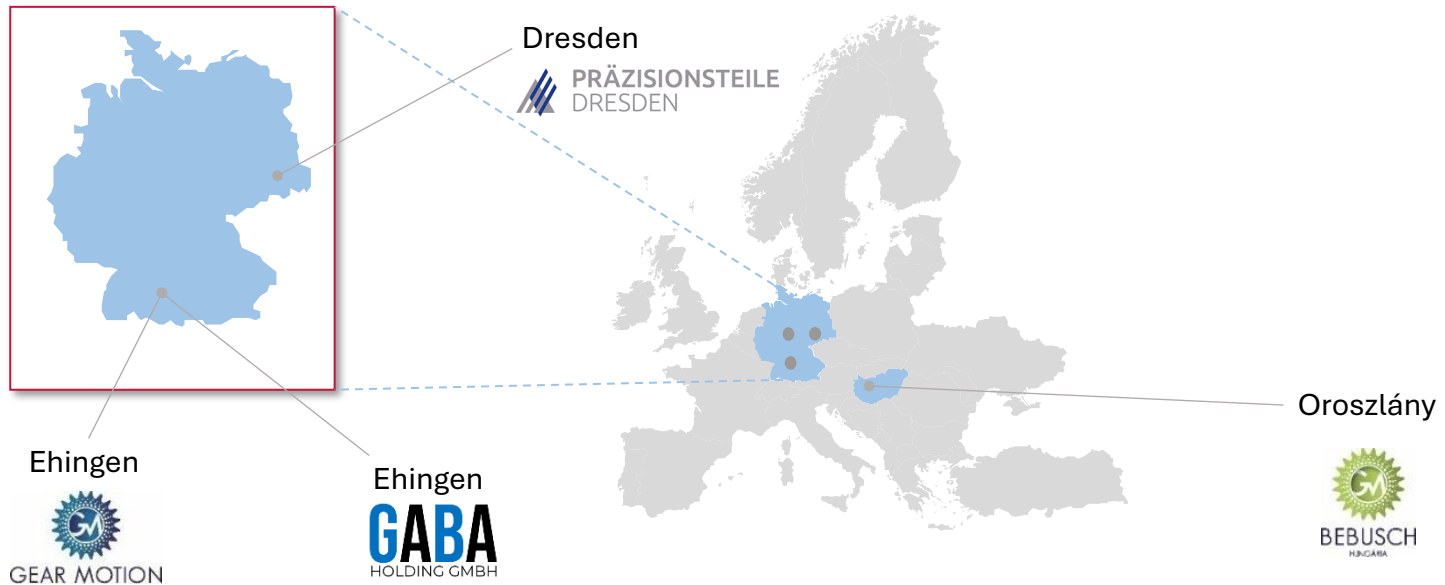
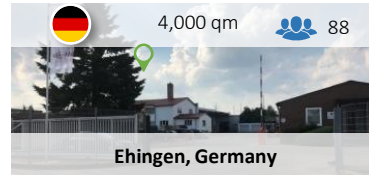


GABA

HOLDING GMBH



Unsere Standorte





Historie

- 1949 gegründet
- 1950 Start der Kunststofffertigung
- 2024 Mitglied der GABA Holding

Geschäftsfelder

- Spritzguss
- Entwicklung/Prototypen
- Werkzeugbau

Zertifikate

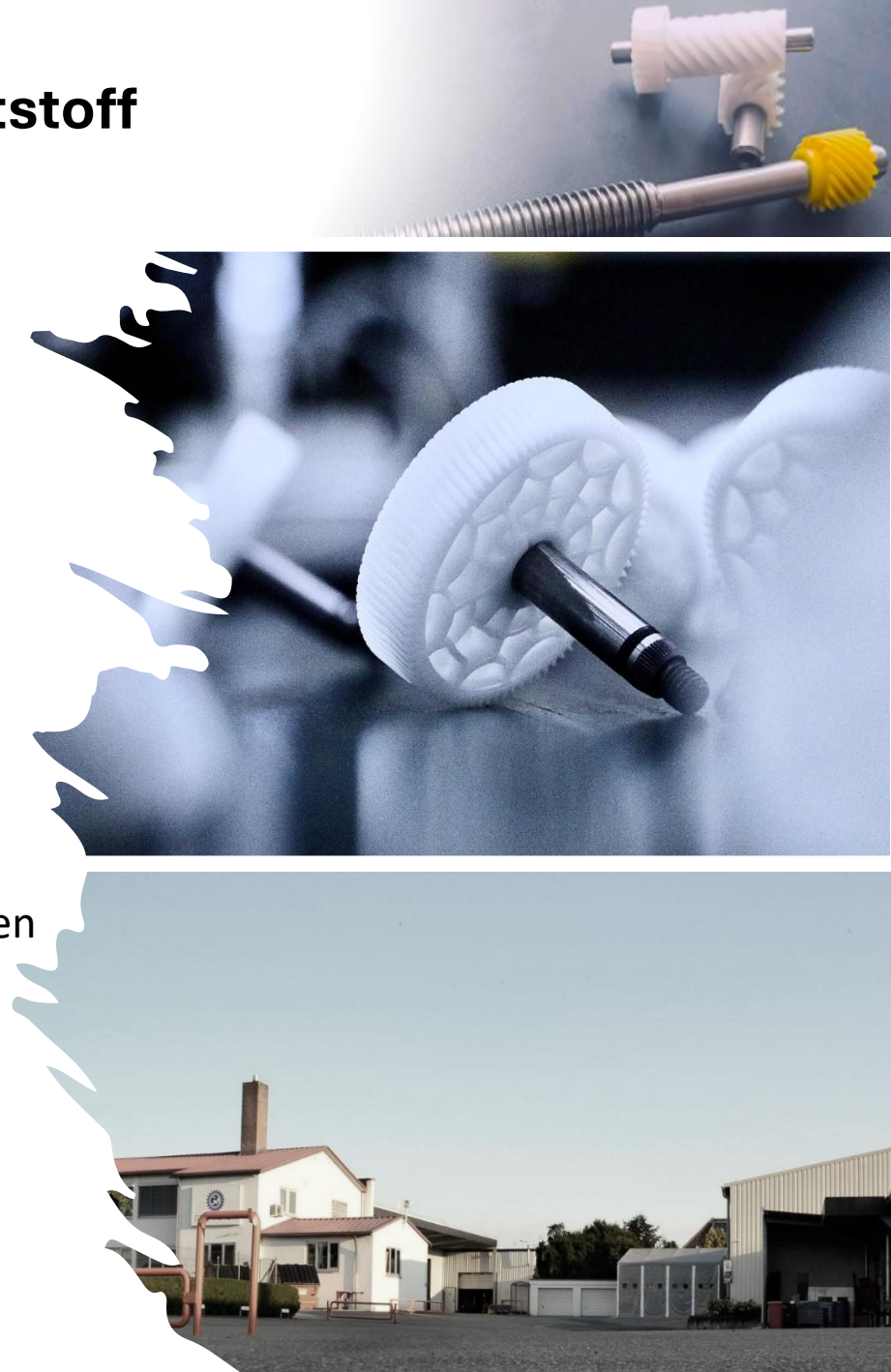
- IATF 16949:2016
- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 50001:2018

Verbände

- VDWF e.V.
- FDWF e.V.
- WVIB e.V.

Das sind wir:

- 88 Mitarbeiter
- Produktionsfläche 2500m²
- 35 Spritzgussmaschinen
- Eigene Entwicklung & Werkzeugbau
- Experten in Insert-Technik und Präzision
- Referenzen in vielen High-End Anwendungen
- Direkte Belieferung von OEM's und Tier1





Unsere Kunden





Kunststoffspritzguss: 1K, 2K, Hybrid- & Einlegeteile

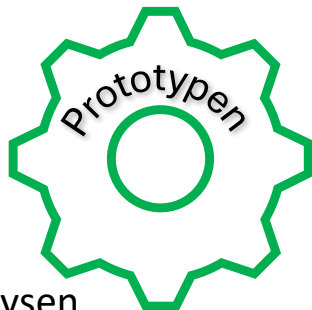
- 1K und 2K Kunststoffspritzguss (25-350 t, 1g – 300 g)
- Umspritzen von Einlegeteilen (z.B. elektrische Bauteile, Lager, Wellen, Gläser)
- Erfahrung in Metallsubstitution
- Hoher Automatisierungsgrad
- Baugruppenfertigung
- Materialien : POM, PA6/12/46/66, PP, PE, PBT, PBS, PK, PEEK, Bio-Kunststoffe u.v.m.
- Losgrößen 1 – 10.000.000 Teile



Unsere Entwicklungskompetenz



- Materialauswahl
- Entwurf
- Machbarkeitsanalysen
- Simulation
- Design



- 3D-Druck
- Frästeile
- Prototypenwerkzeuge



- Testing
- Analysen
- Optimierung
- Designfreeze



- Wzg-Konzept
- Erstellung
- Erprobung
- Freigabe

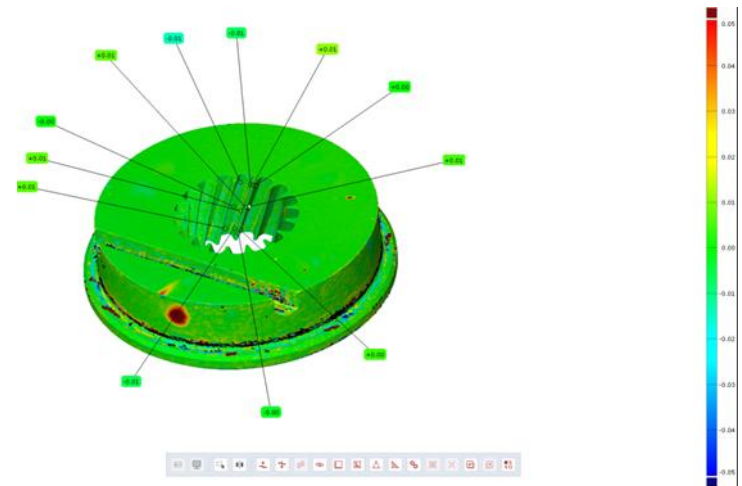
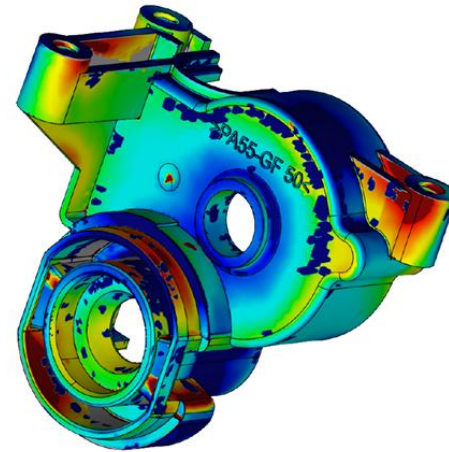


- Optimierte Fertigung
- Prozessbegleitende Qualitätsprüfungen
- Intern. Logistik
- Ersatzteilbedarf



Entwicklung

- Beratung für Bauteilauslegung & Materialauswahl
- Beratung bei Metallsubstitution
- Konstruktion mit Cimatron 15 & NX
- Simulation mit Moldflow
- FEM-Simulation
- Geräuschreduzierung/-auswertung
- Prototypenfertigung (Rapid Prototyping)
- 3D-Scan - Genauigkeiten bis $\pm 0,001\text{mm}$
- Technologieprojekte z.B.
Haftungsoptimierung Metall-Kunststoff





Antriebselemente/Metall-Kunststoff-Hybrid

- Fertigungs- und funktionsgerechte Auslegung der Stahlwellen
- Fertigungsautomatisierung
- Positionierung und Ausrichtung der Wellen im Werkzeug
- Auslegung der Zahnkranzgeometrie
- Anbringung von QR-Codes zur Nachverfolgung





Insert-Technology

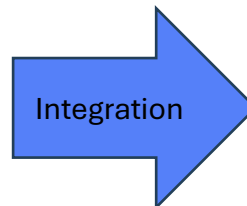
- Stanz- und Biegetechnik
- Positionierung und Abdichtung im Werkzeug
- Auslegung der Anspritzung
- Fertigungsautomatisierung
- Produktspezifische Prüftechnologien (z.B.: vollautomatische Durchgangsprüfung)





Glas-Kunststoff-Hybrid

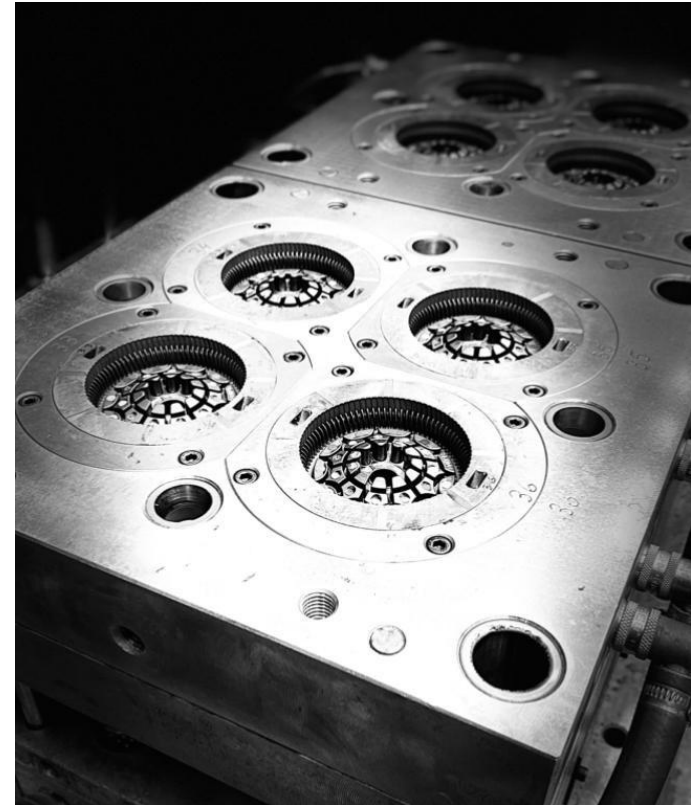
- Umspritzen von beschichtetem Glas
- Funktionsintegration
- Fertigungsautomatisierung
- Positionierung und Abdichtung im Werkzeug inkl. Toleranzausgleich
- Auslegung der Anspritzung





Hauseigener Werkzeugbau

- Hauseigene Konstruktion
- Durchgängiges CAD-CAM von der Entwicklung bis auf die Maschine
- Interner Präzisionswerkzeugbau und Instandhaltung
- Senk- und Drahterodieren, HSC- und HPC- Fräsen
- Fertigung hochpräziser Werkzeuge bis max. 2 t
- Lohnfertigung von Einzelteilen, Kleinserien und Prototypen





Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

**Für mehr Informationen besuchen Sie:
www.gear-motion.de**

