



# Ihr Partner für geschweißte Stahlkonstruktionen und Maschinenbauteile

## Katalog Legro

Über uns	01
Unternehmenswerte	04
Produktionsmöglichkeiten	05
Schweißerei	07
Bearbeitung	11
Lackiererei	15
Maschinenschutzzaun	17

# Über uns Legro

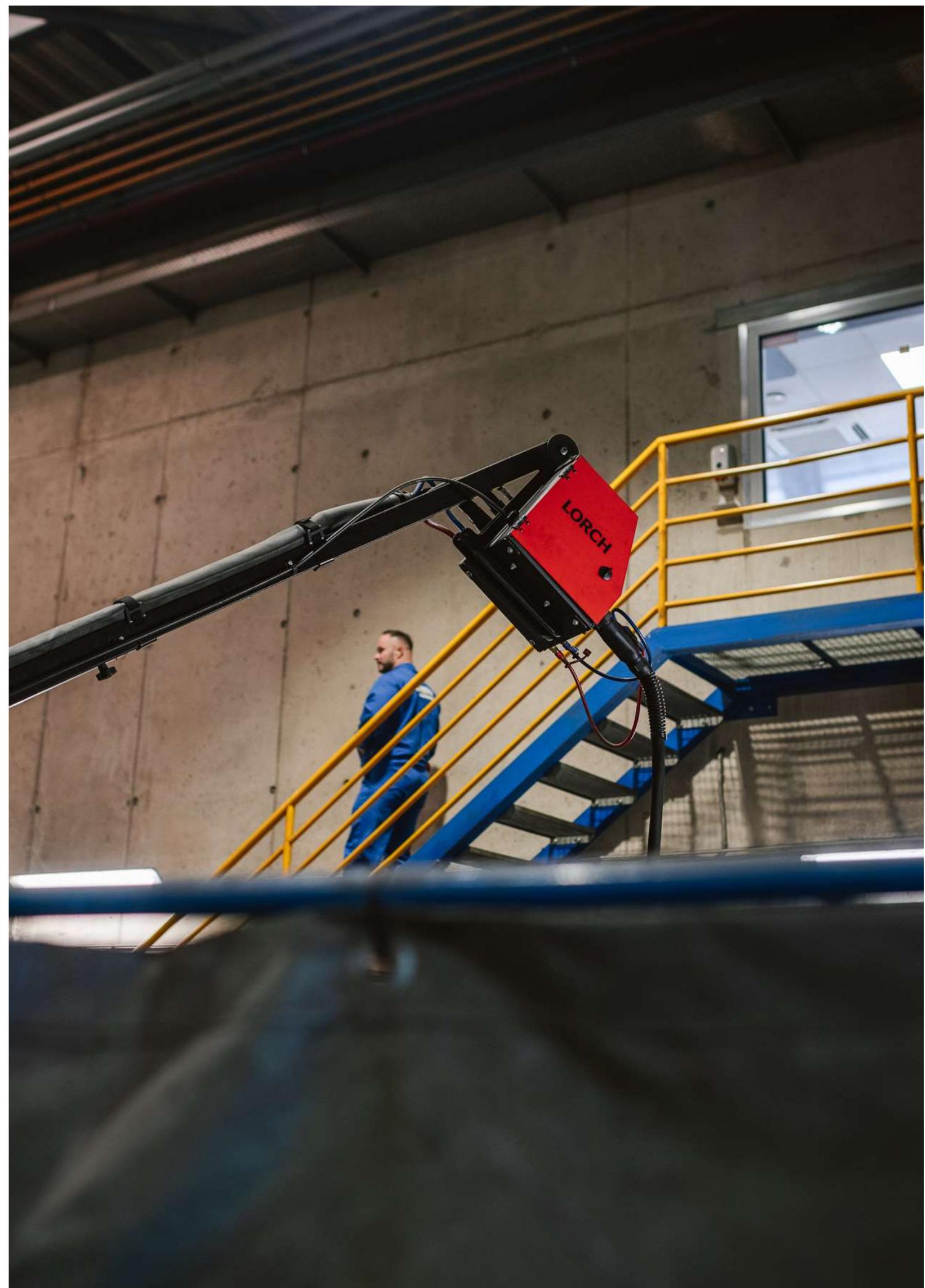
Die Firma LEGRO Slovakia wurde im Jahr 2005 gegründet. Im Laufe ihres Bestehens hat sie sich aufgrund ihres Leistungsspektrums als zuverlässiger Partner und Lieferant für schwere Stahlkonstruktionen und Maschinenkomponenten auf dem europäischen Markt etabliert. In dem modernen Werk in Kechnec haben inzwischen mehr als 80 Mitarbeiter einen Arbeitsplatz gefunden. Das Unternehmen legt bei seiner Arbeit großen Wert auf die Auswahl der Mitarbeiter sowie auf die Termintreue und Qualität der ausgeführten Arbeiten. Das Unternehmen ist nach EN 1090 EXC 2 und EN ISO 3834-2 zertifiziert.

Der aktuelle Maschinenpark ermöglicht die effiziente Herstellung von schweren und mittelschweren Stahlkonstruktionen, Maschinenteilen, Behältern, gängigen Schlosserkonstruktionen und Zubehörteilen nach Kundenwünschen. Wir fertigen die Teile genau nach den Fertigungsunterlagen unserer Kunden. Unser Team kommuniziert fließend auf Deutsch oder Englisch.

Im Jahr 2010 haben wir mit der Herstellung von Schutzzäunen für Maschinen und Anlagen begonnen. Wir planen und liefern komplett Baugruppen nach den geltenden DIN- und EN-Normen. Im Bereich des Maschinen- und Anlagenschutzes bieten wir eine professionelle Produktpalette für unterschiedliche Ansprüche und Anforderungen. Bei Bedarf werden die Schutzzäune auch vor Ort montiert.







# Unternehmenswerte



## Qualität

Qualität auf allen Ebenen der Tätigkeit, vom Entwurf bis zur Lieferung



## Interesse

Interesse die Bedürfnisse des Kunden genau zu verstehen



## Bereitschaft

Bereitschaft, geeignete professionelle und kostengünstige Lösungen für den Kunden zu finden



## Verlässlichkeit

Verlässlichkeit und Vertrauenswürdigkeit sind unser höchstes Ziel und Wert



## Erfahrung

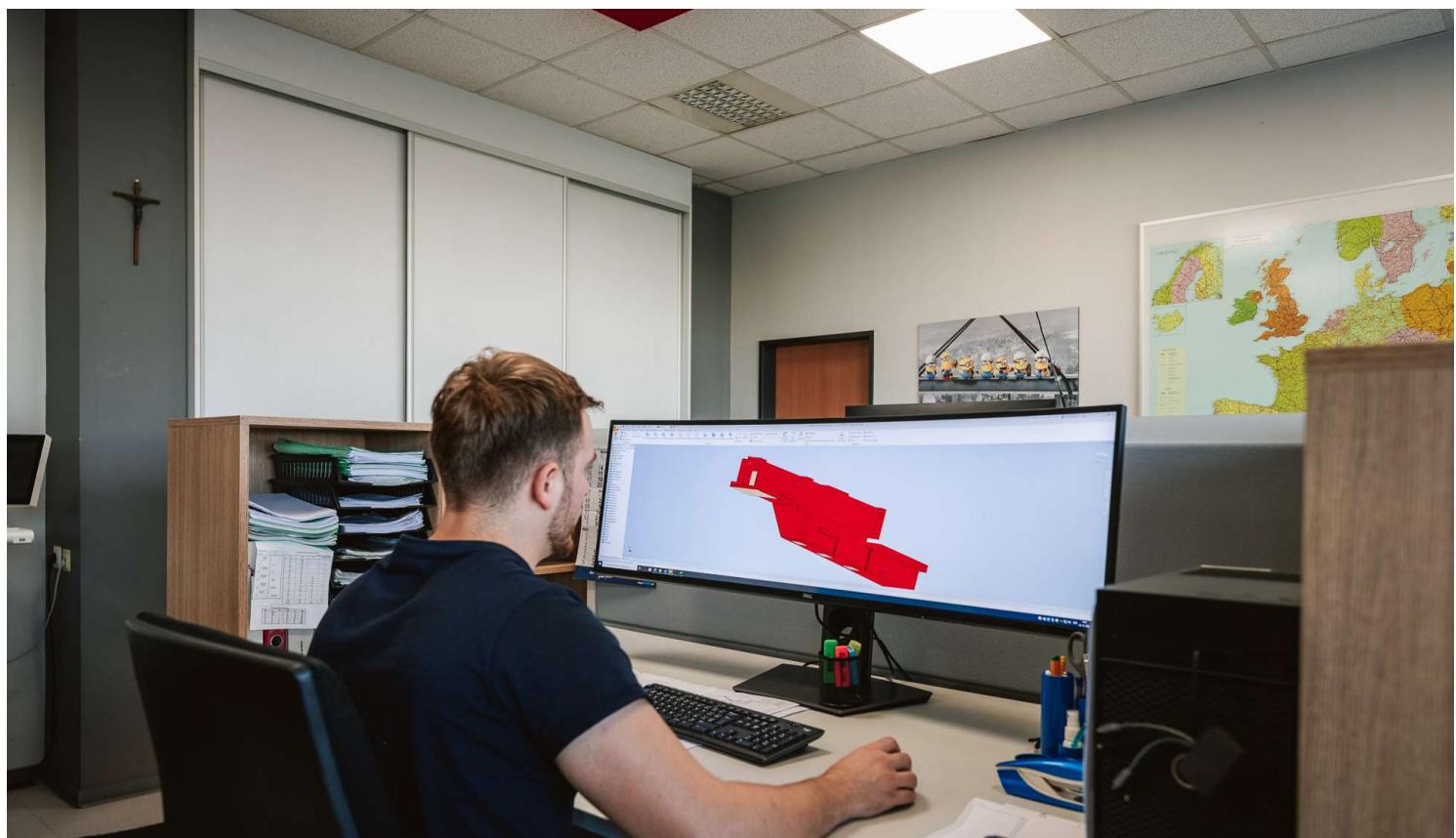
Langjährige Erfahrung in der Herstellung von Stahlkonstruktionen und Präzisionsmaschinenbauteilen

# Produktionsmöglichkeiten LEGRO Slovakia s.r.o.

Wir fertigen Stahlkonstruktionen und Maschinenkomponenten nach den Produktionsunterlagen unserer Kunden. Eine breite Palette von Technologien ermöglicht eine komplexe Fertigung vom Materialzuschnitt, Schweißen, Zerspanen bis hin zu Oberflächenbehandlung oder Vormontage.

Zu unseren tragenden Bereichen gehören:

- Herstellung von Schweißteilen aus gängigen Stählen bis zu einem Gewicht von 10.000 kg und einer Länge von 12 m,
- Bohren auf CNC-Koordinatenbohrmaschinen bis zu einer Länge von 10 m
- Fräsen auf CNC-Horizontalfräsmaschinen bis zu einer Länge von 12 m,
- Nasslackierung und Verpackung nach Kundenwünschen,
- Vormontage von Stahlkonstruktionen.



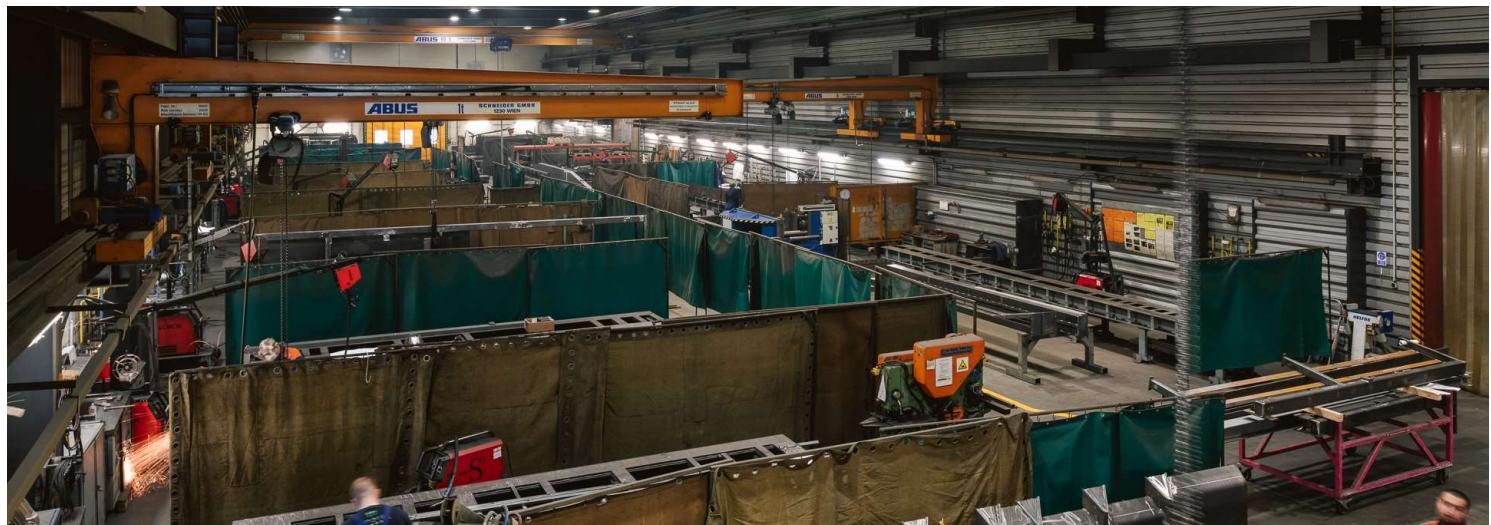


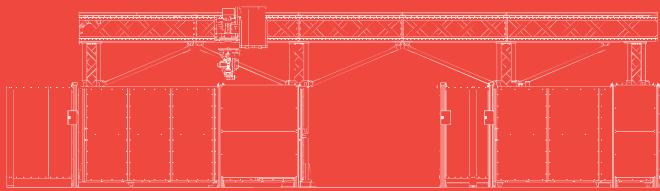
# Schweißerei

Wir liefern Schweißteile aus gängigen Stählen, die unter CO<sub>2</sub>-Schutzgas geschweißt werden, bis zu 10 Tonnen. Diese Methode ist weltweit sehr beliebt, da sie eine sehr hohe Qualität der Schweißnähte zu niedrigen Kosten ermöglicht. In der Schweißerei verfügen wir über zwei Hallenkrane mit einer Tragkraft von 10 Tonnen und 12 Auslegerkrane mit einer Tragkraft von 1 Tonne. Beim Schweißen verwenden wir überwiegend sandgestrahltes Material. Nach dem Schweißen können die Teile gerüttelt oder gegläht werden, um innere Spannungen abzubauen.

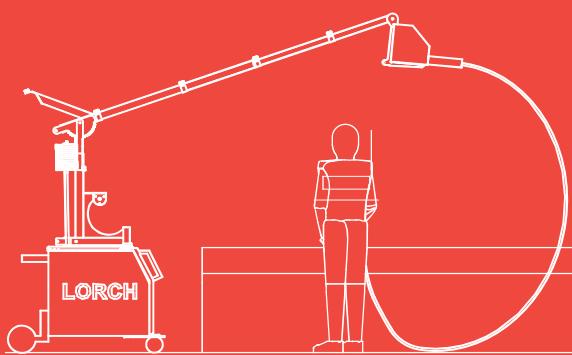
## Verfügbare Maschinen und Anlagen:

- 6-Achsen-Roboter-Schweißarbeitsplatz OTC Daihen für Teile mit einem Gewicht von bis zu 1000 kg
- 16 Schweißarbeitsplätze in der Länge von 6 und 12 m, einschließlich S8 SpeedPuls XT Schweißmaschinen
- Hydraulische Drehvorrichtung DFM103 mit Tragfähigkeit 1 Tonne
- Hydraulische Drehvorrichtung PEMA 3500 bis zu 3,5 Tonnen Tragfähigkeit
- Hydraulische Drehvorrichtung SP50 mit Tragfähigkeit 8 Tonnen
- Hydraulische Vertikalpresse (100 t) zum Richten von Teilen vor und nach dem Schweißen
- Hydraulische Horizontalpresse (220 t) für das Richten von Teilen vor und nach dem Schweißen

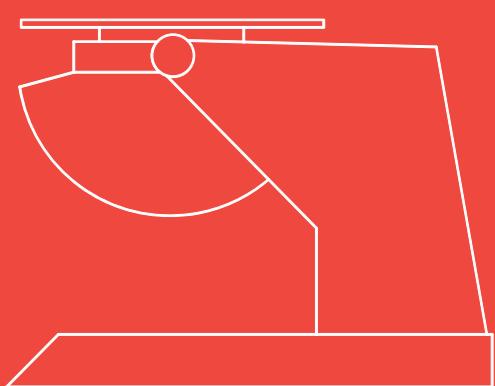




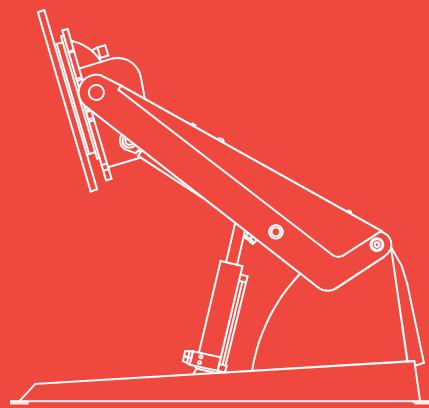
6-Achsen-Roboter-Schweißarbeitsplatz OTC Daihen für Teile mit einem Gewicht von bis zu 1000 kg



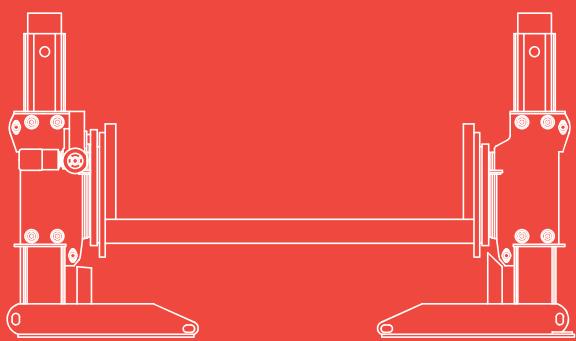
16 Schweißarbeitsplätze in der Länge von 6 und 12 m, einschließlich S8 SpeedPuls XT Schweißmaschinen



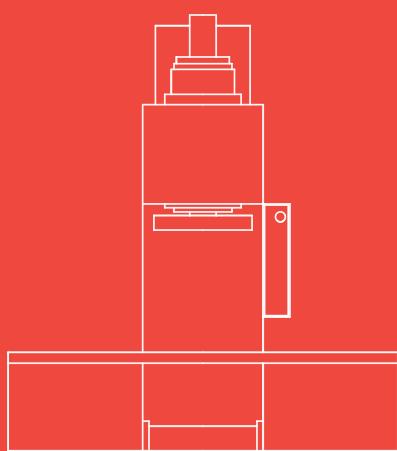
Hydraulische Drehvorrichtung DFM103 mit Tragfähigkeit 1 Tonne



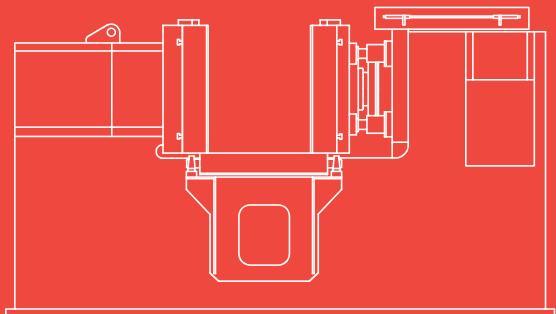
Hydraulische  
Drehvorrichtung PEMA  
3500 bis zu 3,5 Tonnen  
Tragfähigkeit



Hydraulische  
Drehvorrichtung SP50  
mit Tragfähigkeit 8 Tonnen



Hydraulische  
Vertikalpresse (100 t) zum  
Richten von Teilen vor  
und nach dem Schweißen



Hydraulische  
Horizontalpresse (220 t)  
für das Richten von Teilen  
vor und nach dem  
Schweißen

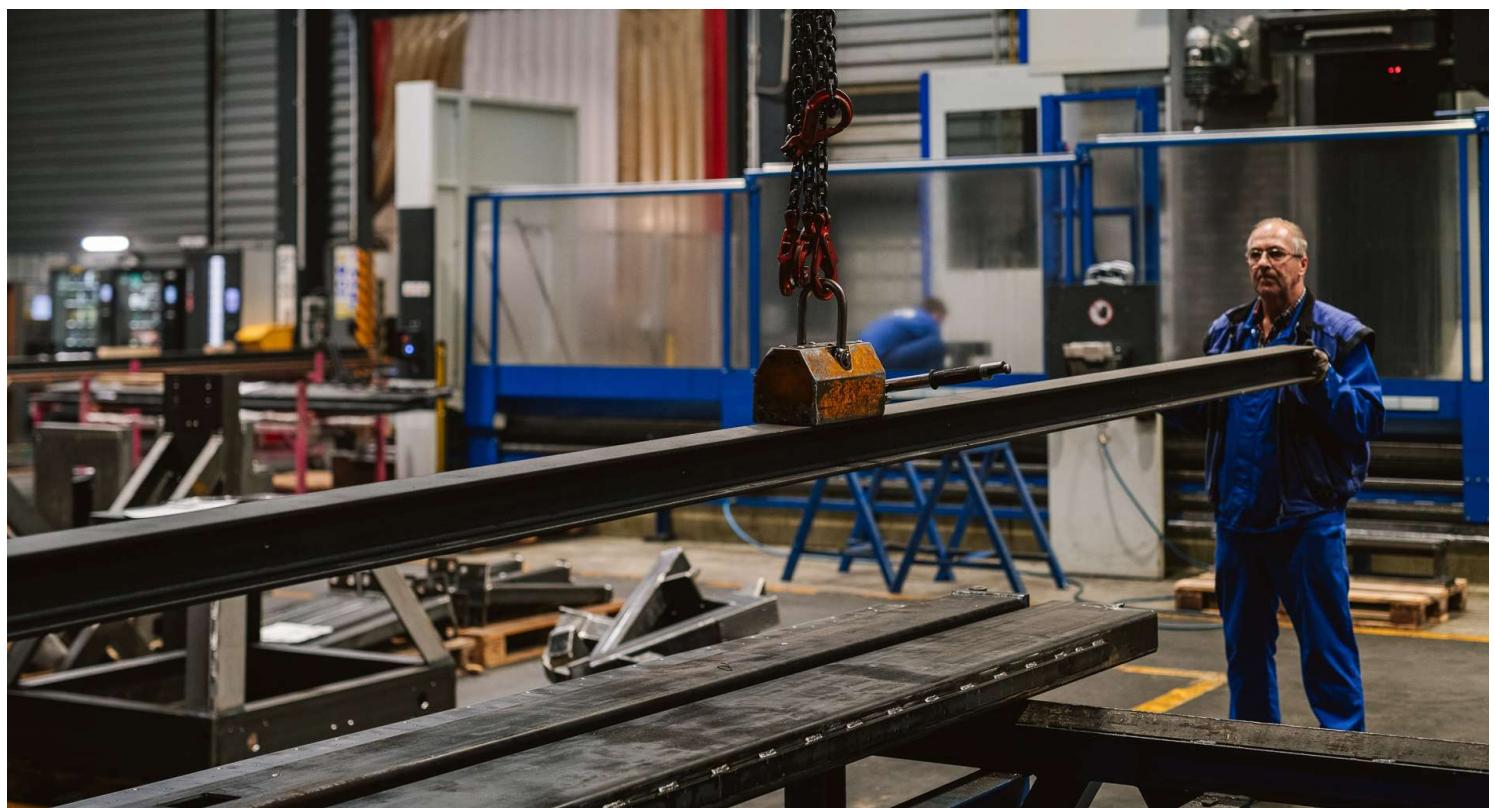


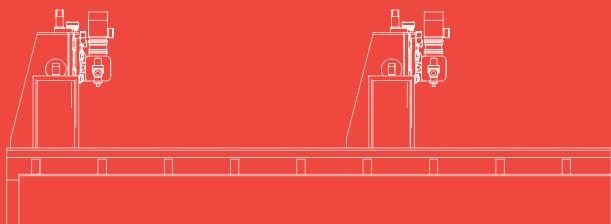
# Bearbeitung

Der Maschinenpark ist die Basis unseres Unternehmens. Deshalb überlassen wir nichts dem Zufall und modernisieren unseren Maschinenpark regelmäßig. Innovative Lösungen und moderne Maschinen erhöhen unsere Wettbewerbsfähigkeit. Wir verfügen über zwei Hallenkräne mit einer Hubkapazität von 10 Tonnen und zwei Auslegerkräne mit einer Hubkapazität von 1 Tonne.

Zur Verfügung stehen:

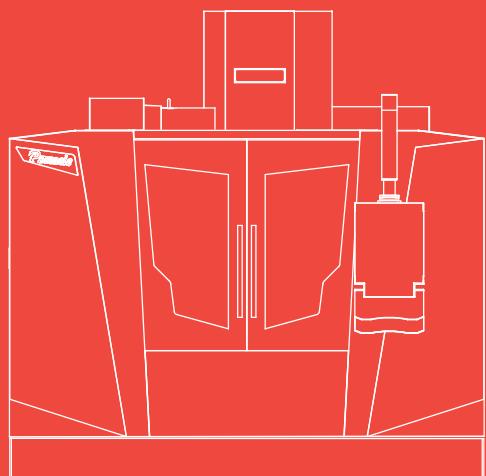
- CNC-Koordinatenbohrmaschine ZM 10.000
- CNC-Bearbeitungszentrum VMC 1160
- CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce TA 25-A
- CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FL 8000
- CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FLP 8000
- CNC-Horizontalfräsmaschine Butler Elgamill HE 16.000





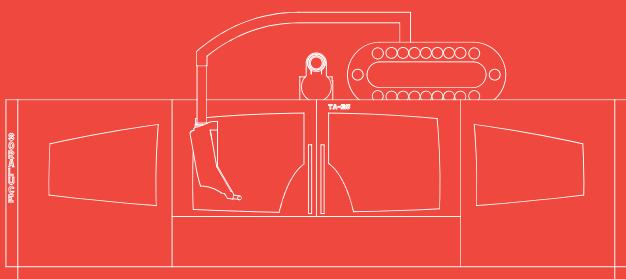
## CNC-Koordinatenbohrmaschine ZM 10.000

CNC-Koordinatenbohrmaschine ZM 10.000 für Präzisionsbohrungen von Teilen bis zu 5 Tonnen und maximalen Abmessungen  $10.000 \times 600 \times 600$  mm



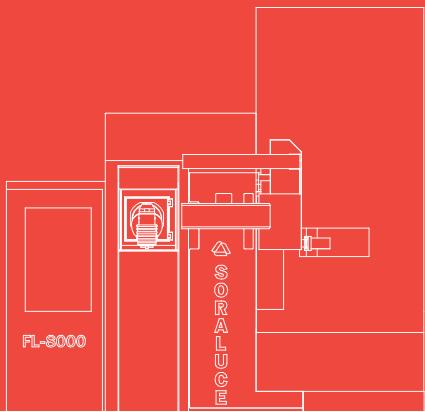
## CNC-Bearbeitungszentrum VMC 1160

CNC-Bearbeitungszentrum VMC 1160 für das Präzisionsfräsen von Teilen mit einem Gewicht von bis zu 850 kg und maximalen Abmessungen von  $1.140 \times 600 \times 600$  mm



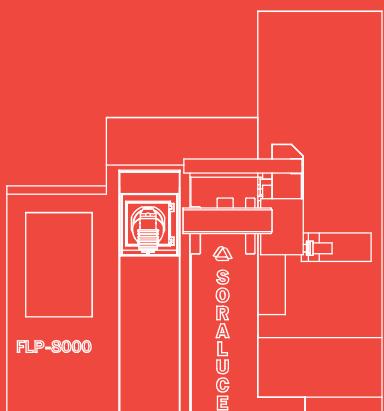
## CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce TA 25-A

CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce TA 25-A mit einem 20-fachen Werkzeugmagazin für das Präzisionsfräsen von Teilen bis zu 2 Tonnen und maximalen Abmessungen von  $1.500 \times 800 \times 600$  mm



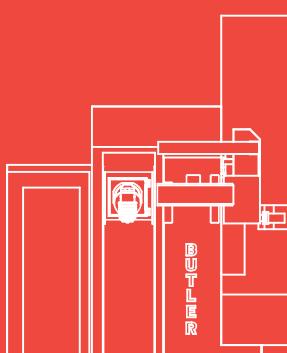
## CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FL 8000

CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FL 8000 mit 60er-Werkzeugmagazin für das Präzisionsfräsen von Teilen mit einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen und maximalen Abmessungen von  $7.500 \times 1.300 \times 2.200$  mm



## CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FLP 8000

CNC-Horizontalfräsmaschine Soraluce FLP 8000 mit 60er-Werkzeugmagazin für das Präzisionsfräsen von Teilen mit einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen und maximalen Abmessungen von  $8.000 \times 1.300 \times 2.500$  mm



## CNC-Horizontalfräsmaschine Butler Elgamill HE 16.000

CNC-Horizontalfräsmaschine Butler Elgamill HE 16.000 mit 40er-Werkzeugmagazin zum einfachen Fräsen von Teilen bis zu 10 Tonnen und maximalen Abmessungen von  $16.000 \times 1.150 \times 1.000$  mm



# Lackiererei

In unserer neuen modernen Lackierkabine eines Schweizer Herstellers führen wir professionelle Nasslackierung durch. Professionell und zuverlässig können wir auch die komplexesten Anforderungen unserer Kunden erfüllen. Wir bieten Lacke verschiedener Hersteller und eine breite Palette von RAL-Frbtönen in verschiedenen Ausführungen an.

Verfügbar sind:

- 2 Stück Hallenkrane mit Tragkraft von 4 und 10 Tonnen
- Höhe unter dem Kran 5,4 m
- Aufhängesystem für die Handhabung und Trocknung von Teilen
- Vier-Wege-Wagen für die Handhabung langer Teile
- maximales Gewicht der Teile 10 Tonnen
- Die Pulverbeschichtung kann in Zusammenarbeit mit Kooperationspartner durchgeführt werden
- Verzinkung oder Schwärzung kann in Zusammenarbeit mit Kooperationspartner durchgeführt werden



## Die fertigen Teile

Die fertigen Teile werden auf Paletten oder Prismen verpackt, je nach Kundenwunsch. Wir können auch die Verpackung nach Gruppen sicherstellen und jedes Teil wird mit einem Thermoetikett gekennzeichnet.



# Maschinenschutzzaun

LEGRO Slovakia stellt Schutzsysteme nach den geltenden DIN- und EN-Normen her, die alle Anforderungen an einen professionellen Schutz von Maschinen und Anlagen erfüllen. Bei der Entwicklung wird großer Wert auf Sicherheit, Zuverlässigkeit, Stabilität und wirtschaftliche Montage gelegt.

Im Bereich des Maschinen- und Anlagenschutzes bieten wir professionelle Produktlinien an, die den unterschiedlichsten Ansprüchen und Anforderungen in erstklassiger Qualität gerecht werden.



## Schutzzaun mit Gitter

Für Arbeitsbereiche, bei denen keine Gefahr durch umherfliegende Späne bei der Bearbeitung besteht, fertigen wir Schutzsysteme aus geschweißten Stahlprofilen und Gittereinlagen.

### Vorteile

- Kostengünstiges System mit Maschenweite 40×40 mm und Drahtdurchmesser 3 mm
- Der Mindestabstand zur Gefahrenquelle muss 200 mm betragen

## Schutzzaun mit Polycarbonat

Für Arbeitsbereiche, in denen Sicherheitszäune mit Maschendraht nicht geeignet sind, stellen wir Schutzsysteme mit Polycarbonatplatten her.

### Vorteile

- Die IMPEX-Polycarbonatplatten werden lose in den Rahmen eingesetzt, daher entstehen im Laufe der Zeit keine Haarrisse um die Schrauben und ein schneller Austausch ist möglich



# Technische Daten

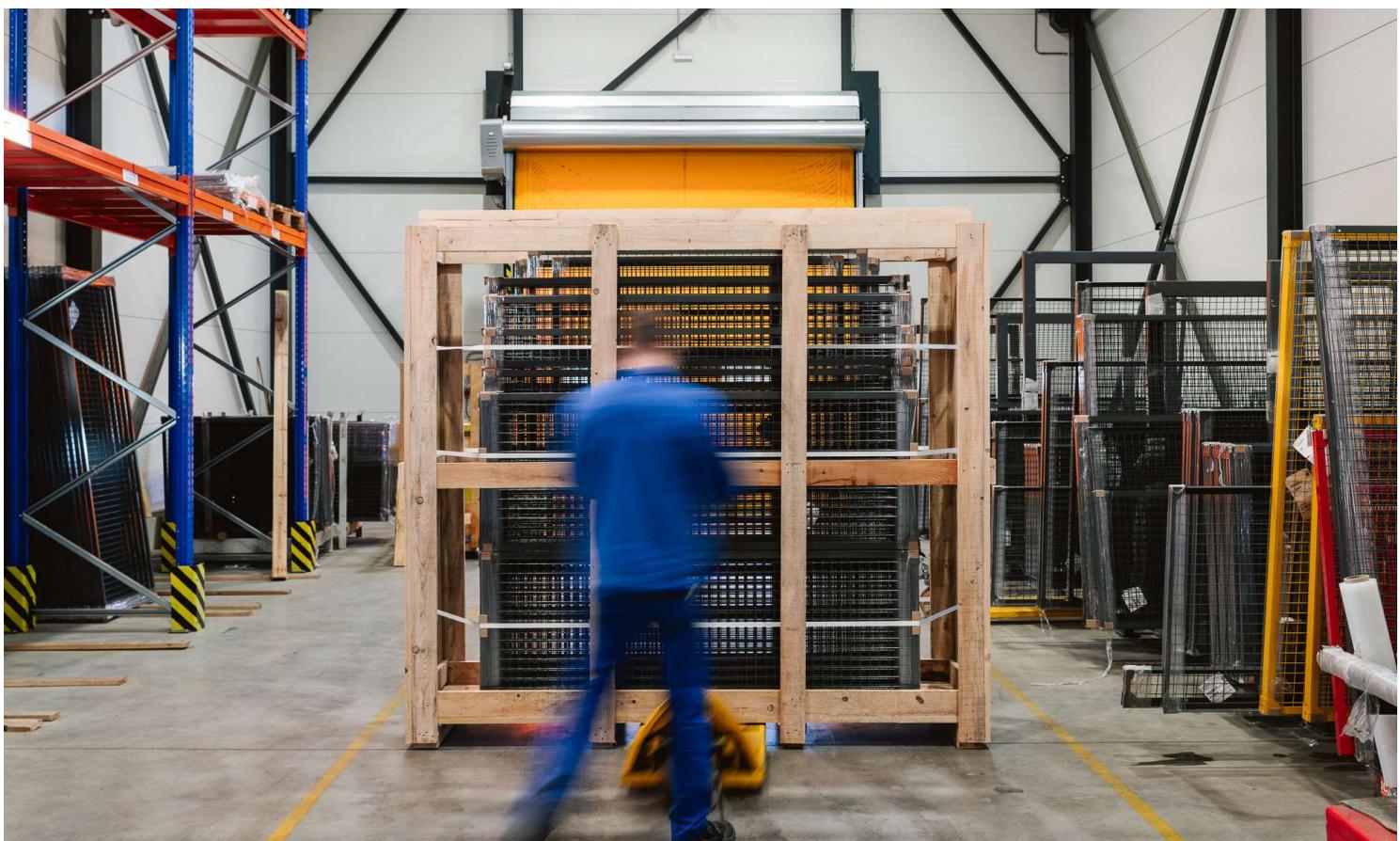
- Die Standardhöhe des Systems beträgt 2000 und 2400 mm
- Standard-Systembreite 300/500/750/1000/1250/1500/1750 und 2000 mm
- der Pfosten ist standardisiert für gerade, Eck-, T- und Endmontage

- innovatives und patentiertes Rahmen-Pfosten-Klemmsystem aus rostfreiem Stahl
- werkzeuglose Montage über ein Kurbelsystem
- zum Entriegeln ist ein Spezialschlüssel erforderlich

# Vorteile

- Gute Stabilität auch auf unebenen Böden
- hohe Steifigkeit durch die geschweißte Rahmenkonstruktion
- Standard-Verstärkungen bei sehr hohen oder breiten Zäunen
- Möglichkeit des Anschlusses von Standard-Kabelrinnen
- professionelles Erdungssystem für die gesamte Anlage einschließlich Zubehör

- wir liefern auch spezielle Platten- und Pfostengrößen nach Kundenwunsch
- Verpackung in wasserdichten, nach FAOISPM 15/2002 behandelten Kisten
- Dreh- und Schiebetüren werden mit Standard-Sicherheitsschlössern und Warnleuchten oder nach Kundenwunsch geliefert





**Ing. Štefan Čabra**  
**Direktor**

M +421 905 418 100  
T +421 55 611 40 11  
stefan.cabra@legro.sk

**LEGRO Slovakia s.r.o.**

Perínska cesta 289  
SK-04458 Kehnec  
T +421 55 611 40 10  
info@legro.sk