



**Wo 0,01 mm Spielraum zur  
Komfortzone wird.**

**Temperierte CNC-Fertigung  
hochkomplexer, kubischer  
Präzisionsteile und Baugruppen**

*Je komplexer, desto besser – das ist unser Ding.*

**STEW**



# WILLKOMMEN BEI STEWE GMBH

- Gegründet 1958, familiengeführt in dritter Generation
- Standort: Geislingen-Türkheim, Deutschland
- Rund 2000 m<sup>2</sup> vollklimatisierte Fertigung
- Zertifizierungen: DIN EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO 14001

## Nachhaltigkeit

- KfW-55 Standard Gebäude
- 176 kWp PV-Anlage
- 90 % E-Fahrzeuge im Fuhrpark

# DAS PROBLEM, DAS KAUM JEMAND LÖST

## Welches Teil bringt Ihre Lieferanten an die Grenzen?

Aluminium, das schon bei 1 K Temperatursprung um 0,027 mm/m „atmet“. Mehrseitige Geometrien, die sich im  $\mu$ -Bereich addieren. Serienreife Prototypen, die vom ersten Schnitt an passen müssen. All das scheitert, wenn die Raumtemperatur nur ein Wetterbericht ist.

### Wir drehen das Spielfeld um:

**24/7-temperierte Fertigung = Schwankung < 1,5 K, pro Schicht < 0,5 K.**

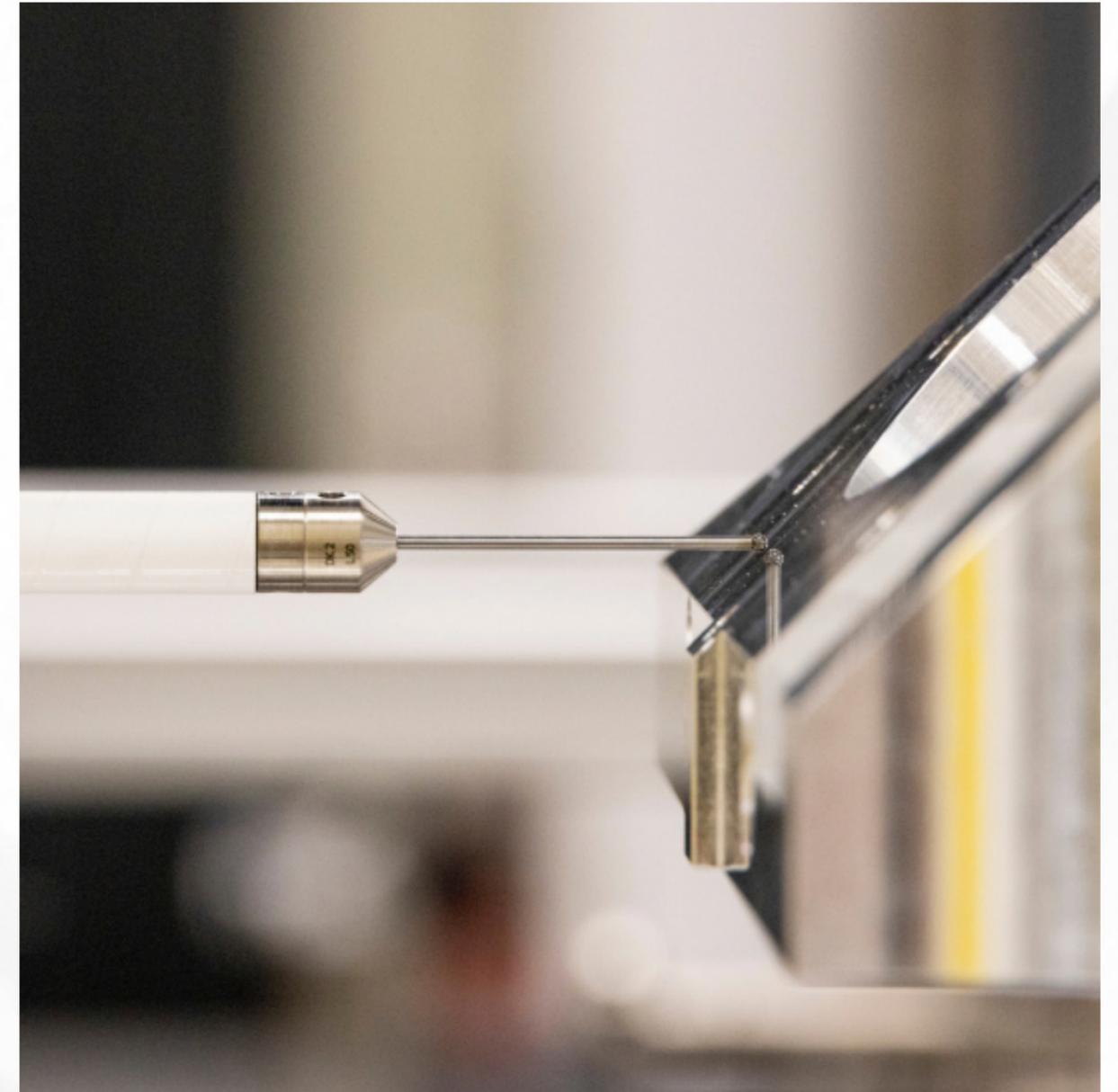
**So wird thermische Ausdehnung zum Nicht-Thema.**

Toleranzen: bis 0,003 mm/m (Aluminium)

Messunsicherheit: 0,2  $\mu$ m/400 mm (ZEISS Prismo Ultra)

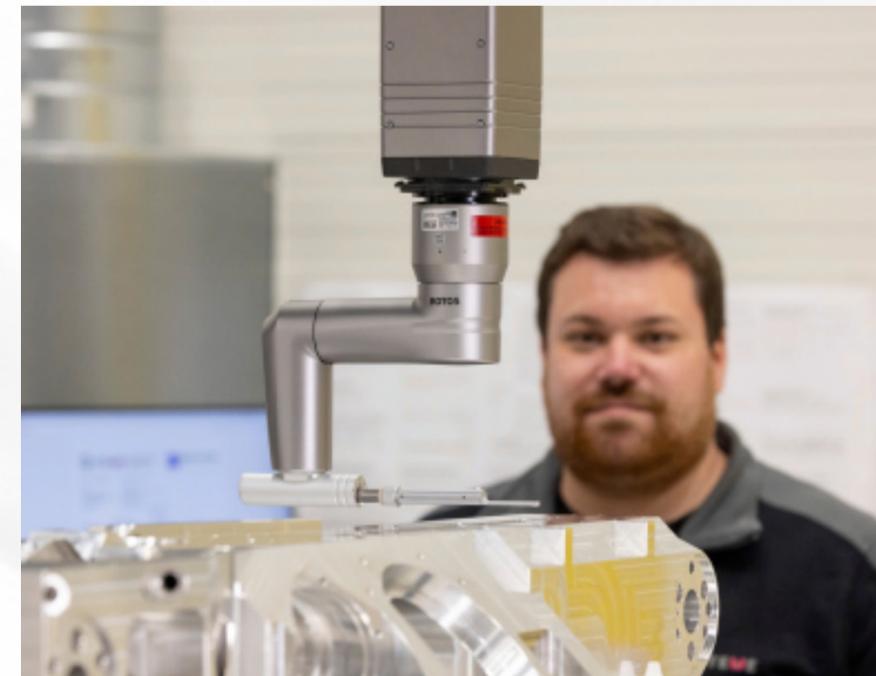
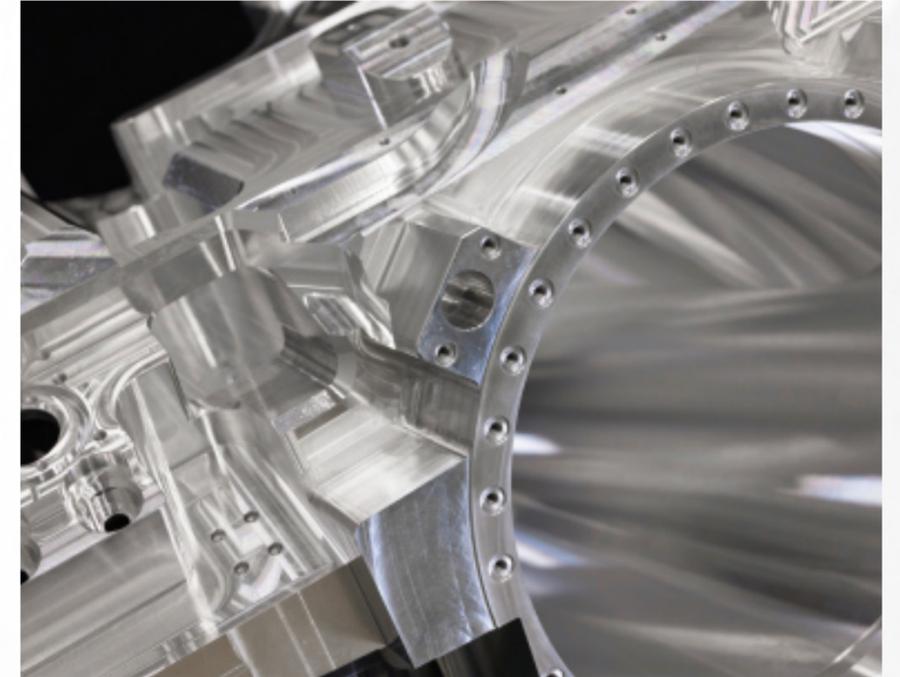
### Unsere Branchen

Maschinenbau | Automotiv | Luft- und Raumfahrt | Wissenschaft



# UNSER SETUP IN 3 PUNKTEN

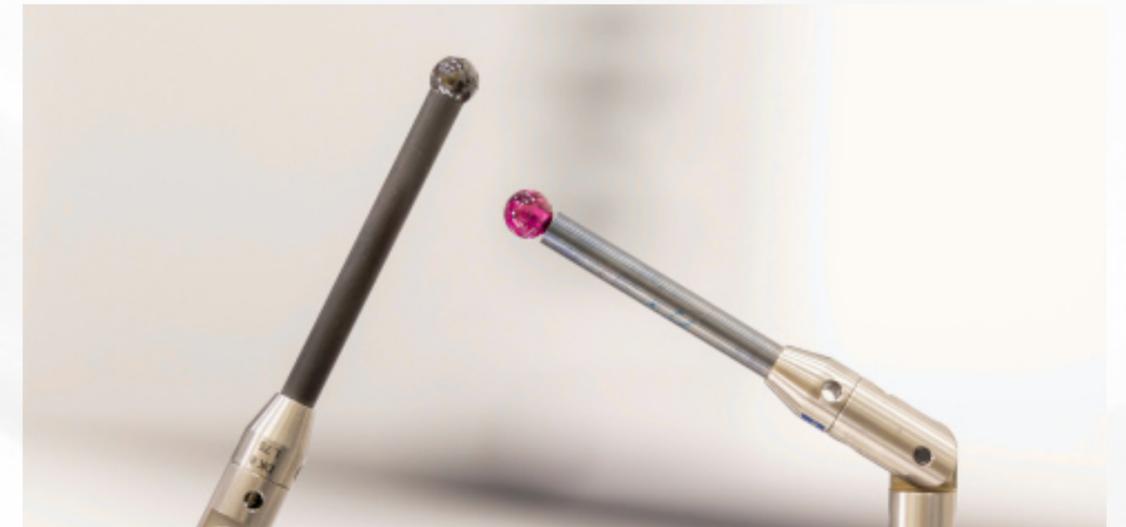
- Temperaturbeherrschte CNC-Inseln für Bauteile bis zu einem Störkreis von  $\varnothing 2000 \times 1200$  mm.
- Virtuelle Prozesssimulation – wir fräsen den kompletten Ablauf erst digital, dann real; das sitzt.
- Automation für Losgröße 1 – Linearsysteme beschicken 5-Achs-Maschinen, während die Messtechnik live rückkoppelt. Ergebnis: Wiederholgenauigkeit, bevor überhaupt eine Serie existiert.



# DAS MESSBARE RESULTAT

Kennzahl	Wert	Was es für Sie bedeutet
Bauteil-Toleranz	$\leq 0,003$ mm/m (Alu)	Montage ohne Nacharbeit
Messunsicherheit	0,2 $\mu$ m/400 mm (ZEISS Prismo Ultra).	Audit-fähiger Nachweis
Oberflächenrauheit	bis Rz1/Rt3	Dichtere Flächen bspw. für höheres Vakuum und Prozesssicherheit

Präzision zeigen wir nicht in PowerPoints, sondern in Messprotokollen – auf Wunsch bis ins CPK-Diagramm.



# WARUM DAS FÜR SIE GOLD WERT IST

## **Zeit zurückgewinnen**

Prototypen, die schon wie Serie laufen → kürzere Validierung, schnelleres Time-to-Market.

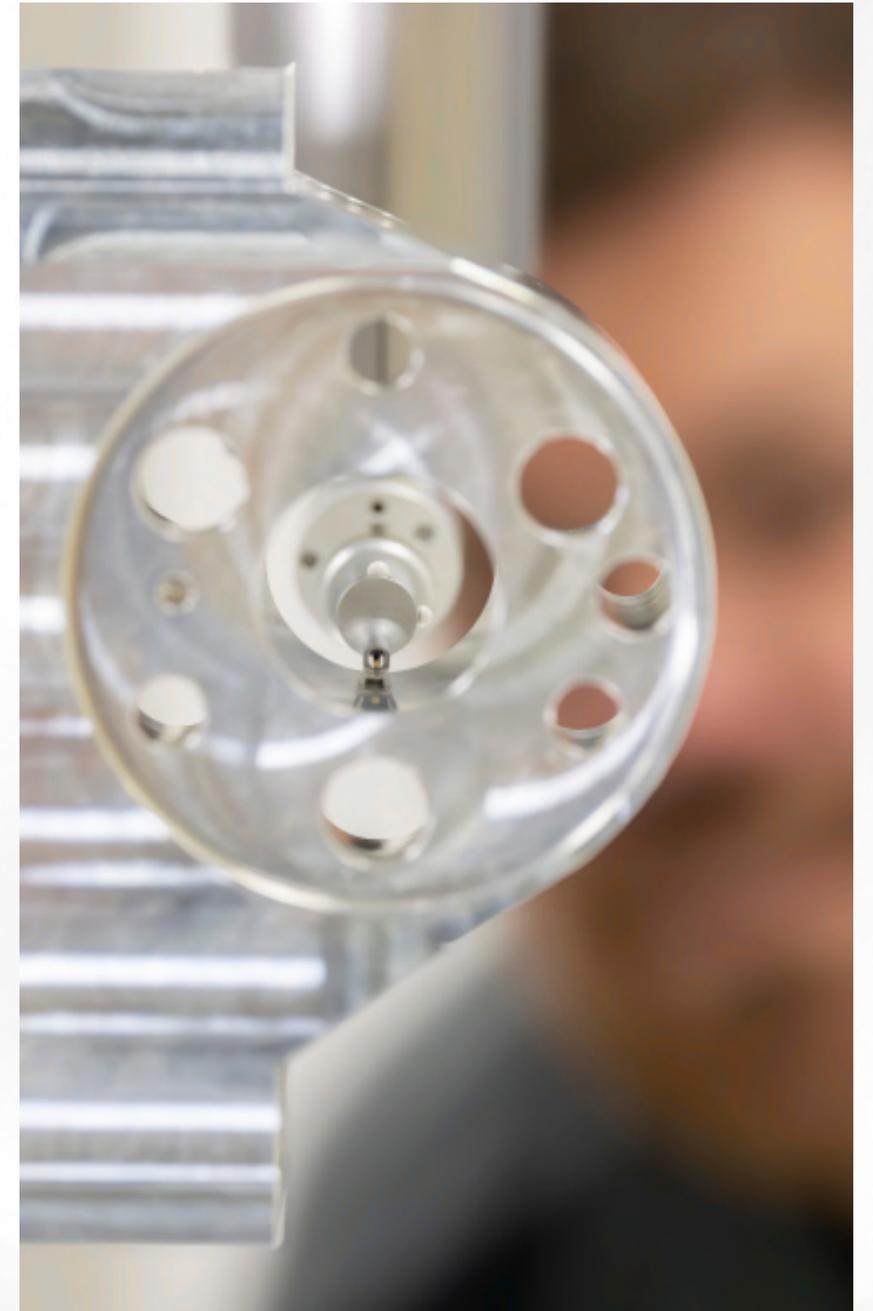
## **Risiko minimieren**

Durch konstante Prozesse können wir Ursachen für Abweichungen eindeutig bestimmen und gezielt korrigieren. Ein Prozess, der temperaturunabhängig läuft, macht die FEM-Berechnung belastbar.

## **Ressourcen schonen**

„Erstes-Teil-passt“ spart Material, Ausschuss, Nerven – und das Budget des Auftraggebers.

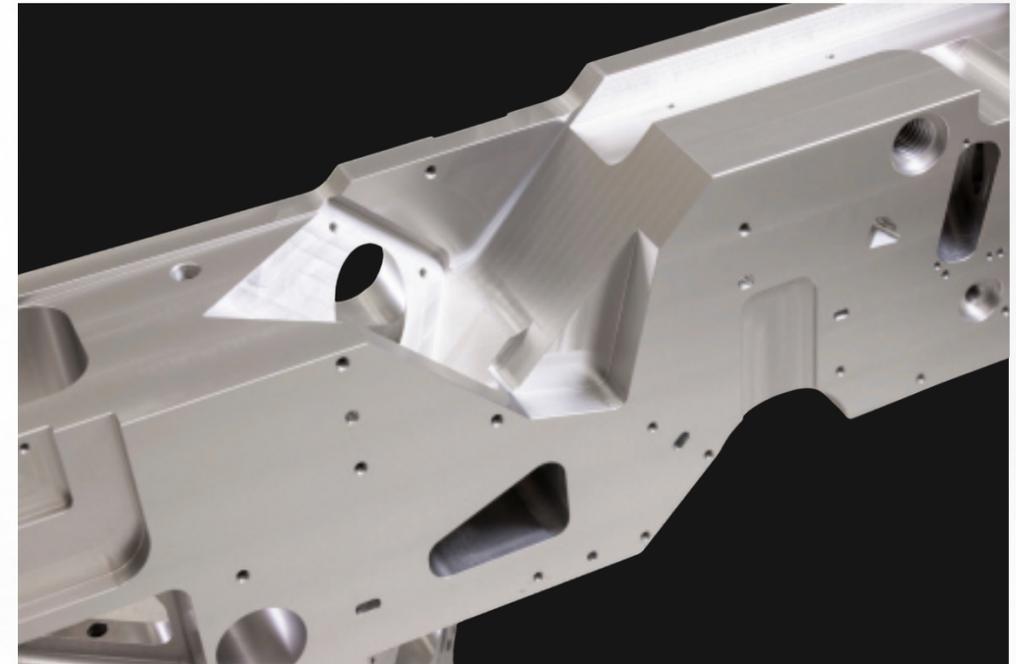
Ein führender Laser-OEM übersprang dank STEWE eine komplette Validierungsschleife und brachte seine neue Anlage um Monate früher in die Serie.



# DIE „PINGELIGKEITS-PHILOSOPHIE“

**„Temperaturfimmel? Vielleicht. Für uns ist es die Eintrittskarte in den  $\mu$ -Bereich.“**

*Goetz Steck, Gründer und Technik-Enthusiast*



Wir glauben an Prozesse statt Glück. Deswegen steckt mehr Entwicklungszeit im NC-Programm als an der Maschine – und in der Klimatisierung jedes Kubikmeters Luft. Das macht uns außergewöhnlich verlässlich.

# KOMMEN MIT UNS INS GESPRÄCH!

Eine von weltweit nur etwa einem Dutzend **ZEISS Prismo Ultra** prüft, was unsere **Heckert HEC 800 X5** im Klimatempel fräst.

Sagen Sie Tschüss zum **Toleranz-Poker** und erleben Sie den **μ-Vorsprung**.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.



Goetz Steck – Geschäftsführer

## STEWE Sondermaschinen und Werkzeuge GmbH

### Telefon

+49 (0)7331 93647-0

### E-Mail

info@stewe.com

### Adresse

73312 Geislingen-Türkheim

### Website

www.stewe.com

*“Lassen Sie mich Ihnen unsere Fertigung zeigen. Sie werden staunen!”*



**STEWE**