



VORSTELLUNG KMF Gruppe

KMF :

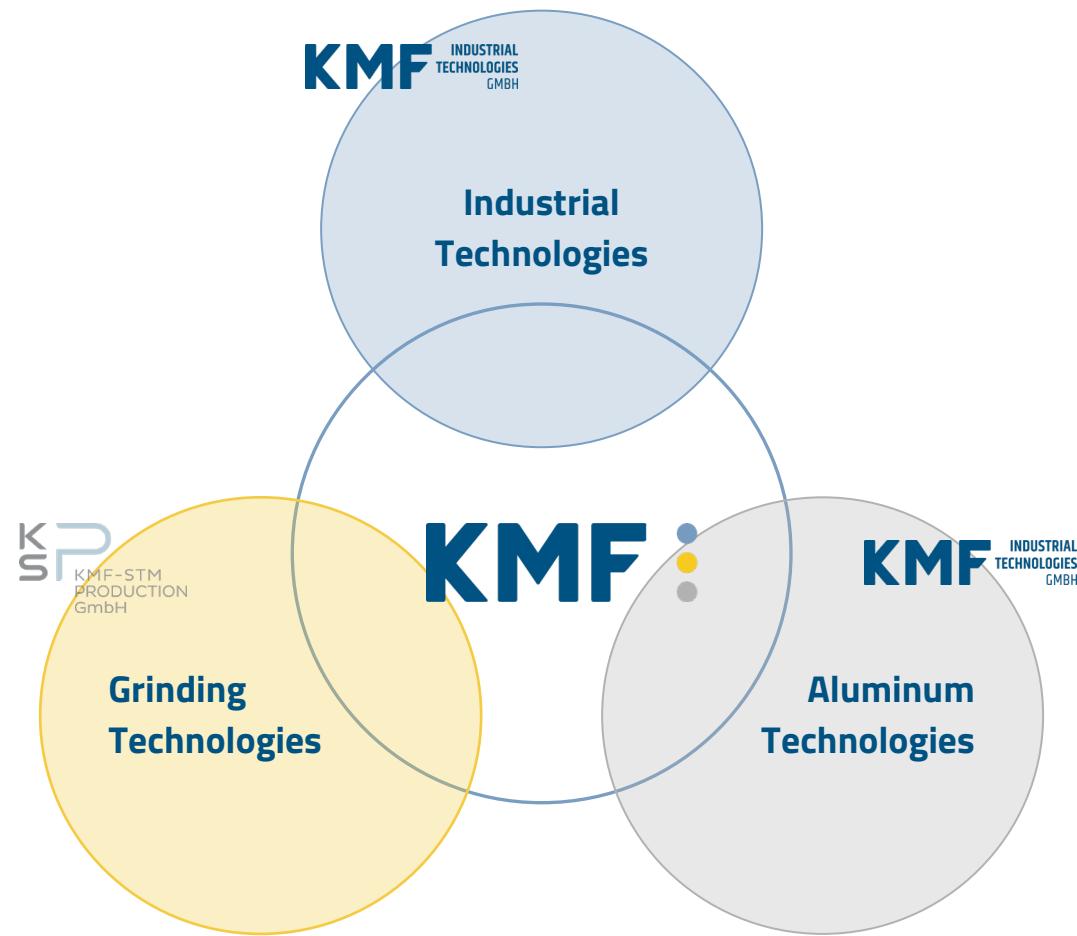
Unternehmen & Philosophie

- **Modernes und traditionsbewusstes Familienunternehmen**
 - Gründungsjahr 1874
 - Standort Villach | Austria
 - 80+ MitarbeiterInnen
- **Kundenorientierte Lösungen**
 - Betonung auf langfristige Partnerschaften mit Kunden
 - Angebot von qualitativ hochwertigen Produkten und Services, die den Kundenbedürfnissen entsprechen
- **Bereitschaft zur Veränderung**
 - Bereitschaft zur kontinuierlichen Veränderung und Weiterentwicklung, um den Marktbedürfnissen gerecht zu werden
- **Förderung von Initiative, Kompetenz und Engagement im Unternehmen**
 - Unsere Stärke: persönliche Initiative, Kompetenz und Engagement unserer Mitarbeiter
 - Bereitstellung unternehmerischer Freiräume für Mitarbeiter
 - Individuell angepasste Aus- und Weiterbildungsprogramme

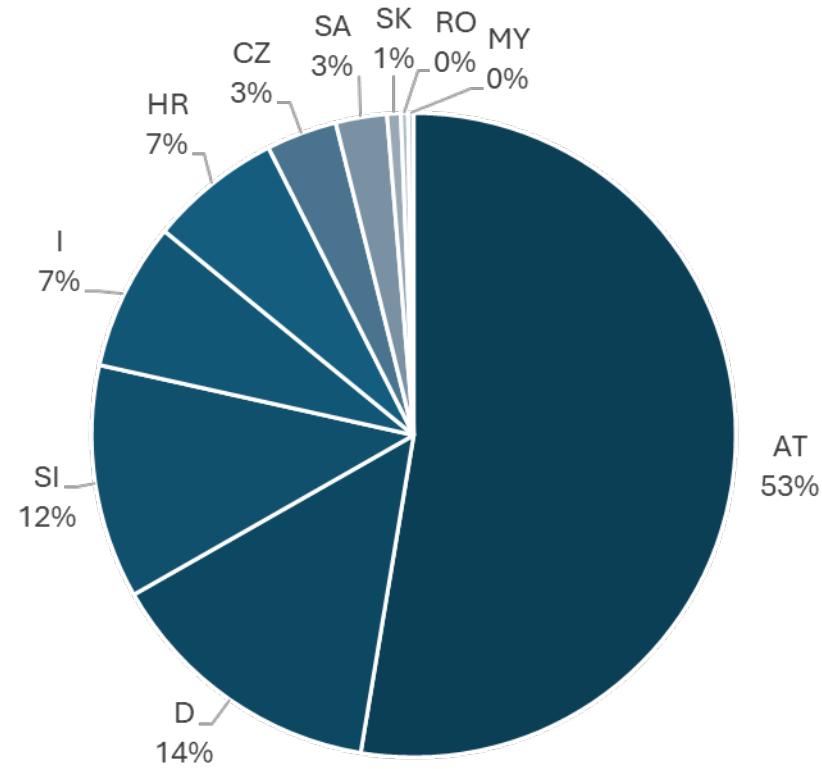
Key facts KMF Gruppe

- **Exportquote und Fokus:**
 - Exportquote von 95%.
 - „Hidden Champion“ im Segment Schwermaschinenbau (B2B)
 - Langjähriger, verlässlicher Partner für global agierende Unternehmen in der Bergbauindustrie
- **Innovationskraft und Fertigungstiefe:**
 - Breites Spektrum eigener Verfahren, die kontinuierlich aktualisiert und verstärkt werden
 - Hohe Fertigungstiefe ermöglicht effiziente Umsetzung komplexer Projekte
 - Knowhow wird hauptsächlich am Standort in Villach entwickelt und umgesetzt
- **One-Stop-Shop für Sondermaschinen:**
 - Umfassende Abwicklung von Fertigungsprojekten einschließlich Engineering, Einkauf, Fertigung, Logistik und Montage
 - Maßgeschneiderte Lösungen für Kundenanforderungen, die Produktivität steigern und Kosten senken
- **Globale Präsenz und Partnerschaften:**
 - Fertigungshubs mit Partnern in Europa, Asien, Afrika und [Amerika, derzeit im Aufbau]
 - Engagement für Kundenzufriedenheit und nachhaltige Wertschöpfung

Geschäftsfelder



Internationales Sourcing | Volumen & Verteilung



The art of grinding.



■ Grinding Technologies

- **Partnerschaft zwischen Swiss Tower Mills Minerals AG (STM) und KMF:**
 - Exklusive Herstellung Vertikalmühlen der Serien VRMmills™ und VPMmills™ durch KMF
 - KMF verfügt über 40 Jahre Erfahrung und hat mehr als 200 Feinmühlen für den Industriemineralienmarkt hergestellt (ca. 400 MW installierte Leistung)
 - Schwerpunkt auf Mühlenproduktion, Ersatzteillieferung und Service
- **Joint Ventures KMF-STM Production GmbH (KSP):**
 - Die Partnerschaft wurde 2021 in ein Joint Venture umgewandelt, um die Projektrealisierung entlang der Wertschöpfungskette zu verbessern
 - One-Stop-Shop: Projektabwicklung, Beschaffung, Fertigung, FATs, Montage bis hin zum Service vor Ort
 - Bereitstellung unterstützender Prozesse wie QA/QC und Logistiklösungen
- **Spezialisierung auf Verschleißschutz**
 - KSP ist auf fortschrittliche Verschleißschutzanwendungen spezialisiert, einschließlich Hartauftragsschweißungen, Polyurethanbeschichtungen, Gummi- und Keramikauskleidungen



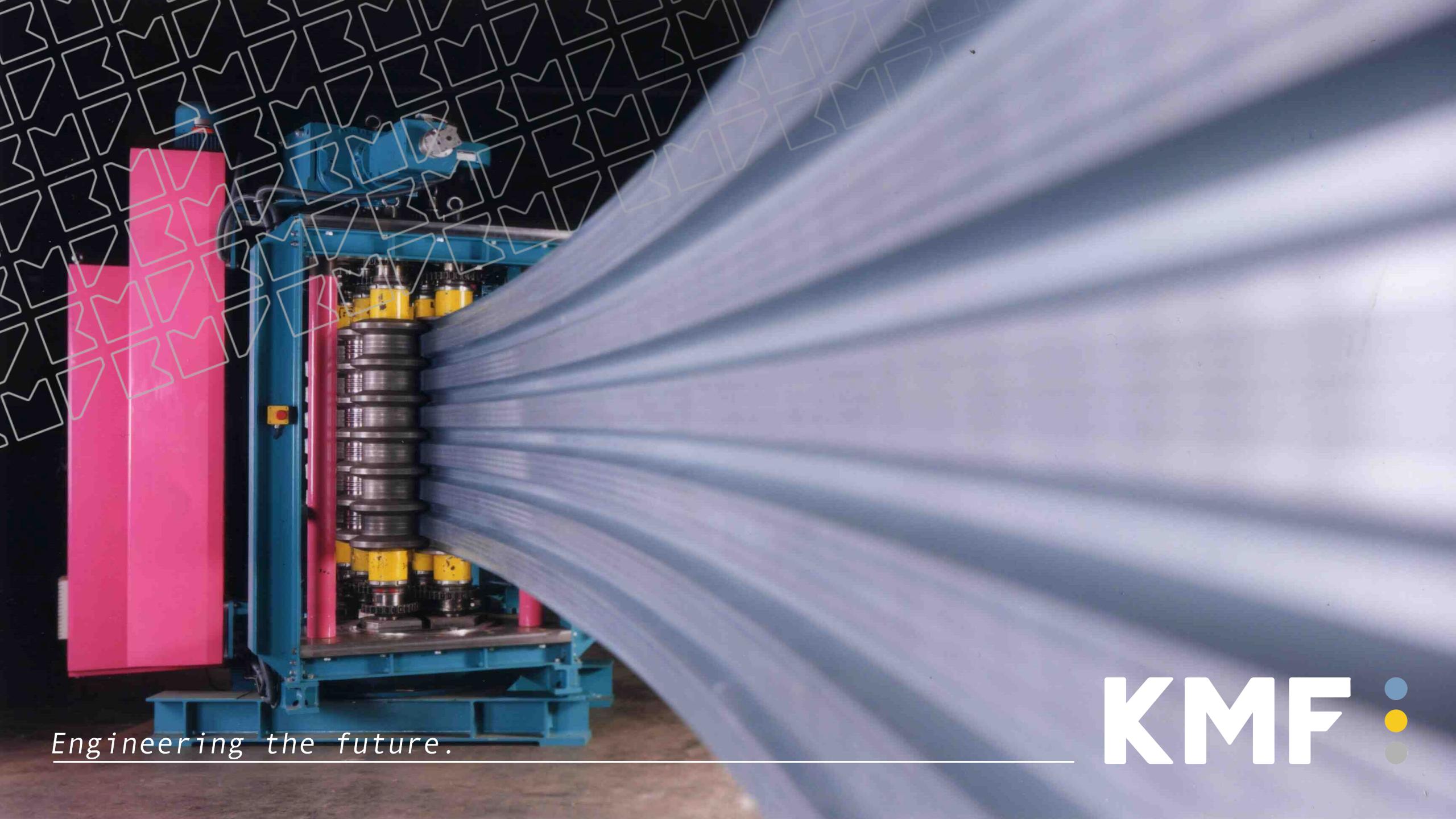


Engineering the future.

KMF 

Aluminum Technologies

- Aluminium Recycling | Krätze und Schrott mit hohem organischem Anteil
 - Verbraucht 10 bis 15-mal weniger Energie als die Herstellung aus Bauxit
 - Jährlich könnten etwa 2 Millionen Tonnen Sekundäraluminium gewonnen werden
 - Einsparung von rund 30 Millionen Tonnen CO₂ pro Jahr durch Aluminiumrecycling
- Partnerschaft zwischen Gautschi Engineering (EBNER Group) und KMF:
 - Exklusiver und weltweiter Vertrieb der MASTERmax Drehtrommelöfen durch GAUTSCHI
 - KMF hat mehr als 30 Anlagen für das Recycling von Aluminium realisiert
- MASTERmax | von KMF entwickelter Drehtrommelofen
 - Innovativer, kippbarer Drehtrommelofen
 - Ermöglicht reproduzierbare Schmelzergebnisse bei hoher Effizienz und minimalem Energieverbrauch
 - Hybridkonstruktion als Basis verschiedener Schmelzprozesse: Salzprozess, salzarmer Prozess, salzfreier Prozess
 - Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Anforderungen und Schrottzusammensetzungen
- COOLmax | innovative Schlackekühlung
 - Schnelle Abkühlung der Schlacke auf unter 400°C
 - Maximiert die Rückgewinnung von metallischem Aluminium
- DROSSprocessing solution | mit TAHA International entwickeltes Schlackenmanagement
 - Heißschlackenhandling bis 1.400°C
 - Geschlossener Recyclingkreislauf durch Herstellung eines Desox-Schlackenbildners für die Stahlindustrie



Engineering the future.

KMF :



Industrial Technologies

- Exklusiver Partner für Entwicklung, Bau und Instandhaltung von Sondermaschinen im Bereich Aufbereitung mineralischer Füllstoffe (unsere Kunden sind globale Marktführer in diesem Segment)
 - Hochgeschwindigkeitssichter und Mahltrockner | weltweit mehr als 140 installierte Analgen
 - Klassier-/Entwässerungszentrifugen und Spezialequipment zur Hochdruckentwässerung mineralischer Slurries
 - Thermoprozessanlagen für Hochtemperaturschmelzprozesse
- Für die KMF-Gruppe vernetzt der Bereich Industrial Technologies das Knowhow aller Fachbereich und entwickelt gemeinsam mit unseren Kunden maßgeschneiderte, innovative Lösungen
- Prototypenbau
 - Herstellung eines ersten funktionsfähigen Modells oder einer Vorserie in enger Kooperation mit unseren Kunden
 - Effiziente Konkretisierung und Optimierung von Ideen
 - Auswahl und Beschaffung der benötigten Materialien sowie Fertigung der einzelnen Komponenten
 - Montage des Prototyps, Durchführung von Tests, Evaluierungen und kontinuierlichen Verbesserungen
- Spezialisierung auf Verschleißschutz
Beispiel: Fertigung großvolumiger Polyurethanteile mit Stahlkern (bis 400kg Polyurethan am Stück) @ KMF
 - Stahlkernentwicklung und-fertigung (Schweißtechnik, mechanische Bearbeitung)
 - Formenbau (mechanische Bearbeitung)
 - Polyurethanheißguss (anwendungsspezifische Formulierungen und automatisierte Gusstechnologie)
 - Finale Bearbeitung und Zusammenbau kompletter Baugruppen (mechanische Bearbeitung, Montage)



Engineering the future.

KMF :

☒ Industrial Technologies | Schweißtechnik

- **Herstellung von Schweißbaugruppen @ KMF**
 - Hochwertiger Schweißbaugruppen für verschiedene Anwendungen mit höchster Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit, Bauteile bis zu 24 m x 6 m x 4,5 m (Gewicht max. 70 t)
 - Spezifische Anwendungen: Schienenfahrzeugbau, Stahlwasserbau, Getriebbau und Bauteile für Personenbeförderungsanlagen
- **Erfahrene Schweißer & vielseitige Schweißverfahren**
 - Zertifizierte Schweißer mit langjähriger Erfahrung und Expertise im Schweißen verschiedener Materialien und Bauteile
 - Alle gängigen Schweißverfahren (Lichtbogen, WIG, MIG, MAG,...)
- **Kundenspezifische Lösungen**
 - Enge Zusammenarbeit mit Kunden, um individuelle Anforderungen und Spezifikationen zu verstehen
 - Maßgeschneiderte Lösungen für Produkte von höchster Qualität, die den Kundenbedürfnissen entsprechen
- **Höchste Qualität**
 - Strenge Qualitätskontrollen während des gesamten Fertigungsprozesses
 - Sicherstellung höchster Standards bezüglich Festigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit



Engineering the future.

KMF 

☒ Industrial Technologies | Mechanische Bearbeitung

- **Mechanische Bearbeitung @ KMF**
 - Zerspanende Bearbeitung von Schwermaschinenbauteilen in den Bereichen Drehen, Fräsen und Bohrwerksbearbeitung auf CNC gesteuerten Werkzeugmaschinen
- **Drehen**
 - Bearbeitung von Bauteilen mit einem Durchmesser von 1,1 m und bis 4,5 m Länge (Gewicht max. 10t)
 - Präziser und effizienter Drehprozess für geforderte Toleranzen und Oberflächenqualitäten
- **Fräsen**
 - CNC-gesteuerte Fräsmaschinen für präzise Bearbeitung von komplexen Konturen und Formen
 - Fräsen von Teilen aus einer Vielzahl von Materialien und Geometrien, um Kundenanforderungen zu erfüllen
- **Bohrwerksbearbeitung**
 - CNC-gesteuerte Bohrwerke für große Werkstücke bis zu 3,5 m x 2,5 m x 1,5 m (Gewicht max. 12 t)
 - Hohe Präzision und Genauigkeit
- **Höchste Qualität**
 - Verwendung von fortschrittlicher Messtechnologie wie z.B. FARO 3D Messtechnologie zur Genauigkeitsprüfung und Qualitätsüberwachung
 - Sicherstellung geforderter Standards bezüglich Toleranzen und Maßgenauigkeit



Engineering the future.

KMF ::

☒ Industrial Technologies | Verschleißschutztechnik | WEICH

- **Verschleißschutztechnik @ KMF**
 - Auswahl des geeigneten Materials abhängig von den spezifischen Anforderungen der Anwendung und den Umgebungsbedingungen
 - Portfolio der KMF umfasst Systemlösungen sowohl für weichen wie harten Verschleißschutz
- **Polyurethan**
 - Aufbringen der Beschichtung auf Stahlgrundkörper im Heißgussverfahren
 - Hohe Abriebfestigkeit und Verschleißfestigkeit
 - Geeignet für industrielle Anwendungen mit hoher mechanischer Belastung
- **Spezialgummimischungen (Kautschuk)**
 - Aufbringen der Beschichtung auf Stahlgrundkörper mittels Hochdruckvulkanisation
 - Elastisch mit guter Stoßdämpfung und hoher Reißfestigkeit
 - Häufig in Anwendungen mit Flexibilität und Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung wie Bau- und Bergbauindustrie
 - Angepasst an spezifische Anforderungen wie Chemikalienbeständigkeit, Temperaturbeständigkeit oder Antihaft-Eigenschaften

☒ Industrial Technologies | Verschleißschutztechnik | HART

- **Aufpanzerung mittels Schweißtechnik**
 - Flexible Geometrien mit harten Materialien wie Chrom-Bor-Schweißdraht werden durch Schweißen aufgetragen
 - Hohe Abriebfestigkeit, auf verschiedenste Oberflächen anwendbar
- **Flammspritzen**
 - Sinterverfahren zum Auftragen von Materialien wie Wolframcarbid auf die Oberfläche
 - Bietet eine Kombination aus Verschleiß- und Korrosionsschutz, ideal für anspruchsvolle Anwendungen
- **Hartmetall**
 - Hartmetall-Plättchen, wie Wolframcarbid, mit dem Grundkörper fix verbunden
 - Sehr hohe Härte und Abriebfestigkeit, besonders für stark beanspruchte Bauteile geeignet
- **Keramik**
 - Erzeugung einer robusten Verschleißschutzschicht durch das Aufbringen von Keramik-Plättchen, z.B. Aluminiumoxid, Siliziumnitrit oder Siliziumcarbid
 - Besonders geeignet für Anwendungen mit hoher chemischer Beständigkeit und Verschleißfestigkeit



Engineering the future.

KMF :



Industrial Technologies | Übersicht Fertigungsnetzwerk

| | | KMF | HUB REU Europe | HUB RAP Asia | HUB RAF Afrika | HUB RAM Amerika |
|------------------------------|----------------------------|---|---|---|---|---|
| Schweißbaugruppen | 24 m x 6 m x 4,5 m 70 t |  |  |  | | |
| Schweißbaugruppen | 24 m x 6 m x 4,5 m 300 t | |  |  |  |   |
| Drehen | Ø 1,1 m x 4,5 m 10 t |  |  |  | | |
| Drehen | Ø 3,5 m x 10,0 m 150 t | |  | |  | |
| Fräsen | 3 m x 1,2 m x 2,5 m 12 t |  |  |  | | |
| Fräsen | 24 m x 6 m x 4,5m 200 t | |  |  |  | |
| Polyurethan-Heißguss | |  |  |  | | |
| Gummi Hochdruckvulkanisation | | |  | | | |
| Gusstechnologie (Hartguss) | | |  |  | | |
| Produktionsflächen Standort | bis 10.000 m ² |  |  |  | | |
| Produktionsflächen Standort | bis 50.000 m ² | |  |  |  |   |
| Kran- und Hebekapazitäten | bis 70 Tonnen |  |  |  | |   |
| Kran- und Hebekapazitäten | bis 300 Tonnen | |  |  |  | |

 Industrial Technologies

 Grinding Technologies

 Aluminum Technologies

☒ Industrial Technologies | Zertifikate

Schweißzertifikat EN1090 EXC 3

Dieser Eignungsnachweis bestätigt unsere schweißtechnische Qualifikation gemäß der europäischen Norm EN1090

EN15085-2

Diese Bescheinigung bestätigt unsere Befähigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und Schienenfahrzeugteilen

FROSIO Level 3

Zertifizierung im Bereich der Beschichtungstechnologie, insbesondere im Kontext des Korrosionsschutzes von Stahlstrukturen

ISO 9001:2015

Dieses Zertifikat bestätigt, dass unser Qualitätsmanagementsystem den internationalen Standards gemäß ISO 9001 entspricht

EN 3834-2

Dieser Eignungsnachweis bestätigt unsere schweißtechnische Qualifikation gemäß der europäischen Norm EN 3834-2

ÖNORM 7812

Unsere Produkte entsprechen den Anforderungen der österreichischen Norm ÖNORM 7812 und sind nach Gütekasse 1 geprüft

Zerstörungsfreie Prüfmethoden

VT2 Visuelle Prüfung Level 2
PT2 Eindringungsprüfung Level 2
MT2 Magnetpulverprüfung Level 2
UT2 Ultraschallprüfung Level 2

DIN 18800-7:2008/11

Diese Norm betrifft die Ausführung von Stahltragwerken und Bauteilen aus nichtrostenden Stählen

AD2000 und §14 Kesselgesetz

Internationale und nationale Standards und Anforderungen für die Konstruktion, Fertigung und Prüfung von Druckbehältern und -komponenten

Schweißfachausbildungen

IWE Int. Welding Engineer
IWT Int. Welding Technologist
IWS Int. Welding Specialist



Engineering the future.

KMF :