



LEIDENSCHAFT FÜR BLECH



Leidenschaft in Blech

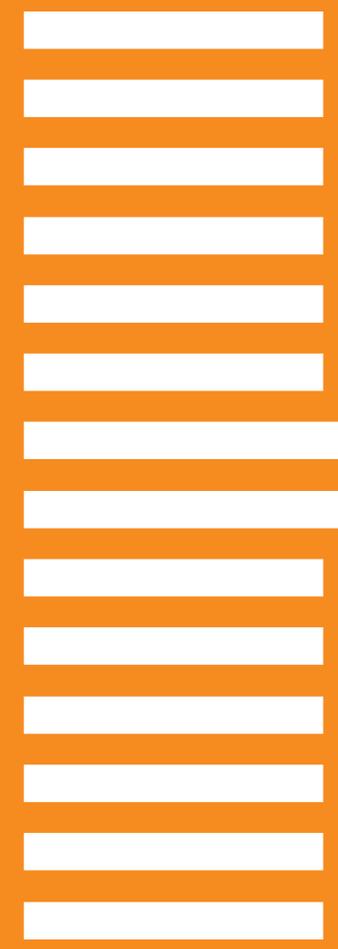
Die Höse Welt begrüßt Sie von ganzem Herzen. Tauchen Sie mit ein in die Leidenschaft, die wir mit unseren Mitarbeitern, unseren Kunden und Partnern, aber vor allem mit der Erstellung der unterschiedlichsten Blechprodukte leben.

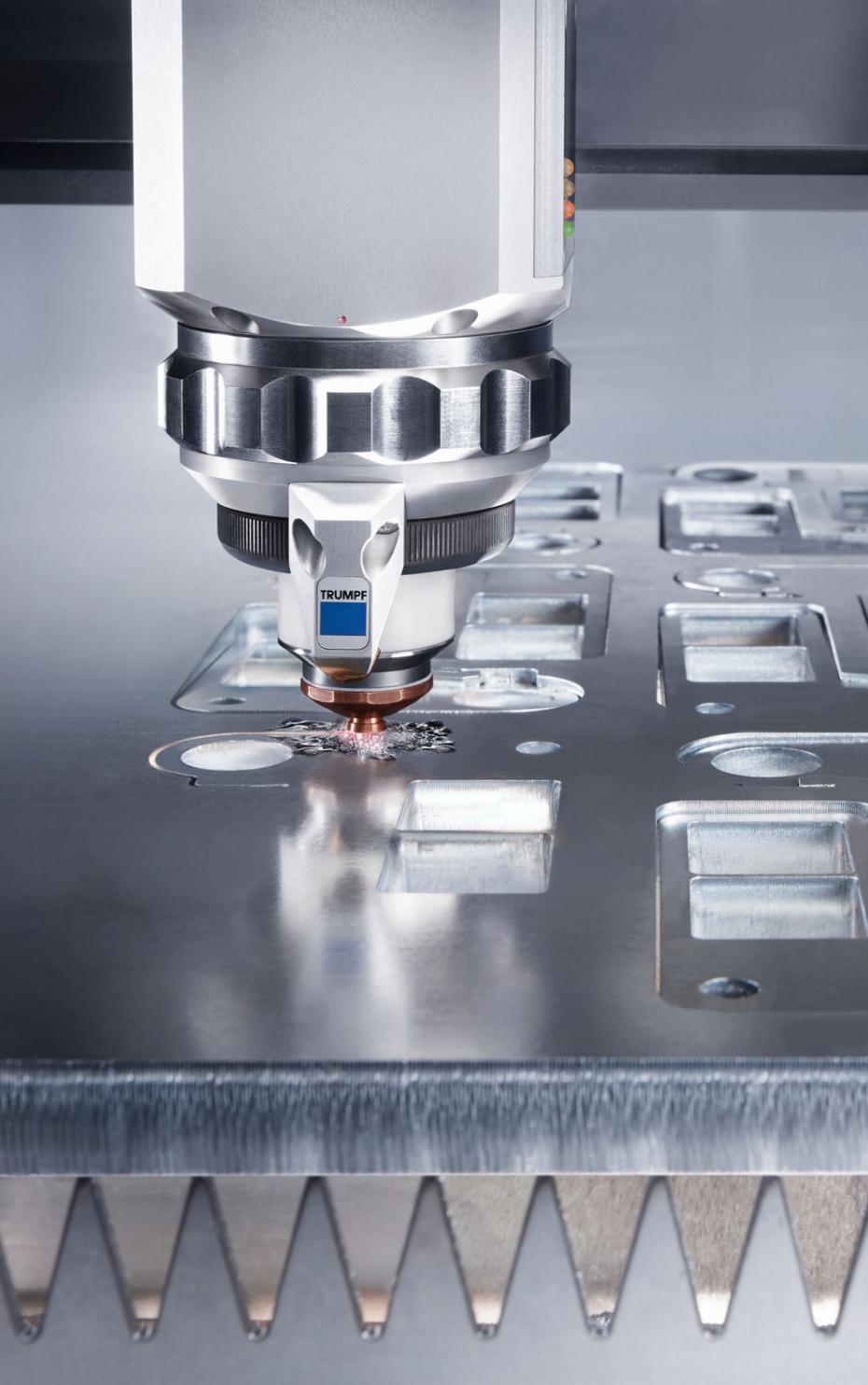
Seit 1979 stehen wir für „Immer einen Funken schneller“. Und das motiviert uns tagtäglich dabei ein Metallbearbeiter mit hochmodernen Maschinenpark zu sein und vor allem zu bleiben.

Als Opa Höse die Firma Metallbau Höse gründete, legte er all sein Wissen, sein Herzblut und seinen Willen rein. Seine beiden Söhne unterstützen schon früh und konnten mit ihm gemeinsam Höse im Laufe der 44 Jahre zu dem machen, was es heute ist. Nun sitzen wir beide am Steuer und sind sehr stolz, dass auch wir sagen können: Wir wachsen und entwickeln uns weiter. Wir handeln proaktiv, denken mit, liefern selbst und arbeiten Tag für Tag hart daran, um immer schneller und immer besser zu werden.

Als starker und leidenschaftlicher Partner möchten wir an Ihrer Seite sein. Lernen Sie uns und unsere Leistungsberieche kennen. Wir freuen uns von Herzen.

Philipp Höse & Martin Marburger
Geschäftsführung





HOCHPRÄZISE SCHNEIDTEILE

Seit Jahrzehnten arbeiten wir ausschließlich mit Laserschneidanlagen der Firma TRUMPF und garantieren Ihnen damit die wohl modernste und hochwertigste Maschinentechologie, die es auf dem Markt gibt. Deshalb - und natürlich aufgrund unseres jahrelangen Knowhows und einem tollem, fachlichen Team - sind wir Ihr idealer Wegbegleiter und liefern ihre Laserteile termingenau, zum besten Preis und mit der bestmöglichen Qualität.

Mit dem Fiber3030 - haben wir uns in den vergangenen Jahren noch stärker aufgestellt. Denn damit können wir für Sie auch NE-Metalle schneiden, verbauen und liefern. Die neu gewonnene Flexibilität zeigt sich bei dieser Maschine aber auch in den Blechstärken, selbst dicken Bau- oder Edelstahl schneiden wir absolut filigran und sauber. Das steigert nicht nur unsere Schnelligkeit, sondern auch unsere Qualität.

Unsere Stanz-Lasermaschine erfüllt die anspruchsvollsten Anforderungen, kombiniert in einem Arbeitsgang. Stanzen, Laserschneiden und viele Arten von Umformungen sind präzise und absolut flexibel ausführbar. Ein großes automatisches Blechlager, direkt an die Anlage angebunden, sorgt für weitere Flexibilität und kostenreduzierte Produktionsbedingungen. Nach der Bearbeitung werden die Teile auf Paletten automatisch exakt abgelegt und das Restgitter entsorgt.

Ganz neu und bald als neues Highlight bei uns in der Fertigung: Die TruLaser Center 7030 - eine absolute Zukunftsstrategie. Denn diese neue Heldin kombiniert alle Schritte des Laserschneidens in nur einer Maschine. Von der Programmierung bis zum sortierten Teil. Wir freuen uns riesig, damit die Technologie im Unternehmen weiterhin auf höchstem Level zu halten.

Denn unser höchster Anspruch für Ihre Produkte ist es, immer schneller und immer besser zu werden. Und daran arbeiten wir hart - Tag für Tag.

TruLaser

Laserleistung:

TruLaser 3030: 6.000 Watt

TruLaser 5030: 5.000 Watt

Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm

Blechstärken

Baustahl: bis 25 mm

Edelstahl: bis 20 mm

Aluminium: bis 12 mm

FIBER 3030

Laserleistung: 6.000 Watt

Arbeitsbereich: 3.000 x 1.500 mm

Blechstärken

Baustahl: bis 25 mm

Edelstahl: bis 25 mm

Aluminium: bis 25 mm

NE-Metall: bis 10 mm

TruMatic 7000

Blechstärken

Baustahl: bis 8 mm

Edelstahl: bis 8 mm

Aluminium: bis 8 mm

Stanzkraft: 220 kN

Laserleistung: 3.200 Watt

Arbeitsbereich: 3.060 x 1.560 mm



DIE KUNST DER PRÄZISEN BLECHBIEGUNG

Neben Lasern, Stanzen und Schweißen ist das Abkanten eine weitere wichtige Kernkompetenz im Bereich der Blechverarbeitung. Wir fertigen Ihr Produkt ab Losgröße 1 - passgenau, schnell und in bester Qualität.

Eine speziell auf die Maschinen abgestimmte Software zur Ermittlung der korrekten Abwicklungen, mit ständig aktualisierten Daten, machen dies möglich.

Mit unserem Maschinenpark der Firma Trumpf sind wir mit modernster Technik ausgerüstet, die wir natürlich auch immer auf dem neusten Stand halten. Eine Vielzahl von Werkzeugen und Sonderwerkzeugen ermöglichen außerdem eine schnelle Bearbeitung Ihrer Anforderungen. Gerne beraten wir Sie ausführlich zu Ihrem Bauteil und unseren Biegemöglichkeiten.

Mit der TruBend Cell 7000 haben wir in unserem Kant-Maschinenpark eine innovative Highspeed-Biegezone für Kleinteile. Sie ist DIE Spezialistin für Kleines, bekannt für exakte Winkel und eine schnelle und automatische Fertigung.

Ausgerüstet mit einer automatischen Blechdicken-Erkennung für Winkelkorrektur, was ein nahezu manloses arbeiten möglich macht. Ein dazugehöriger Roboterarm rüstet dabei automatisch die passenden Werkzeuge. Verlassen Sie sich also auf beste Qualität. Ganz wie Sie es von uns gewohnt sind.

TruBend

TruBend 5230 (Trumpf)

Presskraft: 2.300 kN
Arbeitslänge: 3.000 mm

TruBend 7036 (Trumpf)

Presskraft: 360 kN
Arbeitslänge: 1.020 mm

TruBend Cell

TruBend Cell 7000 (Trumpf)

Presskraft: 360 kN
Arbeitslänge: 2x 500 mm





WIR STEHEN FÜR PUNKT-GENAUE SCHWEIßARBEITEN

Unsere Schweißnähte sind weit über die Regionsgrenzen hinaus bekannt. Und diesen Standard wollen wir in jedem Fall halten und besser noch ausweiten. Unsere Schweißtechniken sind deshalb hochmodern und richten sich immer exakt nach dem Werkstoff, den wir für Sie verarbeiten. Vielseitig, flexibel und gut planbar.

Und das Beste: unser moderner Maschinenpark ermöglicht uns eine extrem schnelle Bearbeitung Ihrer Aufträge. Egal wie eilig Sie es auch haben: wir schweißen´s zusammen!

Dabei ist es egal, ob wir nur eine kleine Schweißnaht erstellen oder ganze Baugruppen zusammenbringen dürfen. Das wichtigste sind Sie und Ihr Produkt. Und das die Schweißnaht hält - ein Leben lang.

Unsere Schweißarbeitsplätze wachsen Jahr für Jahr. Wir haben zwei Abteilungen für Stahl- und Edelstahlschweißen, die mit den bekannten Techniken WIG und MIG/MAG arbeiten. Unser Team besteht aus langjährigen Mitarbeitern mit einem hohen Know-How und Erfahrung, kombiniert mit jungen Kollegen, die teils noch aus der Ausbildung neuste Ideen und Techniken mitbringen.

Hinzu kommen unsere beiden neusten Kollegen: Die Schweißroboter. Mit dem Lorch Cobot und der TruLaser Weld 1000 haben wir gleich zwei vollautomatische Roboter, die nicht nur das Team unterstützen, sondern vor allem bekannt sind für präzise Schweißarbeiten mit erstklassiger Qualität.

TruLaserWeld 1000

Arbeitsbereich:	2.000 x 600 x 600 mm
Bauteilgewicht:	bis 250 kg
Schweißarten:	MIG / MAG
Materialien:	ST / VA
Blechkicken:	bis 3 mm
Nahtverfolgung:	Ja

Lorch Cobot

Arbeitsbereich:	2400 x 970 mm
Sigmund Systemtisch:	16 mm
Linearachse:	2000 mm
Schweißarten:	MIG / MAG
Materialien:	ST / VA
Blechkicken:	bis 12 mm
Nahtverfolgung:	im Zulauf





WEITERVERARBEITUNG

Neben unseren Hauptbereichen in der Fertigung bieten wir für Sie selbstverständlich diverse Möglichkeiten der Weiterverarbeitung mit an. Dabei gehören Endfinish und Schleifarbeiten im Bereich der Baugruppenfertigung für uns zum guten Ton.

Außerdem sind Gewindeschneidarbeiten sowie das Einbringen von Senkungen (zylindrische und flache Senkungen) an einer unsere Bohrmaschinen oft gewählte Arten der Weiterverarbeitung. Des Weiteren bieten wir Ihnen bei uns im Haus die Möglichkeit der sandgestrahlten Oberfläche Ihrer Bauteile an und das sogar für Stahl- und Edelstahlteile.

Ein weiterer wichtiger Teil unserer Produktionskette ist das Entgraten. Beim Entgraten werden sogenannte Grate entfernt. Das sind z.B. Kanten oder Splitter, die im Herstellungsprozess entstehen können. Um Verletzungen zu vermeiden und auch die Funktion des Produktes zu gewährleisten, empfiehlt sich ein Entfernen der Grate. Hierfür stehen uns vier verschiedene Maschinen und Vorgehensweisen zur Verfügung. Mit unserer größten Maschine können wir sogar Breiten von bis zu 1500mm entgraten.

Bei allen Edelstahl- Aluminium- und Buntmetallen planen wir die Entgratung automatisch mit ein. Bei Stahlteilen bieten wir es gern optional an. Die Entgratung findet im Arbeitsprozess nach dem Laserschneiden und vor der Weiterverarbeitung wie Schweißen, Oberflächenbearbeitung o.ä.statt.

Im Bereich Entgraten bieten an:

- entgraten einseitig/beidseitig
- Schliff
- trovalisieren

Die Oberflächenbearbeitung kann ein wichtiges Endfinish ihres Bauteils werden. Hier bieten wir Ihnen verschiedenste Möglichkeiten für das besondere Etwas an. Wir arbeiten mit einer Vielzahl von hochkompetenten Partnern zusammen, die gemeinsam nahezu alle Wünsche an die komplexen Oberflächen der heutigen Zeit anbieten:

- pulverbeschichten
- eloxieren
- beizen
- elektrolieren
- galvanisch verzinken
- feuerverzinken

Auch die Nachbearbeitung im Fräsbereich decken unsere externen Partner mit ab – dazu macht auch die Beschaffung von Drehteilen- und Din-Teilen für Ihre Baugruppen keine Mühe. Bei uns können Sie alles aus einer Hand bekommen, gerne auch fertig montiert und einbaubereit. Ganz nach Ihren Wünschen.

ENTGRATMASCHINEN

MASCHINE	MATERIALIEN	BEARBEITUNGSGRÖSSE
Lissmac	Stahl	Maximale Teilegröße 1500 mm
Weber PT1350	ALLE	Maximale Teilegröße 1350 mm
Swing Grinder	ALLE	Speziell für Kleinteile
Walther Trowal	Edelstahl Aluminium Buntmetall	vollautomatisch Speziell für Kleinteile



PERFEKTION IN JEDEM DETAIL

Im Jahr 2020 haben wir unsere Fertigung um eine eigene Montageabteilung erweitern können. Wir montieren mit unseren jungen Kollegen nicht nur Baugruppen in den unterschiedlichsten Größen, sondern mittlerweile ganze Maschinengehäuse in Serienproduktion.

Dazu gehört neben der einzelnen Montage der im eigenen Haus erstellten Laser-Schweißteile, natürlich auch das Anbringen von Türen, Plexiglascheiben, Scharnieren & Co, sowie das Vorbereiten benötigter Materialien zur Endmontage. Wir legen großen Wert auf eine detailgenaue Umsetzung und bleiben für die jeweiligen Projekte immer eng mit Ihnen in Abstimmung.

Bei der Baugruppenmontage kommt es auf jedes Detail an. Unsere hochqualifizierten Fachkräfte sind Experten auf diesem Gebiet und sorgen dafür, dass alle Komponenten nahtlos zusammengefügt werden. Mit modernster Technologie und einem umfangreichen Know-how gewährleisten wir eine präzise und effiziente Montage.

Unser Ziel ist es, Ihnen eine Baugruppe von höchster Qualität zu liefern. Dafür setzen wir auf strenge Qualitätskontrollen während des gesamten Montageprozesses. Jeder Schritt wird sorgfältig überwacht, um sicherzustellen, dass alle Teile perfekt zusammenpassen und einwandfrei funktionieren.

Darüber hinaus legen wir großen Wert auf Effizienz. Unsere optimierten Montageprozesse ermöglichen es uns, die Produktionszeiten zu verkürzen und gleichzeitig die Qualität auf höchstem Niveau zu halten. Das bedeutet für Sie eine schnellere Markteinführung und eine verbesserte Wettbewerbsfähigkeit.

Vertrauen Sie auf unsere Baugruppenmontage und profitieren Sie von unserer Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit. Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr über unsere Dienstleistungen zu erfahren und wie wir Ihnen bei Ihren Montageanforderungen helfen können!"

UND JETZT IST GANZ VIEL RAUM FÜR IHRE ANFRAGE

Wir haben Ihnen nun ganz ausführlich unser gesamtes Leistungsspektrum vorgestellt und freuen uns, dass wir Sie so begeistert mitnehmen durften in die Höse Welt.

Vielleicht haben Sie dennoch weitere Fragen oder möchten direkt ein Produkt bei uns anfragen. Telefonisch sind wir Montags bis Freitags von 7.00 - 15.30 Uhr unter 06461. 98810 für ein Beratungsgespräch zu erreichen.

Sie haben bereits eine Step-, PDF- oder DXF-Datei mit einer konkreten Zeichnung. Dann senden Sie sie gern auch einfach mit ihrer Anfrage per Email an: anfragen@metallbau-hoese.de.

Wenn wir eins sind, dann schnell. Wir freuen uns Ihnen nicht nur ein schnelles, sondern auch ein gutes Angebot zu erstellen und ihre Produkte demnächst mit unserem hochmodernen Maschinenpark herstellen zu dürfen.

Gemeinsam für eine Zukunft der Region.



