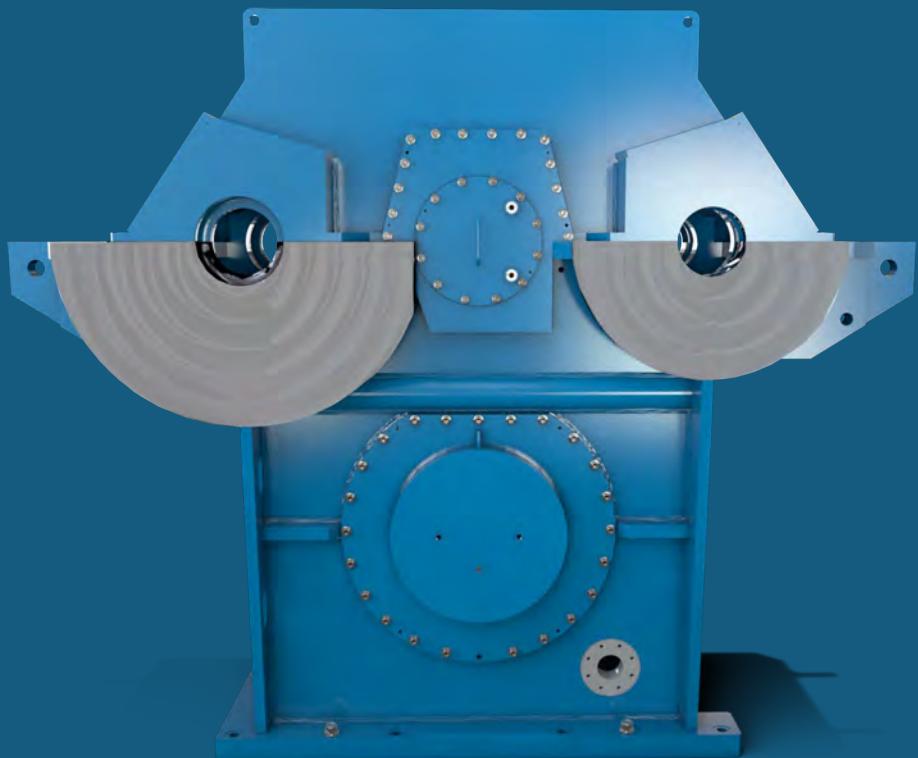
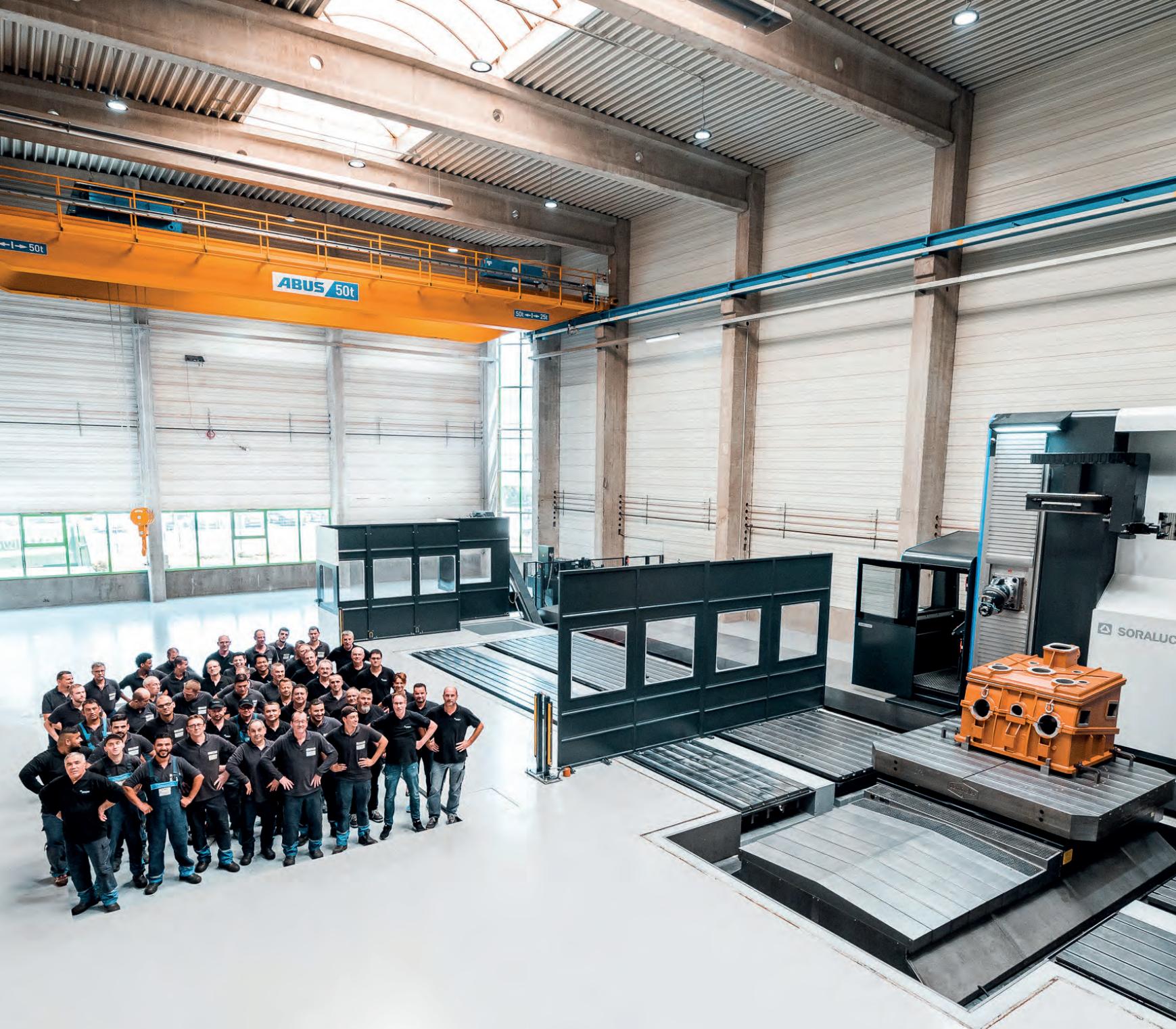




mayer

IHR ZULIEFERER FÜR SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
MIT MECHANISCHER BEARBEITUNG





Vorwort

Hervorgegangen aus einem Schmiedehandwerksbetrieb, welcher vor über 150 Jahren von Georg Mayer gegründet wurde, hat sich das Unternehmen Mayer kontinuierlich weiterentwickelt.

Mit einer Produktionsfläche von mehr als 10.000m², einem modernen Maschinenpark und über 60 hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, sind wir heute in der Lage, Großbauteile bis 50 Tonnen Stückgewicht als Einzelfertiger und Zulieferant am Standort Heidenheim an der Brenz zu fertigen.



Als ganzheitlicher Dienstleister - von der Beratung, über die Fertigung, bis hin zur Qualitätskontrolle - werden wir auch den höchsten Qualitätsansprüchen internationaler Konzerne gerecht.

Ihr

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Martin Gentner".

Martin Gentner
Geschäftsführer





Warum Mayer Stahl- & Apparatebau

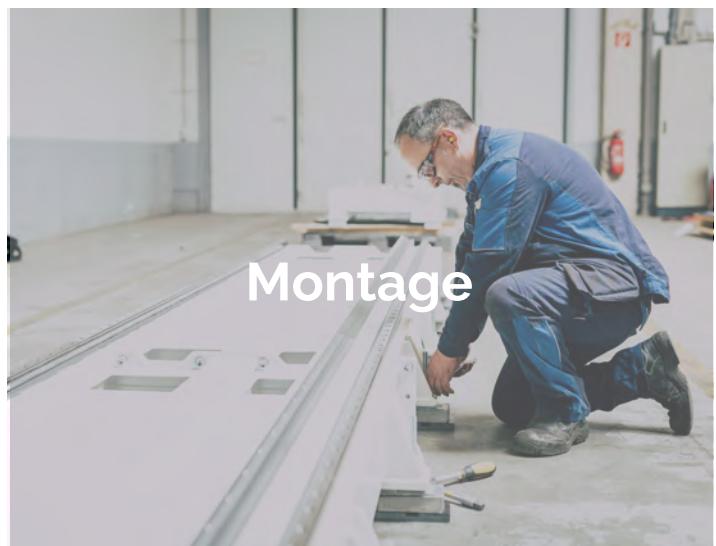
Seit über 60 Jahren bieten wir als Mayer Stahl- & Apparatebau Lohnfertigung für Schweißkonstruktionen mit mechanischer Bearbeitung an. Zu unseren Kernkompetenzen zählen neben dem Schweißen in verschiedenen Verfahren und der Mechanischen Bearbeitung an CNC-gesteuerten Fahrständer Fräsmaschinen, viele weitere Prozesse rund um die Bearbeitung von Stahl. Am Standort Heidenheim bieten wir eine einzigartige Fertigungstiefe und einen modernen Maschinenpark, welcher schnelle Reaktions- und kurze Lieferzeiten ermöglicht. Unser kompromisslos hoher Qualitätsanspruch spiegelt sich in allen Fertigungsprozessen und in unserem hervorragend ausgebildeten Fachpersonal wieder.



Inhaltsverzeichnis

Vorwort	3
Warum Mayer	5
Inhaltsverzeichnis	6
Unsere Kompetenzen im Überblick	8
Beratung	10
Heften / Schweißen / Glühen	12
Sandstrahlen / Lackieren.....	14
Mechanische Bearbeitung	16
Lohnmessen	18
Montage	20
Qualitätssicherung	22
Maschinenpark Übersicht	24

Unsere Kompetenzen im Überblick





Beratung

Eine professionelle Planung und eine vertrauensvolle Beratung bilden die Grundlage eines erfolgreichen Projektes. Als erfahrener Partner unterstützen wir Sie während des gesamten Planungsprozesses und realisieren Ihr anstehendes Projekt wirtschaftlich und termingerecht.

Dabei greifen wir auf über 60 Jahre Erfahrung im Bereich der Planung und Herstellung von Schweißkonstruktionen mit mechanischer Bearbeitung zurück. Auf Basis dieses Erfahrungsschatzes sind wir in der Lage, den kompletten Planungs- und Herstellungsprozess maßgeschneidert auf Ihr Bauteil abzustimmen.

Egal ob Kleinbauteil in Serie oder 50t Einzelstück, bei Mayer bekommen Sie alles aus einer Hand. Gerne beraten wir Sie persönlich und kostenfrei zu Ihrem nächsten Projekt.



Persönliche Beratung



Individuelle
Projektplanung



60 Jahre Erfahrung









Heften / Schweißen / Glühen

Der Mayer Stahl- & Apparatebau bietet normgerechtes MAG-, MIG und WIG-Schweißen bis zu 50 Tonnen Stückgewicht. Dabei verspricht die Kombination aus geschultem Fachpersonal und unserem eigenen Rohstoffeinkauf eine überdurchschnittliche Qualität.

Darüber hinaus bieten wir durch unsere 2-Achsen Hub-Drehvorrichtungen ein besonders effizientes Handling von Großbauteilen. Dadurch sind wir in der Lage, besonders flexibel und vor allem kosteneffizient für Sie zu fertigen.

Selbstverständlich sind wir nach allen gängigen Qualitätsmanagementnormen zertifiziert. Dazu zählen unter anderem DIN ISO 9001-2015, DIN EN 3834-2 und EN 1090-2 nach EXC3.

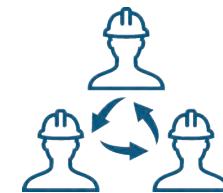
Unser leistungsfähiges Team am Standort Heidenheim arbeitet im 3-Schicht-Betrieb und ermöglicht einen besonders hohen Durchsatz.



Effizientes Handling



Zertifizierte Qualität



3- Schicht- Betrieb

Sandstrahlen / Lackieren

Der Mayer Stahl- & Apparatebau verfügt über moderne und großzügig ausgelegte Sandstrahl- und Lackieranlagen für Bauteile bis zu 17,0 x 5,5 x 4,0 Metern.

Neben widerstandsfähigen Offshore-Lackierungen ermöglichen wir kunden-individuelle Lackierungen im Mehr-Schicht-Aufbau (ATEX, C3 bis C5 nach DIN EN ISO 12944).

Dabei stehen Ökologie und kosteneffizientes Handling für uns im Vordergrund. Durch unser eigens entwickeltes Schienensystem sind wir in der Lage, Großbauteile effizient zu transportieren. Darüber hinaus wird dank Schrapperboden jedes Bauteil wirtschaftlich und nachhaltig freigestrahlt.

Gerne unterstützen wir Sie auch beim Entgraten, Finish-Schleifen, Kantenverrunden und der Oxidschichtentfernung von Dünblechteilen.



Großzügige Anlagen



Individuelle
Lackierungen



Ökologisch &
kosteneffizient









Mechanische Bearbeitung

Der Mayer Stahl- & Apparatebau bearbeitet mit seinen CNC-gesteuerten Lateral- und Fahrständerfräsmaschinen Großbauteile mit bis zu 50 Tonnen Stückgewicht und 18 Metern Länge.

Das geschulte Fachpersonal und die kalibrierten Messgeräte versprechen eine überdurchschnittliche Qualität und garantieren eine Genauigkeit von bis zu 0,01 Millimetern.

Wir zerspanen bzw. fräsen unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Stähle. Hiervon werden ca. 90% aller Schweißteile aus den gängigen Baustahlsorten S235JR+N, S355J2+N, P355NL1 und Feinkornbaustählen wie STE690 und STE960 gefertigt. Bevor sie auf unseren modernen Lateral- und Fahrständerfräsmaschinen exakt in Form gebracht werden, erstellen wir Ihnen an unseren externen Programmierplätzen kosteneffiziente CNC-Programme.

Trotz des hoch technologisierten Maschinenparks stehen die handwerklichen Fähigkeiten und das technische Verständnis unserer Mitarbeiter im Vordergrund. Wir fertigen Ihre Bauteile nicht nur, sondern unterstützen Sie auch gerne in der Optimierung Ihrer Konstruktionen.



Großbauteile
bis 50t und 18m



Kalibrierte Messgeräte



Kosteneffiziente
CNC-Programmierung

Lohnmessen

Um große und komplexe Bauteile bis in den Mikrometer-Bereich messen zu können, sind wir am Standort Heidenheim mit der Großportalmessmaschine MMZ G der Firma Zeiss ausgestattet.

Trotz ihrer üppigen Abmaße erreicht sie eine Längenmessabweichung von $[\mu\text{m}]$ ab $2,2 + L/400 < 12$.

Zur Sicherstellung dieser hohen Genauigkeit an jedem erreichbaren Messpunkt, verfügt die Großportalmessmaschine MMZ G über eine rechnergestützte Fehlerkorrektur der Bewegungssachsen (Computer Aided Accuracy, CAA). Darüber hinaus wurde eine klimatisierte Messhalle geschaffen, welche ein normgerechtes Messen von $+\/-1^\circ\text{C}$ pro Tag ermöglicht.

Eine angegliederte Zwischenhalle dient zur Vortemperierung der zu messenden Bauteile. Die Pinole und der Messkopf sind standardmäßig kollisionsgeschützt.



Carl Zeiss Groß-
portalmessmaschine



Klimatisierte
Messhalle



Kurze & flexible
Messzeiten









Montage

Im vorletzten Fertigungsschritt unseres Produktionsprozesses fügt sich zusammen, was zusammengehört. Aus einer Vielzahl an Einzelteilen werden unsere Großbauteile zusammengeführt, bevor sie einer abschließenden Qualitätsprüfung unterzogen werden. Unsere qualifizierten Mitarbeiter garantieren dabei höchste Qualität bei der Montage von Großbauteilen und Baugruppen.

Dank unseres nahezu barrierefreien Kransystems, welches aus mehreren Deckenlaufkranen besteht, sind wir in der Lage, Großbauteile bis zu 50t mühelos zwischen den Produktions- und Montagehallen zu bewegen. Zusätzlich ermöglichen eine Vielzahl an Schwenkkranen innerhalb unserer Montagehallen einen flexiblen und kosteneffizienten Materialfluss.

Auf Wunsch montieren wir Ihre produzierten Teile auch gerne bei Ihnen vor Ort. Unsere kompetenten Fachkräfte realisieren den Einbau schnell und zuverlässig.



Barrierefreies Kran-
system bis 50t



Qualifizierte &
zertifizierte Mitarbeiter



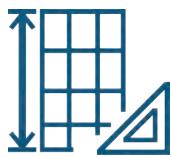
Externe Montage
auf Wunsch

Qualitätssicherung

Der Mayer Stahl- & Apparatebau steht seit jeher für qualitativ hochwertige und präzise gefertigte Schweißkonstruktionen mit mechanischer Bearbeitung. Um dies zu ermöglichen, werden Ihre Produkte nicht nur im fertigen Zustand, sondern in verschiedenen Fertigungsstadien einer Prüfung und Verifizierung unterzogen.

Unserem präzise arbeitenden Fachpersonal stehen geprüfte und kalibrierte Messwerkzeuge zur Verfügung. Die abschließende Qualitäts- sicherung erfolgt durch den Einsatz modernster Messsysteme, wie beispielsweise einer Großportalmessmaschine der Firma Zeiss. Darüber hinaus wird die Erfüllung von Prüfkriterien mittels der dazugehörigen Messprotokolle nachweislich dokumentiert.

Unser normgerechtes Qualitätsmanagement ist für uns nicht nur ein Titel, sondern gelebte Praxis, welches permanent aufgefrischt und weiterentwickelt wird.



Modernste
Messsysteme

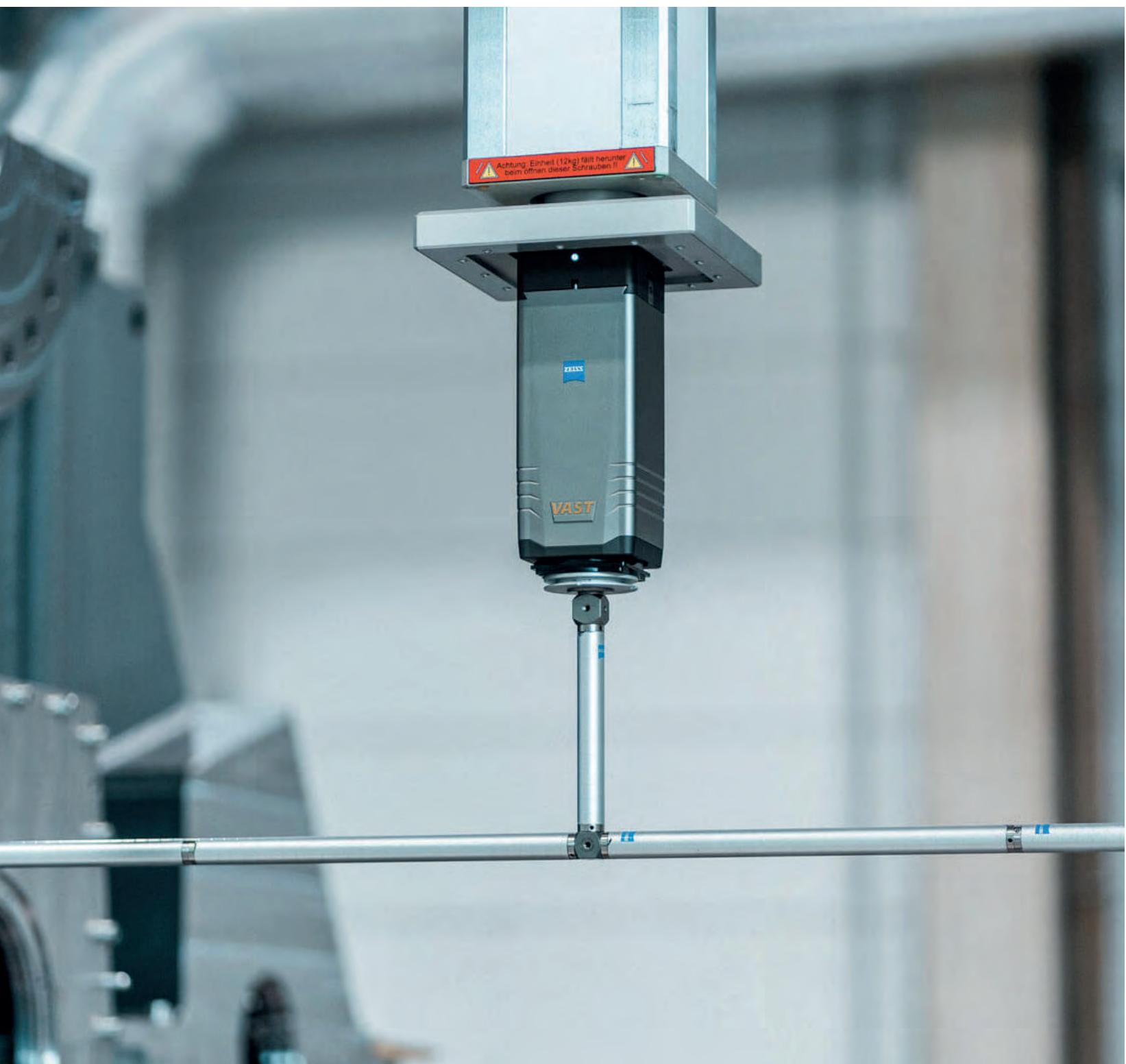


Hochqualifizierte
Mitarbeiter



Normgerechtes
Qualitätsmanagement





Maschinenpark Übersicht

Mechanische Bearbeitung



**Fahrständer
Frä- und
Bohrcenter
FS 18000**

X: 18.000 mm
Y: 4.200 mm
Z: 1.600 mm
W: 1.500 mm

- Diagonaler Fräskopf (stufenlos)
- Kleine Winkelfräsköpfe
- Hydrostatischer Drehverschiebetisch: 3.000 x 2.500 mm (60t)
- Spindelverlängerungen



**Fahrständer
Frä- und
Bohrcenter
FS 14000**

X: 14.000 mm
Y: 4.500 mm
Z: 1.600 mm

- Orthogonal Fräskopf
- Kleine Winkelfräsköpfe
- Drehverschiebetisch: 2.500 x 2.500 mm (25t)
- Spindelverlängerungen



**Fahrständer
Frä- und
Bohrcenter
FS 12000**

X: 12.000 mm
Y: 5.500 mm
Z: 1.600 mm

- Orthogonal Fräskopf
- Kleine Winkelfräsköpfe
- Spindelverlängerungen



**Starrbett
Fräsmaschine
SP 10000**

X: 8.500 mm
Y: 1.900 mm
Z: 1.200 mm



**Starrbett
Fräsmaschine
SL 8000**

X: 6.500 mm
Y: 1.600 mm
Z: 1.000 mm



Abonnieren Sie unseren Newsletter

Verpassen Sie keine Informationen mehr zu:

- + unseren Neuheiten
- + unserem Servicespektrum
- + aktuellen Angeboten
- + Referenzberichten
- ... und vieles mehr!

Hier können Sie direkt
den Newsletter abonnieren:



Folgen Sie uns auf Social Media

-  @mayer-stahl-und-apparatebau
-  @mayer_stahlbau
-  @mayerstahlbau
-  Mayer Stahl- und Apparatebau
-  www.mayer.de



Ihr Ansprechpartner

Sie haben Fragen?

Gerne beraten wir Sie persönlich zu unserem Leistungsumfang oder erstellen Ihnen ein kostenfreies und unverbindliches Angebot.

E-Mail: anfrage@mayer.de
Telefon: +49 (0) 7321 9594 230
Web: www.mayer.de



Martin Gentner
Geschäftsführer



QR-Code zum scannen