



EDELSTAHL SCHNEIDTECHNIK

Schnell - Präzise - Pünktlich

LAGERPROGRAMM

UNSERE MATERIALIEN AUF EINEN BLICK

EDELSTAHLBLECHE

KORROSIONSBESTÄNDIGE, ROSTFREIE BLECHE

Format bis 12.000 x 3.000 mm

WERKSTOFF

1.4301/1.4307 / AISI 304/304L

1.4401/1.4404 / AISI 316/316L

1.4541/1.4878 / AISI 321/321H

1.4571 / AISI 316Ti

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	13
14	15	16	18	20	22	25	28
30	32	35	36	40	45	50	55
60	65	70	75	80	85	90	100
110	120	130	150				

HITZEBESTÄNDIGE, ROSTFREIE BLECHE

Format bis 12.000 x 3.000 mm

WERKSTOFF

1.4828

1.4835 / UNS S30815 (3–40 mm)

1.4841 / AISI 314

1.4845 / AISI 310S

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	35	40	50	60	

DUPLEX / SUPER DUPLEX

Format bis 12.000 x 3.000 mm

WERKSTOFF

1.4462 / AISI 2205 / UNS S31803 / S32205

1.4410 / AISI 2507 / UNS S32750 (3–80 mm)

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
16	18	20	25	30	35	40	45
50	55	60	70	80	90	100	

EDELSTAHLBLECHE

1.4313

Format bis 6.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

1.4313 / UNS 41500 / X3CRNIMO 13-4

STÄRKEN (mm)

6	8	10	12	15	20	25	30
35	40	45	50	60	70	80	100

1.4435

Format bis 12.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

1.4435 / AISI 316/316L / UNS S31603

STÄRKEN (mm)

8	10	12	15	20	25	30	35
40	50						

1.4539

Format bis 12.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

1.4539 / AISI 904L / UNS N08904

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	35	40	50	60	

NICKEL ALLOYS

ALLOY 600

Format bis 6.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

2.4816 / UNS N06600 / ASTM B168 / ASME SB168

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY 625

Format bis 6.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

2.4856 / UNS N06625 / ASTM B443 / ASME SB443

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY 825

Format bis 6.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

2.4858 / UNS N08825 / ASTM B424 / ASME SB424

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20	25	30	40				

ALLOY C-276

Format bis 6.000 x 2.500 mm

WERKSTOFF

2.4819 / UNS N10276 / ASTM B575 / ASME SB575

STÄRKEN (mm)

3	4	5	6	8	10	12	15
20							

UNSERE SCHNEIDVERFAHREN



UNTERWASSER, HiFocus & FineFocus-PLASMASCHNEIDEN

Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge
Geeignet für die kostengünstige Serien- und Einzelteillfertigung



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Bis zu 150 mm Stärke, 3.000 mm Breite und 12.000 mm Länge
Präzises Schneiden mit engsten Toleranzen und filigranen Konturen



LASERSCHNEIDEN

Bis zu 60 mm Stärke, 2.500 mm Breite und 6.000 mm Länge
Ausgezeichnete Schnittqualität, optimal für Serien- und präzise Einzelfertigungen



SÄGEZUSCHNITTE

Bis zu 150 mm Stärke, 2.000 mm Breite und 6.100 mm Länge
Nahezu senkrechter Schnitt

BÜRO BREMEN

Otto-Lilienthal-Straße 1
28199 Bremen
Deutschland
Tel. +49 421 579562 - 0
Fax +49 421 579562 - 90
E-Mail info@edelstahl-schneidtechnik.de

BÜRO VÖCKLABRUCK

Wartenburger Straße 1c
4840 Vöcklabruck
Österreich
Tel. +43 7672 30909 - 0
Fax +43 7672 30909 - 66
E-Mail info@edelstahl-schneidtechnik.at

BÜRO CHASSIEU

96 Avenue du Progrès „Chassieu Park“
69680 Chassieu
Frankreich
Tel. +43 7672 30 909 - 48
E-Mail info@est-export.com

**EDELSTAHL
SCHNEIDTECHNIK**

Schnell - Präzise - Pünktlich



EST Edelstahl-Schneidtechnik GmbH

BÜRO & PRODUKTION HATTINGEN

Am Stahlwerk 17
45527 Hattingen
Deutschland
Tel. +49 2324 59150 - 0
Fax +49 2324 59150 - 50

E-Mail info@edelstahl-schneidtechnik.de
www.edelstahl-schneidtechnik.de