



Gesenkschmiede

gegründet 1946

zertifiziert nach
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2015

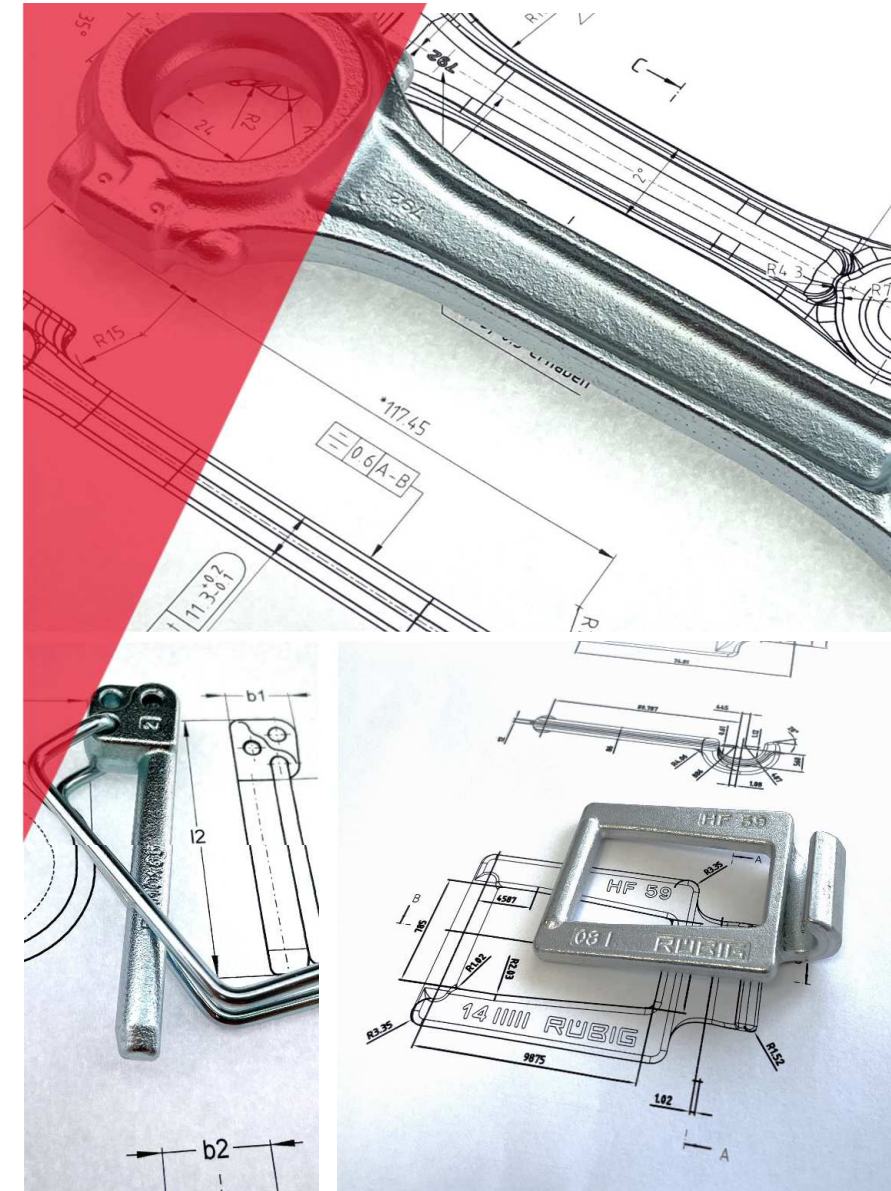
Sicherheit
durch Qualität.



Ihr Entwicklungspartner für Gesenkschmiedeteile

Mit unserem Know-how schon in der Entwicklungs-phase Gewicht, Platz und Kosten sparen, bei höchster Qualität und Sicherheit.

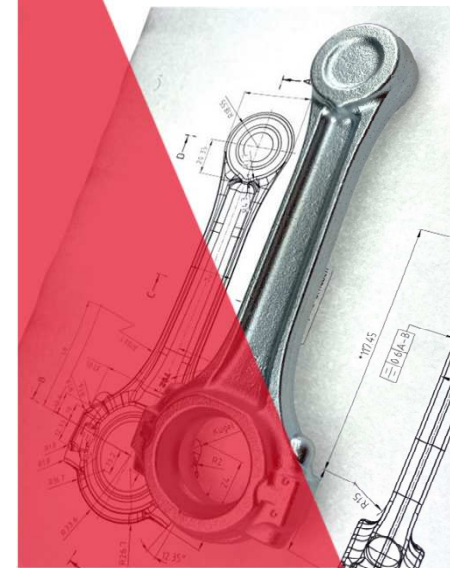
- ▲ Produktion in Österreich, Standort Wels
- ▲ Konstruktion, Werkzeugbau, mechanische Bearbeitung und Schweißarbeiten im eigenen Haus
- ▲ Stückgewicht von 10 gr bis zu 5 kg
- ▲ Eigene Wärmebehandlung oder in Zusammenarbeit mit unserer Schwesterfirma RÜBIG Härtetechnik
- ▲ Oberflächenveredelung mit langjährigen Partnern möglich



Schmiedetechnik

Dank unserer hohen Flexibilität in Bezug auf Produktionsprozess, Material und Formgebung können wir individuell auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden eingehen und so Schmiedeteile für die unterschiedlichsten Branchen herstellen.

- ▲ Schmiedequalität E
- ▲ Oberflächenbeschaffenheit bis Rz 20 möglich
- ▲ Toleranzen bis 0,2mm
- ▲ Kleinserien < 1.000 Stk/Jahr
- ▲ Material: Niedrig- und Hochlegierterstahl, Edelstahl, Titan



Zerspanungstechnik

Selbst die modernste Maschinenausstattung erfordert das Wissen und die Erfahrung von Menschen, um die besten Ergebnisse zu erzielen. Bei RUBIG erstellt ein hochmotiviertes Team von Fachleuten mit Hilfe modernster Software alle notwendigen Bearbeitungsprogramme.

- ▲ **CNC-Drehen:** Futterteile bis Ø 300 mm
Spitzenweite: 1,000 mm
- ▲ **CNC-Stangendrehteile:**
bis zu Ø42 mm, Lademagazin: 1,000 mm
- ▲ **CNC-Fräsen:**
bis zu 800 x 1,000 mm; bis zu 5 Achsen

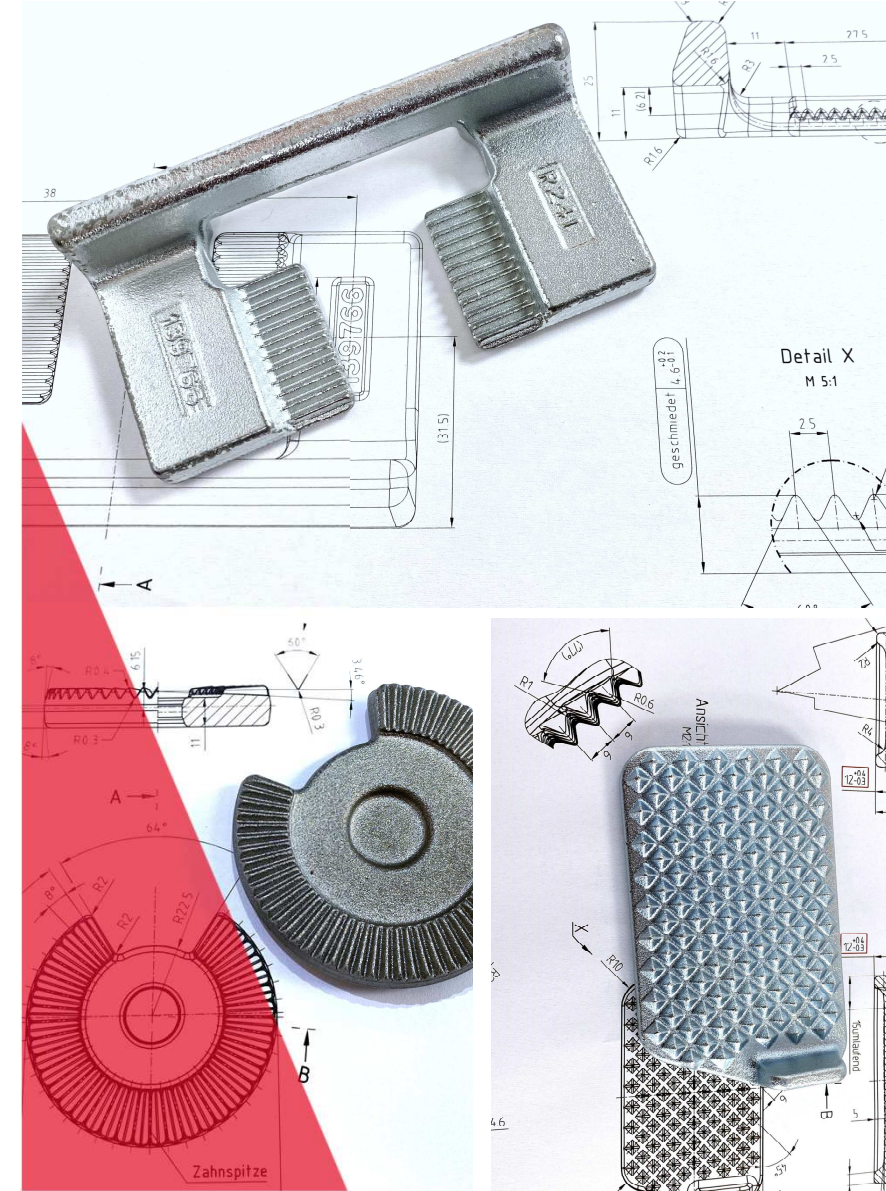
RUBIG
DRIVING SUCCESS



Verzahnungen

Rübig ist auch bekannt für die sehr präzise Verzahnung ohne maschinelle Bearbeitung

- Hohe Wiederholgenauigkeit (im niedrigen 1/100 Bereich)
- Hohe Passgenauigkeit



Beschichtungen

In Kooperation mit qualifizierten Partnern



Dickschichtpassivieren



Pulverbeschichtung



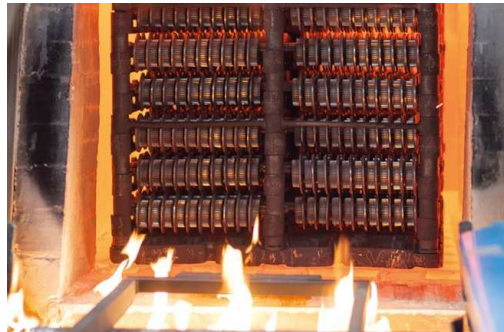
Geomet



Zink-Nickel



Wärmebehandlung



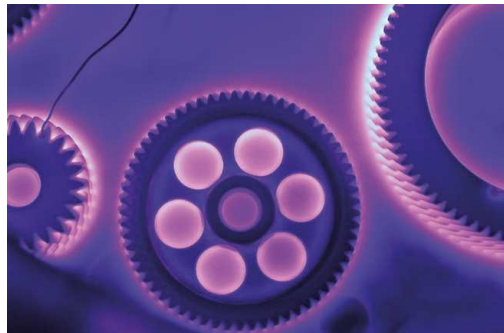
Einsatzhärten- R.CARB+®



Hartstoffbeschichten- PLASTIT®



Vakuumhärten- R.VAC+®



Plasmanitrieren- PLASNIT®



Gasnitrieren - R.NIT+®



RUBIG Labor

RÜBIG
HOLDING GMBH

Geschäftsführer:
DI Harald Plöckinger
DI Bernd Rübzig

RÜBIG Technologie

COO: DI Dr. Christian Dipolt, MBA

RÜBIG Laserbearbeitungszentrum
(Wels, Österreich)

RÜBIG Anlagentechnik

COO: DI Thomas Müller, MSc

RÜBIG Anlagentechnik
(Wels, Österreich)

RUBIG US
(Rockford, Illinois, USA)

RUBIG Industrial Furnaces
(Taicang, China)

RÜBIG Elektrokraft
(Wels, Austria)

RUBIG India
(Mumbai, Indien)

RÜBIG Härtetechnik

COO: DI Bernd Rübzig

RÜBIG Härtetechnik
(Marchtrenk, Österreich)

RÜBIG ALU AT
(Wels, Österreich)

RÜBIG SK
(Prievidza, Slowakei)

RÜBIG ALU DE
(Pilsting, Deutschland)

RÜBIG Schmiedetechnik

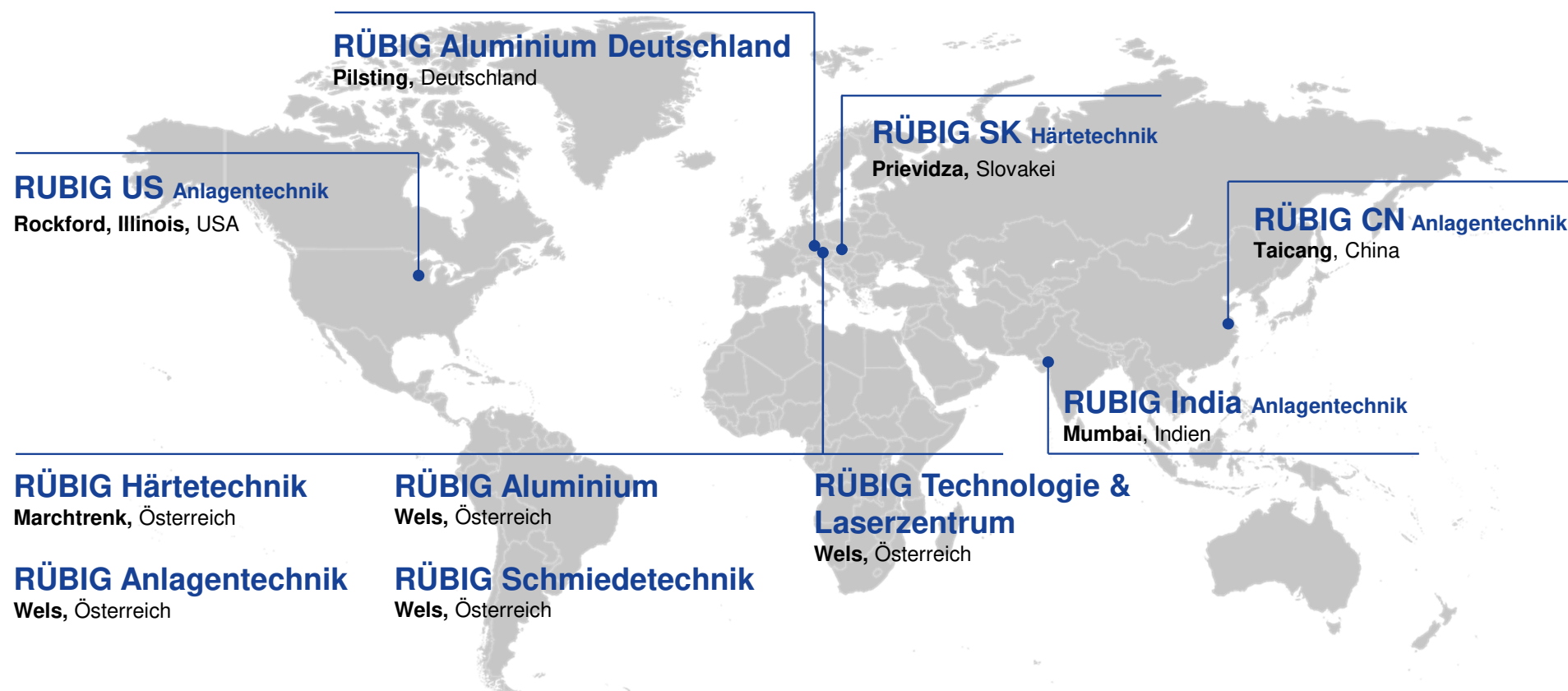
COO: Ing. Norbert Schönhöfer, MSc

RÜBIG Schmiedetechnik
(Wels, Österreich)

RÜBIG Werkzeugbau
(Wels, Österreich)

RÜBIG Weltweit

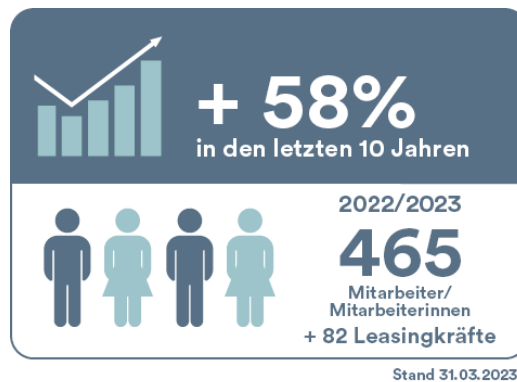
10 Standorte in 6 Ländern



RÜBIG Fakten

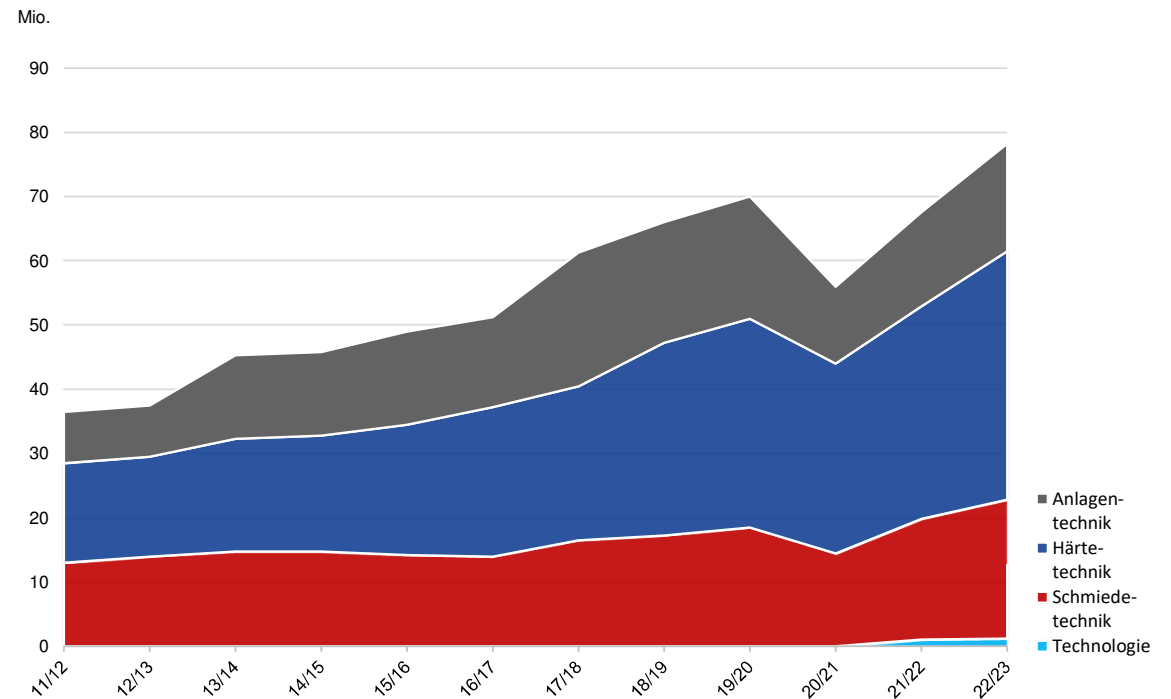
Mitarbeiterentwicklung

Angaben Headcount



Umsatzentwicklung

Angaben in Mio. Euro



RÜBIG

DRIVING SUCCESS

Wir freuen uns, gemeinsam mit
Ihnen die Zukunft zu schmieden!

RÜBIG Schmiedetechnik

Mitterhoferstraße 17
4600 Wels | Österreich
+43 (0) 7242 47135
☎ st.office@rubig.com
✉

www.rubig.com
www.rubig-shop.com

Sicherheit
durch Qualität.

